

PTFE Rosa SC1400

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Materiale sostitutivo alle guarnizioni in amianto ed ai convenzionali prodotti in PTFE

CARATTERISTICHE	UTILIZZO
- Ottima resistenza chimica (acidi, solventi, idrocarburi, cloro, acqua e vapore) - Eccellente resistenza alla deformazione - Nessun deperimento/invecchiamento - Buona compressione - Eccellente tenuta in ampio range di pressione e temperatura - Idrorepellente - Non infiammabile - Facilità di manutenzione (Assemblaggio/montaggio)	Industria Chimica e Petrolchimica - Torri di distillazione - Scambiatori di calore - Alchilazione - Tubazioni - Sistemi di tubazioni per acidi Industria cartaria - Sbiancatura

DATI TECNICI

Proprietà	Unità di misura	Metodo	Valore
Pressione massima	Bar	/	85
Temperatura minima	°C	/	-200
Temperatura massima	°C	/	+260
P x T massimo	Bar x °C	/	12000
Peso specifico	gr/cm3	ASTM D792	2,2
Modulo di compressione KSW	%	DIN28090-2	8
Temperatura ambiente – 20 Mpa			
Recupero elastico KRW	%	DIN28090-2	3
Temperatura ambiente – 1MPa			
Modulo di compressione WSW	%	DIN28090-2	18
150°C – 20 Mpa – 16 ore			
Recupero elastico WRW	%	DIN 28090-2	4
150°C – 1MPa – 16ore			
Recupero	Mm	DIN28090-2	0,07
Tasso di perdita	cm3/min	DIN28090-2	<0,01
Tasso di perdita (con Azoto)	cm3/min	DIN3535	0,02
Modulo di compressione	Mpa	DIN52913	17
150°C – 30 N/mm2			
FATTORI SERRAGGIO (Indicativi):			
m			5.0
y(sp.1,6 mm)	N/mm2		19
y(sp.3,2 mm)	N/mm2		24,1

Tolleranza spessore +/-10%

I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico, per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. **La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.**

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

BAM For use with OXYGEN

Referrence number: 2-2543/2011E (October 2011)

Gasket material SC1400 for use in flanged connections in piping, valves and fittings or other components for gaseous oxygen service up to 25bar and temperatures up to 200°C. (BAM Order n° 2.1/50 799)

Il trattamento/sgrassatura della guarnizione previsto dalla normativa per ossigeno deve essere effettuato dall'utilizzatore finale.

