(Nostro Identificativo tipo Materiale:252)

Technical data sheet[1](Revisione 2019)

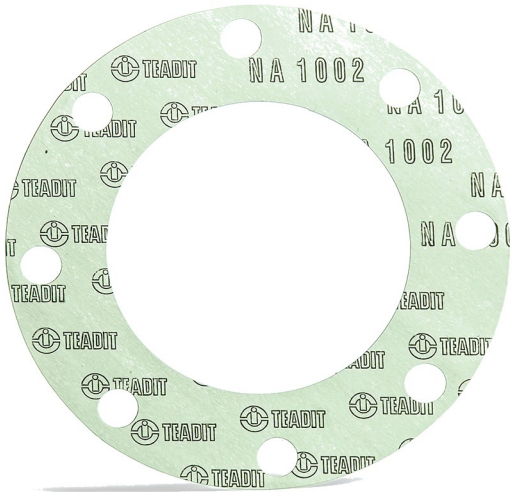
TEADIT NA 1002

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

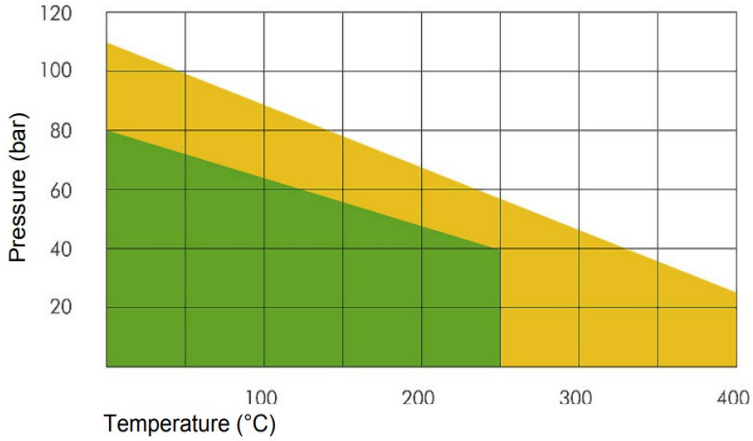
Copressed non-asbestos jointing-sheet material produced from Aramid fibres, bonded width Nitrile rubber (NBR). NA1002 is indicated for sealing petroleum derivatives, water, saturated steam, gases and chemical products in general. Exceptional performance in connection with gas.

TECHNICAL DATA:(thickness 2 mm.)

Compressibility	ASTM F36	01/05/15	%
Recovery	ASTM F36	>50	%
Tensile strenght, transverse	AFM F 152	12	N/mm2
Stress resistance: – 16h, 300°C,50 Mpa – 16h,175°C,50 Mpa	DIN52913	 22 28	 MPa MPa
Specific leak rate	DIN3535/6	0,05	mg/(s.m)
Weight increase – ASTM oil/Nr.3 300h 150°C – ASTM Fuel B, 5h 25°C	ASTM F 146	 <15 <10	 % %
Thickness increase: – ASTM oil/Nr.3 300h 150°C – ASTM Fuel B, 5h 25°C	ASTM F 146	 <15 <10	 % %
Max. operating condictions: * – peak temperature – continuous temperature – Peak pressure – costant working pressure		 400 260 110 80	 °C °C bar bar
Density		1,95	g/cm3
Colore		VERDE	



The P x T diagram indicates the service limit for NA-1002 considering the simultaneus influence of pressure and temperature (chemical suitability assumed). The green area rapresents the normal service limit, while the orange colored area shows the maximumapplication limit. For those cases, please consult our technical departement.



Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php

**Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.*

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia l'utilizzo di materiali a base PTFE.

1 Temperature and pressure represent maximum values and should not be used simultaneously. They are given only for guidance, since they depend not only on the type of gasket material but olso on the assembly condictions. Very important factors are:thickness of material, nature of service medium, type of flange, surface stress. Steam application requires special consideration. The recommendations made are intended to be a guideline for selectiopn of suitable gasket quality Because the function and durability of the products depend upon a number of factors, the data mey be used to support any warranty claims.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

KTW
WRAS
TA-Luft
ABS
Blow-Out VDI2200
BAM

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004