

Mousse EPDM 80

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Gomma Espansa a cellule chiuse con polimero di base EPDM.

DATI TECNICI

Densità	Kg/m ³	75 ± 10
Assorbimento acqua	%	11
Campo di temperatura costante	°C	-40 + 80
Restringimento lineare dopo 7 gg. a 70 °C	%	2
Allungamento a rottura	%	> 150
Resistenza a rottura	KPa	200
Resistenza a lacerazione	KN/m	0,5
Resistenze		AIR+U.V. Ottime Ozone 48H 200 pphm
Resistenza alla compressione al 25%	KPa	14
Resistenza alla compressione al 50%	KPa	75
Compression set (50% - 22h) 23°C	%	28
Durezza	Shore C	15
Resistenza agli olii		debole
Resistenza al fuoco		FMVSS302
AFNOR NF R 99211-80		3C 04 B3
Durezza	Shore 00	15/20

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--