TA-LUFT Criteria VDI2440

Test Report n°: 3028434

FDA 175.300

Laboratorio: CSI

Report n°:508ing/LCF/PKG/01 del 04/12/01

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

SC CHEMICAL RESISTANCE CHART

Suitable = • Depends on operating condition = • Not recommended = •

Chemicals	SC1100	SC1200	SC1400	SC1600		SC1100	SC1200	SC1400	SC1600		SC1100	SC1200	SC1400	SC1600
Abietic acid	•	•	•	•	Calcium Hydroxide	•	•	•	•	Dowanol DB	•	•	•	•
Acetaldehyde	•	•	•	•	Calcium Hypochlorite	•	•	•	•	Dowanol EB	•	•	•	•
Acetamide	•	•	•	•	Calcium Nitrate	•	•	•	•	Dowanol PM	•	•	•	•
Acetic Acid	•	•	•	•	Calflo AF	•	•	•	•	Dowfax 2A0	•	•	•	•
Acetic Anhydride	•	•	•	•	Calflo FG	•	•	•	•	Dowfax 2A1	•	•	•	•
Acetone	•	•	•	•	Calflo HTF	•	•	•	•	Dowfrost	•	•	•	•
Acetonitrile	•	•	•	•	Calflo LT	•	•	•	•	Dowfrost HD	•	•	•	•
Acetophenone	•	•	•	•	Cane Sugar Liquors	•	•	•	•	Dowtherm 4000	•	•	•	•
2-Acetylaminofluorene	•	•	•	•	Caprolactam	•	•	•	•	Dowtherm A	•	•	•	•
Acetylene	•	•	•	•	Captan	•	•	•	•	Dowtherm E	•	•	•	•
Acrolein	•	•	•	•	Carbaryl	•	•	•	•	Dowtherm G	•	•	•	•
Acrylamide	•	•	•	•	Carbolic Acid, Phenol	•	•	•	•	Dowtherm HM	•	•	•	•
Acrylic Acid	•	•	•	•	Carbon Dioxide, Dry and Wet	•	•	•	•	Dowtherm J	•	•	•	•
Acrylic Anhydride	•	•	•	•	Carbon Disulfide	•	•	•	•	Dowtherm Q	•	•	•	•
Acrylonitrile	•	•	•	•	Carbon Monoxide	•	•	•	•	Dowtherm SR-1	•	•	•	•
Adipic Acid	•	•	•	•	Carbon Tetrachloride	•	•	•	•	Dye Liquor	•	•	•	•
Adiponitrile	•	•	•	•	Carbonic Acid	•	•	•	•	Epichlorohydrin	•	•	•	•
Air, 65°C and below	•	•	•	•	Carbonyl Sulfide	•	•	•	•	1,2-Epoxybutane	•	•	•	•
Alkaline Lye	•	•	•	•	Castor Oil	•	•	•	•	Ethane	•	•	•	•
Allyl Acetate	•	•	•	•	Catechol	•	•	•	•	Ethers	•	•	•	•
Allyl Chloride	•	•	•	•	Caustic Soda	•	•	•	•	Ethyl Acetate	•	•	•	•
Allyl Methacrylate	•	•	•	•	Caustic Potash	•	•	•	•	Ethyl Acrylate	•	•	•	•
Aluminum Chloride	•	•	•	•	Cetane (Hexadecane)	•	•	•	•	Ethyl Alcohol	•	•	•	•
Aluminum Fluoride	•	•	•	•	Chile Saltpetre	•	•	•	•	Ethyl Benzene	•	•	•	•
Aluminum Hydroxide (solid)	•	•	•	•	China Wood Oil	•	•	•	•	Ethyl Carbamate	•	•	•	•
