ID MATERIALE: 168

SCHEDA TECNICA

PTFE Espanso

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

COMPOSIZIONE:

100 % PTFE non sinterizzato

CARATTERISTICHE TECNICHE:

CHIMICAMENTE INERTE

DENSITA': 1,00 gr/cm3

Composto da una microstruttura bidirezionale di fibre di P.T.F.E. che garantiscono un'ottima resistenza alla defomrazione con basso scorrimento a freddo.

TEMPERATURA: -200°C / +280°C

PRESSIONE MAX: a seconda del disegno della guarnizione e della temperatura può arrivare anche a presisoni di 200 bar. (La pressione massima di esercizio dipende fortemente dal serraggio, disegno della guarnizione e superfici del giunto)

CHIMICA: pH 0-14; è resistente a tutti i prodotti chimici e solòventi fatta eccezione per i materiali alcalini in condizioni particolari.

ELASTICITA': 10-16%

VALORE MAX SERRAGGIO: 150 N/mm2

PROPRIETA':

Assicura un'ottima tenuta su flange, anche con superfici imperfette. Assolutamente inerte, non indurisce, molto flessibile e comprimibile.

Indicato su accoppiamentidi materiali fragili che richiedono rideotte forze di serraggio.

MODALITA' D'USO:

Una volta ricavata la guarnizione delle dimensioni necessarie, procedere al posizionamento della stessa sulle superfici da giuntare, preventivamente sgrassate, pulite ed asciugate. Procedere al serraggio graduale e incrociando i bulloni; se necessario regolare il serraggio a raggiungimento della temperatura di esercizio.,

LASTRE:

Dimensioni 1200x600 mm Spessori 1,2 e 3 mm (Tolleranze spessore +/-10%)

ID MATERIALE: 168

SCHEDA TECNICA

PTFE Espanso

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

Conformità FDA del PTFE/granulo utilizzato per la produzione delle lastre

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004

I limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi , inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

I dati di questa scheda rispecchiano caratteristiche tipiche del prodotto, ma non vanno intesi come elementi di garanzia