



IMPIEGO
APPLICATIONS

Particolarmente indicata per l'industria petrolifera, chimica e farmaceutica. Ottima resistenza agli idrocarburi, ai solventi ed a moltissimi prodotti chimici ad alta concentrazione. Ottima anche la resistenza agli agenti atmosferici, all'ozono, all'invecchiamento ed alle alte escursioni termiche. Eccellente resistenza all'acqua ed al vapore.

Superficie: Liscia/Liscia

It is indicated for the oil-refining, chemical and pharmaceutical industries. Optimum resistance against hydrocarbons, solvents and plenty of high concentration chemical products. It also has excellent resistance against atmospheric agents, ozone, ageing and



STOCK



mm		m	m
1	✓	1,2	10
1,5 / 2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 5	✓	1,2	10
6	--	1,2	10
8	--	1,2	5
10	✓	1,2	5
20	✓	1,2	5



DUREZZA
HARDNESS



CARICO ROTTURA
TENSILE STRENGTH



ALLUNGAMENTO
ELONGATION



LACERAZIONE
TEAR



COMPRESSION
24 h - 70°C

Norme / Norms:	Norme / Norms:	Norme / Norms:	Norme / Norms:	Norme / Norms:
ASTM D2240	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	60 kg/cm ²	200%	18 kg/cm	40%

Temperature di esercizio:

- in aria: -10/+200
- in olio: +150°C
- in acqua +100°C

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:
<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness 75ShA or higher: (Without insert m= 1 y=200 psi)

Nomenclatura

I termini FKM e FPM sono modi diversi per chiamare la gomma fluorata. FPM è l'abbreviazione internazionale DIN/ISO, FKM è l'abbreviazione della categoria secondo l'ASME americano. Viton® invece è un nome registrata dalla DUPont.

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.

Guarnizioni piane in sugherogomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--

Chemical compatibility Chart

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not represent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

1 = Raccomandato/Raccomended 2=Soddisfacente/Satisfactory 3= non soddisfacente/Unsatisfactory 4=sconsigliato/not recommended

TA= Temperatura Ambiente/room temperature

AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)		AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)	
Acetaldeide/Acetaldehyde		TA	3	Clorobenzene/Chlorobenzene		50	1
Acetilene/Acetylene			3	Clorofornio/Chlorophorme		TA	1
Aceto fenone/Acetophenone		TA		Cloroprene/Chloroprene		TA	1
Acetone/Acetone		TA	4	Clorosecco/Dry Chlorine			2
Acido Acetico/Acetic acid	10	50	4	Cloro umido/wet Chlorine		TA	1
Acido Acetico/Acetic acid	50	50	4	Dibutilftalato/Dibutyl Phthalate		TA	2
Acido Acetico/Acetic acid	25	100	4	Dietilenglicole/Diethylene glycol		100	1
Acido Acetico/Acetic acid	100	70	4	Dietilsebacato/Diethyl Sebacate			2
Acido borico/Boric Acid	10	100	1	Dinitrotoluene/Dinitrotoluene			3
Acido Citrico/Citric Acid	SAT	70	1	Diottitftalato/Dicotyl phthalate		100	1
Acido Cloroacetico/Chloroaceti acid			4	Diottilsebacato/Dotyl sebacate		TA	1
Acido Cromico/Chromic Acid	40	50	1	EpicoIridina/Epychlorohydrin		50	4
Acido formico/Formic acid	SAT	TA	3	Esano/HEXane		TA	1
Acido formico/Formic acid	SAT	70		Etanolo/Ethanol		50	1
Acido Fosforico/Phosphoric Acid	60	50	1	Fluorobenzene			1
Acido ipocloroso/Hipoclorous acid				Fluoro liquido/Liquid Fluorude			
Acido lattico/Lactic acid		70	1	Formaldeide/Formaldehyde	40	TA	1
Acido Maleico/Maleic acid			1	Formaldeide/Formaldehyde	40	70	
Acido Naftenico/Naphthenic Acid			1	FREON 11		TA	3
Acido nitrico/Notric Acid	10	50	1	FREON 12		TA	2
Acido nitrico/Notric Acid	65	TA	1	FREON 21		TA	2
Acido palmitico/Palmitic Acid			1	FREON 22		TA	
Acido Salicilico/Salicylic Acid			1	FREON 113		TA	2
Acido stearico/Stearic acid		70		FREON 114		TA	2
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	10	100	1	Glicerina/Glycerine		TA	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	20	TA	1	Grasso di silicone/Silicon Wax			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	25	100	1	Idrogeno/Hydrogen			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	50	100	1	Idrossido di calcio/calcium Hydroxide		100	1
Acido solforico/Sulfuric Acid	60	100	1	Ipocolorito di sodio/Sodium Hypochlorite	10	50	1
Acido solforico/Sulfuric Acid	75	100	1	Latte/Milk			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	96	TA	1	Mercurio/Mercury			
Acido Solforoso/Sulfurous Acid			1	Metanolo/Methanol		50	3
Acido Tannico/Tannic acid			1	Metetilchetone/Methyl Ethyl Ketone		TA	4
Acido Tartarico/Tartaric acid	10	100	1	NAFTA/NAPHTAH			1
Acqua deionizzata/Deionized water		100	1	Nitrobenzene		50	3
Acqua ragia/turpentine		TA	2	Nitro etano/nitroethane			4
Acrilenitrile/Acrylonitrile		50	4	NitroMetano/Nitromethane			4
Ammoniaca/Ammonia		TA	4	Nitro propano/Nitropropane		TA	4
Anilina/Aniline		TA	1	Olio animale(balena foca)/Animal oil (Whale-Seal)		50	1
Anilina/Aniline		100	3	Olio di cereali/Cereal oil			1
Asfalto/Asphalt		100	1	Olio di cocco/coconut oil			1
ASTM 1 OIL		100	1	Olio fegato merluzzo/Cod liver oil		TA	1
ASTM 2 OIL		100	1	Olio di oliva/Olive oil		50	1
ASTM 3 OIL		100	1	Olio semi di cotone/Cotton seed oil		70	1
BENZENE		TA	1	Olio di silicone/Silicon oil			1
Bicardbonato di sodio/sodium bicarbonate			1	Olio di ricino/Castor oil			1
Biossido di carbonio			1	Ossigeno/Oxygen oil		TA	1
Burro/Butter		100	1	Ozono/Ozone		40	1
Butadiene/Butadiene		TA	2	Percloroetilene/Perchloroethylene		TA	1
Butano liquido/liquid Butane		TA		Permang.di potassio/Potassium Permanganate	25	70	1
FUEL A (100% Isoctane)		TA	1	Perossido di idrogeno		TA	4
FUEL B(70% Isoctane,30% toloul)		TA	1	Piombo tetraetile/tetraethyllead		TA	2
FUEL C(50% Isoctane,30% toloul)		TA	1	Propano/Propane			
FUEL (no methano or ethanol)				SODA (Idrossido di sodio)/SODA(sodium Hydroxide)	10	100	4
Cherosene/Kerosene		70	1	Stirene/Styrene		TA	1
Cicloesano/Cyclohexane		TA	1	Toluene		TA	1
Cloro Acetone/cloroacetone			4	Tricelina(Tricloroetil)/Trichloroethylene		TA	1
				ZOLFO/Solfur			1