Aluminum Nitrate	•	•	•	•	Chloramben	•	•	•	•	Ethyl Cellulose	•	•	•	•
Aluminum Sulfate	•	•	•	•	Chloroacetic Acid (Aqua Regia)	•	•	•	•	Ethyl Chloride	•	•	•	•
Alums	•	•	•	•	Chlordane	•	•	•	•	Ethyl Ether	•	•	•	•
4-Aminodiphenyl	•	•	•	•	Chlorinated Hydrocarbons	•	•	•	•	Ethyl Hexacrylate	•	•	•	•
Ammonia, Gas, 65°C and below	•	•	•	•	Chlorinated Solvent, Dry and Wet	•	•	•	•	Ethyl Hexanol	•	•	•	•
Ammonia, Gas, above 65°C	•	•	•	•	Chlorine, Dry	•	•	•	•	Ethyl Hexanoate	•	•	•	•
Ammonia, Liquid, Anhydrous	•	•	•	•	Chlorine, Wet	•	•	•	•	2-Ethyl Hexyl Acrylate	•	•	•	•
Ammonium Chloride	•	•	•	•	Chlorine Dioxide	•	•	•	•	Ethylene	•	•	•	•
Ammonium Hydroxide	•	•	•	•	Chlorine Trifluoride	•	•	•	•	Ethylene Chloride	•	•	•	•
Ammonium Nitrate	•	•	•	•	Chloroacetic Acid	•	•	•	•	Ethylene Bromide	•	•	•	•
Ammonium Phosphate, Monobasic	•	•	•	•	Chlorobenzene	•	•	•	•	Ethylene Dibromide	•	•	•	•
Ammonium Phosphate, Dibasic	•	•	•	•	2-Chloroacetophenone	•	•	•	•	Ethylene Dichloride	•	•	•	•
Ammonium Phosphate, Tribasic	•	•	•	•	Chlorobenzilate	•	•	•	•	Ethylene Ether	•	•	•	•
Ammonium Sulphate	•	•	•	•	Chloroethane	•	•	•	•	Ethylene Glycol	•	•	•	•
Amyl Acetate	•	•	•	•	Chloroethylene	•	•	•	•	Ethyleneimine	•	•	•	•
Amyl Alcohol	•	•	•	•	Chloroform	•	•	•	•	Ethylene Oxide	•	•	•	•
Aniline, Aniline Oil	•	•	•	•	Chloromethyl Methyl Ether	•	•	•	•	Ethylene Thiourea	•	•	•	•
Aniline Dyes	•	•	•	•	Chloronitrous Acid (Aqua Regia)	•	•	•	•	Ethylidene Chloride	•	•	•	•
o-Anidissine	•	•	•	•	Chloroprene	•	•	•	•	Fatty Acid	•	•	•	•
Antimony Trichloride	•	•	•	•	Chlorosulphonic Acid	•	•	•	•	Ferric Chloride	•	•	•	•
Acqua Regia	•	•	•	•	Chrome Plating Solutions	•	•	•	•	Ferric Phosphate	•	•	•	•
Arsenic Acid	•	•	•	•	Chromic Acid	•	•	•	•	Ferric Sulphate	•	•	•	•
Arseneous Acid	•	•	•	•	Chromic Anhydride	•	•	•	•	Fluorine, Gas	•	•	•	•
Aroclors	•	•	•	•	Chromic Trioxide	•	•	•	•	Fluorine, Liquid	•	•	•	•
Asphalt	•	•	•	•	Citric Acid	•	•	•	•	Fluorine Dioxide	•	•	•	•
Barium Hydroxide	•	•	•	•	Coke Oven Gas	•	•	•	•	Fluorosilicic Acid	•	•	•	•
