

Guarnizioni per Raccordi in Gomma nera Economica per utilizzo con acqua.

A seconda della misura sono prodotte da tubo in mescola EPDM 85Sh di durezza oppure fustellate da lastra in gomma SBR 70ShA. Vedi tabella sotto.



Caratteristiche guarnizioni

MISURA	TIPO GOMMA	Diam.Esterno(mm)	Diam.Interno(mm)	Sp.mm	Durezza ShA	Tipo di produzione
Racc.3/8"	EPDM 85	14,7/13,8	8/9	2/2,5/3	80/85	Da tubo estruso
Racc.1/2"	EPDM 85	18,8/18	10/11	2/2,5/3	80/85	Da tubo estruso
Racc.3/4"	EPDM 85	23,5/24,5	15/16	2/2,5/3	80/85	Da tubo estruso
Racc.1"	SBR 70	30	20/22	2/3	70 +/-5	Fustellate
Racc.1"1/4	SBR 70	39	30	2/3	70 +/-5	Fustellate
Racc.1"1/2	SBR 70	44	33	2/3	70 +/-5	Fustellate
Racc.2"	SBR 70	56	43	2/3	70 +/-5	Fustellate
Sede Rub.3/8"	EPDM 85	14,5/13,5	4/5	4/5	80/85	Da tubo estruso
Sede Rub.1/2"	EPDM 85	16,5/15,3	4/5	4/5	80/85	Da tubo estruso
Sede Rub.3/4"	EPDM 85	22,5/21,5	4/5	4/5	80/85	Da tubo estruso
Bocch.3/8"	SBR 70	28(+/-0,3)	19(+/-0,3)	2/3	70 +/-5	Fustellate
Bocch.1/2"	SBR 70	33(+/-0,3)	24,5(+/-0,3)	2/3	70 +/-5	Fustellate
Bocch.3/4"	SBR 70	37(+/-0,3)	27(+/-0,3)	2/3	70 +/-5	Fustellate
Bocch.1"	SBR 70	44(+/-0,3)	33(+/-0,3)	2/3	70 +/-5	Fustellate
Bocch.1"1/4	SBR 70	56(+/-0,3)	43(+/-0,3)	2/3	70 +/-5	Fustellate
Bocch.1"1/2	SBR 70	62(+/-0,3)	46,5(+/-0,3)	2/3	70 +/-5	Fustellate
Bocch.2"	SBR 70	78(+/-0,3)	60,5(+/-0,3)	2/3	70 +/-5	Fustellate
Bocch.2"1/2	SBR 70	95(+/-0,3)	75(+/-0,3)	2/3	70 +/-5	Fustellate
3/4" LAVAT	EPDM 85	23,5/24,5	12(+/-0,8)	2/3	80/85	Da tubo estruso

Caratteristiche tecniche gomma SBR	Caratteristiche tecniche gomma EPDM
Temperature di esercizio continuo: -20 / +70°C Peso specifico 1,5 gr/cm ³ Allungamento a rottura 200% Carico di rottura 35 Kg/cm ² Durezza 70 +/-5ShA	Temperature di esercizio continuo: -20 / +100°C Peso specifico 1,3 gr/cm ³ Allungamento a rottura 200% Carico di rottura 7 MPa Durezza 80/85 ShA

Pressione massima dipende dal raccordo utilizzato (Tipica 4 / 5 bar)

REFERENZE

- RoHs Directive (EU Directive 2002/95/EC)
- REACH SVHC

Dichiarazione Reach/Rosch al seguente link:

<https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004>

Istruzioni montaggio guarnizioni al seguente link:

<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali:

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.

Non compatibile on Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia di utilizzare materiali a base PTFE.

I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. **La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.**

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.