

Gomma EPDM/Rubber EPDM

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Lastra a base EPDM e SBR economica, con discreta resistenza agli agenti atmosferici e all'ozono. Discrete caratteristiche meccaniche. **Cattivo comportamento a contatto di:** Oli minerali, Solventi, Idrocarburi aromatici

Economic sheet based on EPDM and SBR rubber with moderate resistance to atmospheric agent and ozone. Moderate mechanical properties. **Bad behavior in contact with:** Mineral oils, solvents, aromatic hydrocarbons

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Colore/Color		Nero/Black	
Peso specifico/specific gravity		1,37	g/cm ³
Durezza/hardness		70 +/-5	Shore A
Carico di rottura/breaking load		5	MPa
Allungamento a rottura/ allungamento a rottura		>250	%
Escursione termica/temperature range:			
– In aria/In air:		-20/+70	°C
– in acqua/in water:		+80	°C

*questa norma è valida solo e soltanto se misurata su spessori di mm. 4, infatti specialmente per le gomme a basso grado di durezza, se la misurazione viene effettuata su spessori sottili oppure grossi risulta alterata e non valida. / *this norm is valid if and only if the measured thickness of mm. 4, in fact, especially for the tires with low degree of hardness, if the measurement is carried out on thin or thick is altered and invalid.*

CONDIZIONI DI FORNITURA/SUPPLY CONDITIONS

Rotoli altezza 1200/1400 mm da 10/20 metri / Rolls height 1200/1400 mm 10/20 meters

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: <http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert $m= 0,5$ $y=0$ psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. **La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.**

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

The values listed here are indicated for orientation purposes and are to be considered as a guideline for the selection of the material and not an absolute truth. The parameters described refer to tests performed under certain conditions and with certain characteristics of the seal, the joint, the type of clamping and thermal shock / mechanic. to which may be referred to as guidance only. The Company does not assume any responsibility, however improper use of the product.

In general, the ranges of temperature and pressure are not valid simultaneously. They also depend on a variety of factors (state of the joints, dimensions, clamping, fluid, thermal shock or mechanical) for which may be referred to as guidance only.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--

Chemical compatibility Chart

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not represent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

1 = Raccomandato/Raccomended 2=Soddisfacente/Satisfactory 3= non soddisfacente/Unsatisfactory 4=consigliato/not raccomandated
TA= Temperatura Ambiente/room temperature

AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)		AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)	
Acetaldeide/Acetaldehyde		TA	4	Clorobenzene/Chlorobenzene		50	4
Acetilene/Acetylene				Clorofornio/Chlorophorme		TA	4
Acetofenone/Acetophenone		TA	4	Cloroprene/Chloroprene		TA	4
Acetone/Acetone		TA	1	Clorosecco/Dry Chlorine			3
Acido Acetico/Acetic acid	10	50	4	Cloro umido/wet Chlorine		TA	4
Acido Acetico/Acetic acid	50	50	4	Dibutilftalato/Dibutyl Phthalate		TA	4
Acido Acetico/Acetic acid	25	100	4	Dietilenglicole/Diethylene glycol		100	4
Acido Acetico/Acetic acid	100	70	4	Dietilsebacato/Diethyl Sebacate			
Acido borico/Boric Acid	10	100	4	Dinitrotoluene/Dinitrotoluene			4
Acido Citrico/Citric Acid	SAT	70	2	Diottilftalato/Dicotyl phthalate		100	4
Acido Cloroacetico/Chloroacetic acid				Diottilsebacato/Dotyl sebacate		TA	
Acido Cromico/Chromic Acid	40	50	4	Epicloridina/Epychlorohydrin		50	
Acido formico/Formic acid	SAT	TA	2	Esano/HEXANE		TA	4
Acido formico/Formic acid	SAT	70		Etanolo/Ethanol		50	1
Acido Fosforico/Phosphoric Acid	60	50	1	Fluorobenzene			4
Acido ipocloroso/Hypochlorous acid				Fluoro liquido/Liquid Fluoride			
Acido lattico/Lactic acid		70		Formaldeide/Formaldehyde	40	TA	
Acido Maleico/Maleic acid				Formaldeide/Formaldehyde	40	70	
Acido Naftenico/Naphthenic Acid				FREON 11		TA	4
Acido nitrico/Notric Acid	10	50	3	FREON 12		TA	2
Acido nitrico/Notric Acid	65	TA	4	FREON 21		TA	3
Acido palmitico/Palmitic Acid			3	FREON 22		TA	1
Acido Salicilico/Salicyelic Acid				FREON 113		TA	3
Acido stearico/Stearic acid		70	3	FREON 114		TA	
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	10	100	4	Glicerina/Glycerine		TA	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	20	TA		Grasso di silicone/Silicon Wax			
Acido solforico/Sulfuric Acid	25	100		Idrogeno/Hydrogen			
Acido solforico/Sulfuric Acid	50	100		Idrossido di calcio/calcium Hydroxide		100	
Acido solforico/Sulfuric Acid	60	100		Ipocolorito di sodio/Sodium Hypochlorite	10	50	2
Acido solforico/Sulfuric Acid	75	100		Latte/Milk			
Acido solforico/Sulfuric Acid	96	TA		Mercurio/Mercury			
Acido Solforoso/Sulfurous Acid				Metanolo/Methanol		50	1
Acido Tannico/Tannic acid				Metiltilchetone/Methyl Ethyl Ketone		TA	3
Acido Tartarico/Tartaric acid	10	100	4	NAFTA/NAPHTAH			4
Acqua deionizzata/Deionized water		100	4	Nitrobenzene		50	4
Acqua ragia/turpentine		TA	4	Nitro etano/nitroethane			3
Acrlenitrile/Acrylonitrile		50	4	NitroMetano/Nitromethane			2
Ammoniac/Ammonia		TA	1	Nitro propano/Nitropropane		TA	3
Anilina/Aniline		TA	2	Olio animale(balena foca)/Animal oil (Whale-Seal)		50	4
Anilina/Aniline		100	4	Olio di cereali/Cereal oil			4
Asfalto/Asphalt		100	4	Olio di cocco/coconut oil			
ASTM 1 OIL		100	4	Olio fegato merluzzo/Cod liver oil		TA	
ASTM 2 OIL		100	4	Olio di oliva/Olive oil		50	3
ASTM 3 OIL		100	4	Olio semi di cotone/Cotton seed oil		70	4
BENZENE		TA	4	Olio di silicone/Silicon oil			
Bicarbonato di sodio/sodium bicarbonate			1	Olio di ricino/Castor oil			1
Biossido di carbonio				Ossigeno/Oxygen oil		TA	3
Burro/Butter		100	4	Ozono/Ozone		40	4
Butadiene/Butadiene		TA		Percloroetilene/Perchloroethylene		TA	4
Butano liquido/liquid Butane		TA	4	Permang di potassio/Potassium Permanganate	25	70	
FUEL A (100% Isoctane)		TA	4	Perossido di idrogeno		TA	4
FUEL B(70% Isoctane,30% toloul)		TA	4	Piombo tetraetile/tetraethyllead		TA	
FUEL C(50% Isoctane,30% toloul)		TA	4	Propano/Propane			4
FUEL (no methano or ethanol)			4	SODA (Idrossido di sodio)/SODA(sodium Hydroxide)	10	100	1
Cherosene/Kerosene		70	4	Stirene/Styrene		TA	4
Cicloesano/Cyclohexane		TA	4	Toluene		TA	4
Cloro Acetone/cloroacetone				Tricloroetilene/Trichloroethylene		TA	4
				ZOLFO/Sulfur			3