Aviation Gasoline	•	•	•	•	Copper Chloride	•	•	•	•	Formaldehyde	•	•	•	•
Barium Chloride	•	•	•	•	Copper Sulfate	•	•	•	•	Formic Acid	•	•	•	•
Barium Hydroxide	•	•	•	•	Corn Oil 10	•	•	•	•	Freons	•	•	•	•
Barium Sulphide	•	•	•	•	Cotton Seed Oil	•	•	•	•	Fuel Oil	•	•	•	•
Baygon	•	•	•	•	Creosote	•	•	•	•	Fuel Oil, Acid	•	•	•	•
Beer	•	•	•	•	Cresols, Cresylic Acid	•	•	•	•	Furfural	•	•	•	•
Benzaldehyde	•	•	•	•	Crotonic Acid	•	•	•	•	Gasoline	•	•	•	•
Benzene, Benzol	•	•	•	•	Crude Oil	•	•	•	•	Sour Gas	•	•	•	•
Benzene Sulphonic Acid	•	•	•	•	Cumene	•	•	•	•	Gelatin	•	•	•	•
Benzidine	•	•	•	•	Cyclohexane	•	•	•	•	Glucose	•	•	•	•
Benzoic Acid	•	•	•	•	Cyclohexanone	•	•	•	•	Glue, Protein Base	•	•	•	•
Benzonitrile	•	•	•	•	Cyclohexanone 2,4-D, Salts and Esters	•	•	•	•	Glycerin, Glycerol	•	•	•	•
Benzoquinone	•	•	•	•	Cyclohexanol	•	•	•	•	Glycol	•	•	•	•
Benzotrithloride	•	•	•	•	Detergent Solution	•	•	•	•	Glyoxilic Acid	•	•	•	•
Benzoil chloride	•	•	•	•	Diazomethane	•	•	•	•	Grain Alcohol	•	•	•	•
Benzyl Alcohol	•	•	•	•	Dibenzofuran	•	•	•	•	Grease, Petroleum Based	•	•	•	•
Benzyl Chloride	•	•	•	•	Dibenzyl Ether	•	•	•	•	Green Sulphate Liquor	•	•	•	•
Biphenyl	•	•	•	•	1,2-Dibromo-3-chloropropane	•	•	•	•	Heating Oil	•	•	•	•
Bis(2-chloroethyl)ether	•	•	•	•	Dibromoethane	•	•	•	•	Heptachlor	•	•	•	•
Bis(chloromethyl)ether	•	•	•	•	Dibutyl Phthalate	•	•	•	•	Heptane	•	•	•	•
Bis(2-ethylhexyl)phthalate	•	•	•	•	Dibutyl Sebacate	•	•	•	•	Hexachlorobenzene	•	•	•	•
Black Sulphate Liquor	•	•	•	•	Dichlorobenzene (o - 1,4)	•	•	•	•	Hexachlorobutadiene	•	•	•	•
Blast Furnace Gas	•	•	•	•	3,3-Dichlorobenzidine	•	•	•	•	Hexachlorocyclopentadiene	•	•	•	•
Bleaching Agents	•	•	•	•	Dichloroethane (1,1 - 1,2)	•	•	•	•	Hexachloroethane	•	•	•	•
Calcium Hypochlorite	•	•	•	•	1,1-Dichloroethylene	•	•	•	•	Hexadecane	•	•	•	•
Chlorine Dioxide, Wet	•	•	•	•	Dichloroethyl Ether	•	•	•	•	Hexamethylene diisocyanate	•	•	•	•
Chlorite	•	•	•	•	Dichloromethane	•	•	•	•	Hexamethylphosphoramide	•	•	•	•
Hydrosulphite	•	•	•	•	Dichloropropane (1,2 - 1,3)	•	•	•	•	Hexane	•	•	•	•
