SCHEDA TECNICA(Revisione 2011)

SIGMA 600

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Sigma 600 is high performance biaxially oriented PTFE Sheet sealing material with controlled prosity. Sigma 600 is specifically designed for use in flanges where only low bolt loading is avaiable. Such flanges can be glass lined, ceramic, plastic or be so distorted that they include areas of low gasket stress.

Suitable for sealing all chemicals across the whole pH range (0-14) with the exception of molten alkalimetals and fluorine gas. Consisting enterely of pure PTFE, this material is suiotable for use with hydrogen fluoride.

Typical phisical properties:

Proprietà	**Unità di misura**	**Metodo**	**Valore**
COLOR			White
Maximum racommended pressure:*	Bar	/	85
Maximum racommended temperature:*	°C	/	260

** Therse temperature and pressure guides cannot necessarily be used simultaneously and may not apply at all ticknesses.*

Typical phisical properties:

thickness (mm)	**1,5**	**3**	**6**
Desnity (g*cm-3)	0,8	0,8	0,8
ASTM Compressibility (%)	68	60	31
ASTM Recovery (%)	5	10	22
ASTM Tensile strength (MPa)	8	7	7
DIN Residual Stress at 175°C (MPa)	34	19	16
DIN GAS PERMEABILITY (mL/min)	0,01	0,01	0,02
ASTM Liquid Leakage; FUEL A50 psi (mL/hr)	1,2	3,8	6,5

Tolleranza spessore +/-10%

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

Complies with the requiements of FDA regulations Chapter 21 (2016) **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
TUV (Compliance with tightness criteria of VDI Guideline 2440 (Test report 3033162/-) (2017)
WRAS up to 85°C (2012) **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**