

# GOMMA PARA Dens.1,1

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

## APPLICAZIONI/APPLICATIONS

Lastra con base in gomma NR (Gomma Naturale) economica con eccellenti proprietà meccaniche e basso peso specifico.	<i>Sheet based on NR(Natural Rubber)with excellent mechanical properties, good elastocyt and softness, low specific graqvity.</i>
--	---

## DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Colore/Color		Marroncino	
Peso specifico / <i>specific gravity</i>		1,1(+/-0,03)	g/cm <sup>3</sup>
Durezza / <i>hardness</i>		45(+/-5)	Shore A
Carico di rottura / <i>breacking load</i>		>10	Kg/cm <sup>2</sup>
Allungamento a rottura / <i>elongation at break</i>		>400	%
Temperatura in esercizio/ <i>operating temperature:</i>			
• In Aria/ <i>In Air</i>		-30/+70	°C
• In Acqua/ <i>In water</i>		+70	°C
Elasticità/ <i>Elasticity</i>			Buona
Compressione/ <i>Compression</i>			Buona
Abrasione/ <i>Abrasion</i>			Buona
Fiamma/ <i>fire</i>			Scarsa
Carburanti/ <i>Fuel</i>			Pessima
Agenti atmosferici/ <i>light and ozone</i>			Scarsa

## FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:  
<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA:  
 (Without insert  $m= 0,5$   $y=0$  psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO diluito.

**ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.**

<sup>1</sup> I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.

*The parameters refer to tests performed under certain conditions and with certain characteristics of the seal that can be indicated as guidance only. The Company does not assume any responsibility, however, improper use of the product.*

## OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

### **Seguono le omologazioni disponibili:**

--