Lithium Hypochlorite	•	•	•	•	Dichlorvos	•	•	•	•	Hexone	•	•	•	•
Peroxides Dilute	•	•	•	•	Diesel Oil	•	•	•	•	Hydraulic Oil, Glycol	•	•	•	•
Sodium Hypochlorite	•	•	•	•	Diethanol Amine	•	•	•	•	Hydraulic Oil, Mineral	•	•	•	•
Boiler Feed Water	•	•	•	•	N,N-Diethylaniline	•	•	•	•	Hydraulic Oil, Phosphate Ester	•	•	•	•
Borax	•	•	•	•	Diethyl Carbonate	•	•	•	•	Synthetic Oil	•	•	•	•
Boric Acid	•	•	•	•	Diethyl Sulphate	•	•	•	•	Hydrazine	•	•	•	•
Brine (Sodium Chloride)	•	•	•	•	3,3-Dimethoxybenzidine	•	•	•	•	Hydrocarbons (aromatic)	•	•	•	•
Bromine Trifluoride	•	•	•	•	Dimethyl Amine	•	•	•	•	Hydrocarbons aliphatic (sat.)	•	•	•	•
Bromoform	•	•	•	•	Dimethylaminoazobenzene	•	•	•	•	Hydrocarbon aliphatic (unsat.)	•	•	•	•
Bromomethane	•	•	•	•	Dimethylaminoethyl Acrylate	•	•	•	•	Hydrobromic Acid	•	•	•	•
Butadiene	•	•	•	•	N,N-Dimethyl Aniline	•	•	•	•	Hydrochloric Acid	•	•	•	•
Butane	•	•	•	•	3,3-Dimethylbenzidine	•	•	•	•	Hydrocyanic Acid	•	•	•	•
2-Butanone	•	•	•	•	Dimethyl Carbamoyl Chloride	•	•	•	•	Hydrofluoric Acid, up to Anhydrous, 65°C & below	•	•	•	•
Iso-Butyl Acetate	•	•	•	•	Dimethyl Ether	•	•	•	•	Hydrofluoric Acid less than 65%, above 65°C	•	•	•	•
n-Butyl Acetate	•	•	•	•	Dimethylformamide	•	•	•	•	Hydrofluoric Acid, 65% to Anhydrous, above 65°C	•	•	•	•
n-Butyl Acrylate	•	•	•	•	Dimethyl Hydrazine, Unsimmmetrical	•	•	•	•	Hydrofluoric Acid Anhydrous	•	•	•	•
Butyl Alcohol	•	•	•	•	Dimethyl Phthalate	•	•	•	•	Hydrofluorosilicic Acid	•	•	•	•
n-Butylamine	•	•	•	•	Dimethyl Sulphate	•	•	•	•	Hydrogen	•	•	•	•
tert-Butyl Amine	•	•	•	•	4,6-Dinitro-o-Cresol and Salts	•	•	•	•	Hydrogen Bromide	•	•	•	•
n-Butyl Methacrylate	•	•	•	•	2,4-Dinitrophenol	•	•	•	•	Hydrogen Chloride	•	•	•	•
Butyric Acid	•	•	•	•	2,4-Dinitrotoluene	•	•	•	•	Hydrogen Fluoride	•	•	•	•
Calcium Bisulphite	•	•	•	•	Dioxane	•	•	•	•	Hydrogen Peroxide, 10%	•	•	•	•
Calcium Chlorate	•	•	•	•	1,2-Diphenylhydrazine	•	•	•	•	Hydrogen Peroxide, 10 - 90%	•	•	•	•
Calcium Cyanamide	•	•	•	•	Diphenyl DT	•	•	•	•	Hydrogen Sulfide, Dry and Wet	•	•	•	•

