

Sughero gomma RLD/Cork+rubber RLD

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

<p>Il sughero gomma RLD e' un materiale generico realizzato con granelli di sughero di dimensione media e gomma sintetica.</p> <p>APPLICAZIONI Guarnizione di tenuta o altre applicazioni nei seguenti settori: motoristico di auto e moto, industriali generici, navali, impiantistica.</p> <p>CARATTERISTICHE Ha alta compressibilità, buon recupero elastico. Resistenza agli olii, grassi, alcuni idrocarburi, antigeli, acqua, aria, ecc...</p>	<p><i>The cork and rubber RLD is a generic material made of cork granules with average size and synthetic rubber.</i></p> <p>APPLICATIONS <i>Seal or other applications in the following areas: motor cars and motorcycles, general industrial, marine, plant..</i></p> <p>CHARACTERISTICS <i>It has high compressibility, good elastic recovery. Resistance to oil, fats, some hydrocarbons, antifreezes, water, air, etc.</i></p>
--	---

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Colore gomma /Rubber Color		Nero/black	
Temperatura /Temperature (Min/max/short exposure)		-30°/+110/+120	°C
Peso specifico/Specific Weight		>0,48	
Durezza/hardness		50 – 70	SHORE
Compressibilità/compressibility	a 400psi	30-50	%
Recupero minimo/minimal recovery		>80	%
Carico di rottura trasversale/Transverse tensile strength		>0,75	Mpa
Carico di rottura longitudinale/Longitudinal tensile strength		>1,2	Mpa
Variazione di volume dopo immersione/Volume change after immersion:			
– OIL ASTM1 – 70h – 100°C		5-10	%
– OIL ASTM3 – 70h - 100°C		10-40	%
– FUEL ASTM A – 22h - 20°C		0-15	%
Flessibilità/Flexibility:			
– F=5 – Condizioni originali/general conditions		OK	
– F=16 – 70h - 100°C		OK	
– F=16 – 70h – 100°C		OK	

REFERENZE / REFERENCES

ASTM F104-93 (F229000)

Guarnizioni piane in sugherogomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--