

APPLICAZIONI/TYPICAL USE

Poliuretano certificato per il contatto con alimenti dalle ottime caratteristiche fisico meccaniche.

Applicazioni tipiche come supporto al processo produttivo nelle industrie alimentari.

Disponibile su richiesta in varie durezza da 65 a 95 ShA.

Antiolio, resistente all'acqua fredda, (Patisce se utilizzato costantemente in acqua a temperature superiori a 40°C), resistente ad acidi e solventi di lavaggio, può essere utilizzato con temperature da -20°C a +90°C.

Polyurethane certified for contact with food with excellent physical-mechanical characteristics.

Available on request in various hardnesses from 65 to 95 ShA.

Oilproof, resistant to cold water, (It suffers if used constantly in water at temperatures above 40 ° C), resistant to acids and washing solvents, can be used with temperatures from -20 ° C to + 90 ° C.

CARATTERISTICHE TECNICHE/TECHNICAL DATA SHEET

DUREZZA/HARDNESS	Shore A	60	70	75	80	90	95	ISO7616
Modulo al 100%/MOodulus@100%	N/mm2	1,8	2,5	3	4	6,4	9,9	ISO37-Type1
Modulo al 200%/MOodulus@200%	N/mm2	2,4	3,4	4,1	5,1	8	12,3	ISO37-Type1
Modulo al 300%/MOodulus@300%	N/mm2	3,1	5	6,5	6,7	10,2	15,7	ISO37-Type1
Carico di rottura/Tensile strenght break	N/mm2	25	32	34	35	37	41	ISO37-Type1
Allngamento a rottura/Elongation break	%	600	550	550	500	500	450	ISO37-Type1
Resistenza alla lacerazione (Senza intaglio) Tear strength (Without nick)	KN/m	38	60	65	72	95	135	ISO34-1/A
Resistenza alla lacerazione (Con intaglio) Tera strength (With nick)	KN/m	21	29	32	37	37	72	ISO815-1
Deformazione permanente Compression set	%	31	31	31	31	33	33	ISO815-1
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	mm3	60	60	60	60	55	50	ISO4649

I valori qui indicati sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni di utilizzo. La Società non assume alcuna responsabilità per un impiego non appropriato del prodotto. Ogni utilizzo che si avvicina alle condizioni limite deve essere verificato sul campo.

The values shown here are to be considered as a guideline for the selection of the material and not an absolute truth. The parameters refer to tests performed under certain utilization conditions. The Company does not assume any responsibility for improper use of the product. Any use that is close to the boundary conditions must be verified by the end user.

OMOLOGAZIONI/APPROVALS

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo se necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

The artifacts are obtained with a cold cutting process that does not alter the chemical / physical properties of the material. However, it is a NON aseptic industrial process that can leave traces of powders (Talc, ...) which do not alter its properties. It is therefore necessary to clean / sterilize before its use if necessary.

ATTENTION: The gaskets and our products in general are not safety devices. Where there are dangers for the safety of people (high pressures, high temperatures, dangerous fluids, ...) provide for additional certified safety devices.

It is the task of the system designer to evaluate any danger of breaking the product (gasket, strip, bumper, ...) and prevent them.

Seguono le omologazioni disponibili/Follow available approvals:

RE 1935/2004/CE, RE 10/2011/CE, RE 2023/2006/CE - D.M.21/03/1973 (G.U. n°104 del 20/04/1974)

Testato nelle seguenti condizioni:

(Simulante B, 1h a 100°C) (Simulante C, 1 h a 100°C) (Simulante D2, 1h a 100°C) ed è pertanto idoneo al contatto con gli alimenti per i quali è previsto il simulante A,B,C e D2 con condizioni massime di utilizzo pari a quelle adottate nelle condizioni di migrazione. Per quanto riguarda il simulante D2, si è considerato un coefficiente di riduzione X/3. Inoltre nel test si è assunto che 1Kg di alimento venga a contatto con 6dm² di materiale.

Tested in the following conditions:

(Simulant B, 1h at 100 ° C) (Simulant C, 1 h at 100 ° C) (Simulant D2, 1h at 100 ° C) and is therefore suitable for contact with foods for which simulant A, B is required, C and D2 with maximum conditions of use equal to those adopted in the migration conditions. As regards the simulant D2, a reduction coefficient X / 3 was considered. Furthermore, in the test it was assumed that 1Kg of food comes into contact with 6dm² of material.

RE.2026/2006 (G.M.P.)

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo/Clean and sterilize the product before use

FDA CFR21 Parts 170 to 199 Item 177.2600

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo/Clean and sterilize the product before use

Al fine di poter garantire il giusto processo produttivo indicare sempre in fase d'ordine le omologazioni richieste.

In order to guarantee the right production process, always indicate the required approvals when ordering.