SC CHEMICAL RESISTANCE CHART

Suitable = • Depends on operating condition = • Not recommended = •

Chemicals	SC1100	SC1200	SC1400	SC1600		SC1100	SC1200	SC1400	SC1600		SC1100	SC1200	SC1400	SC1600
Hydroquinone	•	•	•	•	Paraffin	•	•	•	•	Styrene	•	•	•	•
Iodomethane	•	•	•	•	Paratherm HE	•	•	•	•	Styrene Oxide	•	•	•	•
Isobutane	•	•	•	•	Paratherm NF	•	•	•	•	Sulfur Chloride	•	•	•	•
Isooctane	•	•	•	•	Parathion	•	•	•	•	Sulfate Liquour	•	•	•	•
Isophorone	•	•	•	•	Paraxylene	•	•	•	•	Sulfur Dioxide	•	•	•	•
Isopropyl acetate	•	•	•	•	Pentachloronitrobenzene	•	•	•	•	Sulfur, Molten	•	•	•	•
Isopropyl alcohol	•	•	•	•	Pentachlorophenol	•	•	•	•	Sulfur Trioxide, dry	•	•	•	•
Jet Fuels (JP Types)	•	•	•	•	Pentane	•	•	•	•	Sulfur Trioxide, wet	•	•	•	•
Kerosene	•	•	•	•	Perchloric Acid	•	•	•	•	Sulfuric Acid, 10%, 65°C and below	•	•	•	•
Laquer Solvent	•	•	•	•	Perchloroethylene	•	•	•	•	Sulfuric Acid, 10%, above 65°C	•	•	•	•
Laquers	•	•	•	•	Petroleum oils	•	•	•	•	Sulfuric Acid, 10-75%, 65°C and below	•	•	•	•
Lactic Acid, 65°C and below	•	•	•	•	Petrol (Gasoline)	•	•	•	•	Sulfuric Acid, 10-75%, 65°C and below	•	•	•	•
Lactic Acid, above 65°C	•	•	•	•	Phenol	•	•	•	•	Sulfuric Acid, 75-98%, 65°C to 260°C	•	•	•	•
Lime	•	•	•	•	p-Phenylenediamine	•	•	•	•	Sulfuric Acid, fuming	•	•	•	•
Lime Saltpeter (Calcium Nitrate)	•	•	•	•	Phosgene	•	•	•	•	Sulfurous Acid	•	•	•	•
Lindane	•	•	•	•	Phosphate Esters	•	•	•	•	Syltherm 800	•	•	•	•
Linseed Oil	•	•	•	•	Phosphine	•	•	•	•	Syltherm XLT	•	•	•	•
Lithium Bromide	•	•	•	•	Phosphoric Acid, crude	•	•	•	•	Tall Oil	•	•	•	•
Lithium Melt	•	•	•	•	Phosphoric Acid, pure less than 45%	•	•	•	•	Tannic Acid	•	•	•	•
Lubricating Oils, Mineral or Petroleum types	•	•	•	•	Phosphoric Acid, pure less than 45%, 65°C and below	•	•	•	•	Tartaric Acid	•	•	•	•
Lubricating Oil, Refined	•	•	•	•	Phosphoric Acid, pure less than 45%, above 65°C	•	•	•	•	2,3,7,8-TCDB-p-Dioxin	•	•	•	•
Machine Oils	•	•	•	•	Phosphorous Elemental	•	•	•	•	Tertiary Butyl Amine	•	•	•	•
Magnesium Chloride	•	•	•	•	Phosphorous Pentachloride	•	•	•	•	Tetrabromoethane	•	•	•	•
Magnesium Hydroxide	•	•	•	•	Phthalic Acid	•	•	•	•	Tetrachloroethane	•	•	•	•
Magnesium Sulfate	•	•	•	•	Phthalic Anhydride	•	•	•	•	Tetrachloroethylene	•	•	•	•
Maleic Acid	•	•	•	•	Picric Acid, Molten	•	•	•	•	Tetrahydrofuran, THF	•	•	•	•
Maleic Anhydride	•	•	•	•	Water Solution	•	•	•	•	Tetra Isopropyl Titanate	•	•	•	•
Mercuric Chloride	•	•	•	•	Pinene	•	•	•	•	Therminol 44	•	•	•	•
Mercury	•	•	•	•	Piperidine	•	•	•	•	Therminol 55	•	•	•	•
Methane	•	•	•	•	Plating Solutions	•	•	•	•	Therminol 59	•	•	•	•
Methanol	•	•	•	•	Cadmium	•	•	•	•	Therminol 60	•	•	•	•
Methacrylic Acid	•	•	•	•	Chrome	•	•	•	•	Therminol 66	•	•	•	•
Methoxychlor	•	•	•	•	Copper	•	•	•	•	Therminol 75	•	•	•	•
Methyl Acrylate	•	•	•	•	Gold	•	•	•	•	Therminol D12	•	•	•	•
2-Methylaziridine	•	•	•	•	Silver	•	•	•	•	Therminol LT	•	•	•	•
Methyl Bromide	•	•	•	•	Tin	•	•	•	•	Therminol VP-1	•	•	•	•
