

Gomma ad alto contenuto di nitrile con un ottimo comportamento a contatto con Olii e carburanti

## DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Durezza/Hardness(H):	ASTM D 2240	ShA3	70+/-5		
Carico di rottura/breaking load(CR):	ASTM D 412C	MPa	Min 10		
Allungamento a rottura/elongation at break(AR):	ASTM D 412C	%	Min 300		
Resistenza alla lacerazione/tear strength:	ASTM D 624B	N/mm	Min 35		
Peso specifico/specific weight:	DIN 53479	gr/cm3	1,4 +/-0,03		
Invecchiamento/aging Air 72h as 100°C	ASTM D 573	ShA3	6		
ΔH		%	-20		
ΔCR		%	-40		
ΔAR		%			
ΔV		%			
Invecchiamento/aging IRM 903 72h 100°C	ASTM D 471	ShA3	-10		
ΔH		%			
ΔCR		%			
ΔAR		%	10		
ΔV		%			
Invecchiamento/aging in FUEL C 72h 23°C	ASTM D 471	ShA3	-20		
ΔH		%			
ΔCR		%			
ΔAR		%	+30		
ΔV		%			
Temperature di esercizio/operating temperature:	ASTM D 573 ASTM D 471 ASTM D 471	-15/+100 +100 +90	°C °C °C		
- in aria/in Air					
- in olio/in oil					
- in acqua/in water					
<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>					
<i>Elasticità</i>	<i>Compressione</i>	<i>Abrasione</i>	<i>Fiamma</i>	<i>Carburanti</i>	<i>Ozono</i>
SCARSO	BUONO	SCARSO	SCARSO	ECCELLENTE	BUONO/SCARSO

## FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:  
<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert  $m=0,5$   $y=0$  psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

**ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.**

**Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.**

## **OMOLOGAZIONI**

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

**ATTENZIONE:** Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

### **Seguono le omologazioni disponibili:**

--

