

# Fattori di serraggio consigliati

Nel seguente documento sono riportati i parametri di serraggio consigliati per alcune condizioni tipiche di utilizzo delle guarnizioni. Seguire le regole indicate nel supporto tecnico (Vedi nostro sito) oppure delle normative vigenti a seconda delle applicazioni. Vi ricordiamo che le condizioni sotto riportate sono solo un suggerimento dato dal fabbricante di materiale e non una verità assoluta. Inoltre i valori riportati sono da considerare validi in caso di Flange nuove o in ottimo stato; bulloneria nuova e lubrificata.

NOTA: i fattori di serraggio di default sono stati determinati sperimentalmente per ciascun tipo di guarnizione, considerando un trafilamento di azoto di 0.1 mg/s per m di diametro effettivo di guarnizione (a temperatura e pressione standard) ad una pressione di esercizio di 40 bar; ed utilizzando le formule del codice ASME per il calcolo del carico di serraggio richiesto

## GUARNIZIONI PIANE PER FLANGE UNI in FASIT OMNIA/BA-U TIPO IBC (SENZA FORI)

Pressione massima di esercizio 40bar - Temperatura max 100°C - Bulloneria DIN 8.8

Parametri flangia				Copia di serraggio Nx <sub>m</sub> (Valore minimo e consigliato)	
PN	DN	N°Bulloni	Diam.Bulloni	SPESSORE 2 mm	SPESSORE 3 mm
16	15	4	M12	20-80	25-80
16	20	4	M12	30-80	40-80
16	25	4	M12	40-80	45-80
16	32	4	M16	60-200	75-200
16	40	4	M16	75-200	95-200
16	50	4	M16	95-200	115-200
16	65	8	M16	80-220	90-220
16	80	8	M16	80-220	95-220
16	100	8	M16	95-220	115-220
16	125	8	M16	120-220	145-220
16	150	8	M20	180-440	220-440

## GUARNIZIONI PIANE PER FLANGE UNI in GRAFLEX GR-U TIPO IBC (SENZA FORI)

Pressione massima di esercizio 40bar - Temperatura max 100°C - Bulloneria DIN 8.8

Parametri flangia				Copia di serraggio Nx <sub>m</sub> (intervallo valori consigliati)	
PN	DN	N°Bulloni	Diam.Bulloni	SPESSORE 2 mm	SPESSORE 3 mm
16	15	4	M12	20-80	25-80
16	20	4	M12	30-80	35-80
16	25	4	M12	39-80	43-80
16	32	4	M16	65-200	70-200
16	40	4	M16	75-200	90-200
16	50	4	M16	100-200	115-200
16	65	8	M16	90-220	95-220
16	80	8	M16	90-220	95-220
16	100	8	M16	100-220	110-220
16	125	8	M16	130-220	145-220
16	150	8	M20	200-440	220-440

## GUARNIZIONI SPIROMETALLICHEPIANE PER FLANGE UNI TIPO IBC (SENZA FORI)

Pressione massima di esercizio 40bar - Temperatura max 100°C - Bulloneria DIN 8.8

Parametri flangia				Copia di serraggio Nxm (intervallo valori consigliati)
PN	DN	N°Bulloni	Diam.Bulloni	
16	15	4	M12	35-90
16	20	4	M12	55-90
16	25	4	M12	70-90
16	32	4	M16	110-220
16	40	4	M16	130-220
16	50	4	M16	160-220
16	65	8	M16	120-220
16	80	8	M16	120-220
16	100	8	M16	130-220
16	125	8	M16	170-220
16	150	8	M20	230-440

Per le guarnizioni spirometalliche con anello esterno mandare sempre in battuta la flangia sull'anello esterno di contenimento..

## GUARNIZIONI GOMMA METALLO PER FLANGE UNI TIPO IBC (SENZA FORI)

Pressione massima di esercizio Massima 40bar – Bulloneria consigliata DIN5.6 (0,2% Resistenza elastica > 300MPa)

Parametri flangia				Copia di serraggio Nxm (Valore consigliato)
PN	DN	N°Bulloni	Diam.Bulloni	
16	20	4	M12	25
16	25	4	M12	30
16	32	4	M16	50
16	40	4	M16	60
16	50	4	M16	80
16	65	8	M16	50
16	80	8	M16	65
16	100	8	M16	70
16	125	8	M16	90
16	150	8	M20	120