



PRODUCT REFERENCE: FLEXITALLIC SIGMA 511

DESCRIPTION: SIGMA 511 is a high performance biaxially orientated sheet sealing material containing PTFE with silica filler.

COLOUR: Pink

SERVICE: Suitable for sealing all chemicals across the whole pH range (0-14) with the exception of molten alkali metals, fluorine gas, hydrogen fluoride or materials which may generate these.

Maximum recommended temperature: 260°C (500°F)

Maximum recommended pressure: 8.5 MPa (85 bar; 1235 psi)

These temperature and pressure guides cannot necessarily be used simultaneously and may not apply at all thicknesses.

Complies with the requirements of FDA regulations.

WRAS approved for use with potable water: Approval No. 030511

Do NOT use gasket pastes.

#### TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES:

Thickness	mm	0.8	1.5	2.0	3.0
Density	gcm <sup>-3</sup>	2.2	2.2	2.2	2.2
ASTM Compressibility	%	10	7	8	7
ASTM Recovery	%	44	44	42	45
ASTM Tensile Strength	MPa	15	16	16	15
DIN Residual Stress @ 175°C	MPa	42	30	25	20
DIN Gas Permeability	mL/min	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
ASTM Liquid Leakage; Fuel A 50 psi	mL/hr	3	4	4	3
ASTM Creep Relaxation	%	24	35	43	53

#### AVAILABILITY:

Sheet size: 2.0 m x 2.0 m  
For larger sizes, welded gaskets are available.

Thickness range: 0.75 mm to 3.2 mm  
Other thicknesses may be available on request.

PDS 124 07/07

# OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

FDA Compliant <b>Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo</b>
WRAS <b>Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo</b>
BAM for Oxygen
EC1935 <b>Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo</b>
TA Luft
USP Plastic