Methyl Chloride	•	•	•	•	Zinc	•	•	•	•	Therminol XP	•	•	•	•
Methyl Chloroform	•	•	•	•	Polyacrylonitrile	•	•	•	•	Thionyl Chloride	•	•	•	•
4,4-Methylene Bis(2-chloroaniline)	•	•	•	•	Polychlorinated Biphenyls	•	•	•	•	Titanium Sulphate	•	•	•	•
Methylene Chloride	•	•	•	•	Potash, Potassium Carbonate	•	•	•	•	Titanium Tetrachloride	•	•	•	•
4,4-Methylene Dianiline	•	•	•	•	Potassium Melt	•	•	•	•	Toluene	•	•	•	•
Methylene Diphenyldiisocyanate	•	•	•	•	Potassium Acetate	•	•	•	•	2,4-Toluenediamine	•	•	•	•
Methyl Ethyl Ketone	•	•	•	•	Potassium Bichromate	•	•	•	•	2,4-Toluenediisocyanate	•	•	•	•
Methyl Hydrazine	•	•	•	•	Potassium Chromate, Red	•	•	•	•	Toluene Sulphonic Acid	•	•	•	•
Methyl Iodide	•	•	•	•	Potassium Cyanide	•	•	•	•	Towns Gas	•	•	•	•
Methyl Isobutyl Ketone	•	•	•	•	Potassium Dichromate	•	•	•	•	o-Toluidine	•	•	•	•
Methyl Isocyanate	•	•	•	•	Potassium Hydroxide	•	•	•	•	Toxaphene	•	•	•	•
Methyl Methacrylate	•	•	•	•	Potassium Nitrate	•	•	•	•	Transformer Oil (Mineral Type)	•	•	•	•
N-Methyl Pyrrolidone	•	•	•	•	Potassium Permanganate	•	•	•	•	Transmission Fluid A	•	•	•	•
Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	•	•	•	•	Potassium Sulphate	•	•	•	•	Tributyl Phosphate	•	•	•	•
Methylene Methacrylate	•	•	•	•	Producer Gas	•	•	•	•	Trichloroacetic Acid	•	•	•	•
Methylene Chloride	•	•	•	•	Propane	•	•	•	•	1,2,4-Trichlorobenzene	•	•	•	•
Milk 10	•	•	•	•	1,3-Propane Sultone	•	•	•	•	1,1,2-Trichloroethane	•	•	•	•
Mineral Oils	•	•	•	•	Beta-Propiolactone	•	•	•	•	Trichloroethylene	•	•	•	•
Mobiltherm 600	•	•	•	•	Propionaldehyde	•	•	•	•	2,4,5-Trichlorophenol	•	•	•	•
Mobiltherm 603	•	•	•	•	Propoxur (Baygon)	•	•	•	•	2,4,6-Trichlorophenol	•	•	•	•
Mobiltherm 605	•	•	•	•	Propyl Nitrate	•	•	•	•	Tricresylphosphate	•	•	•	•
Mobiltherm Light	•	•	•	•	Propylene	•	•	•	•	Triethanolamine	•	•	•	•
Molten Alkali Metals	•	•	•	•	Propylene Dichloride	•	•	•	•	Triethyl Aluminum	•	•	•	•
Monoethylene Glycol	•	•	•	•	Propylene Oxide	•	•	•	•	Triethylamine	•	•	•	•
Monomethylamine	•	•	•	•	1,2-Propylenimine	•	•	•	•	Trifluralin	•	•	•	•
Multitherm 100	•	•	•	•	Prussic Acid, Hydrocyanic Acid	•	•	•	•	2,2,4-Trimethylpentane	•	•	•	•
Multitherm 503	•	•	•	•	Pyridine	•	•	•	•	Tung Oil	•	•	•	•
Multitherm IG-2	•	•	•	•	Quinoline	•	•	•	•	Turpentine	•	•	•	•
Multitherm PG-1	•	•	•	•	Quinone	•	•	•	•	UCON Heat Transfer Fluid 500	•	•	•	•
Muriatic Acid	•	•	•	•	Refrigerants (Freon Type)	•	•	•	•	UCON Process Fluid WS	•	•	•	•
Naphtha	•	•	•	•	Salt Water	•	•	•	•	Urea	•	•	•	•
Naphthalene	•	•	•	•	Saltpeter, Potassium Nitrate	•	•	•	•	Varnish	•	•	•	•
Naphthols	•	•	•	•	Sewage	•	•	•	•	Vegetable Oil	•	•	•	•
Natural Gas	•	•	•	•	Silver Nitrate	•	•	•	•	Vinegar	•	•	•	•
Nickel Chloride	•	•	•	•	Silicone Oil	•	•	•	•	Vinyl Acetate	•	•	•	•
Nickel Sulphate	•	•	•	•	Skydrols	•	•	•	•	Vinyl Bromide	•	•	•	•
Nitric Acid, less than 30%	•	•	•	•	Soap Solutions	•	•	•	•	Vinyl Chloride	•	•	•	•
Nitric Acid, above 30%	•	•	•	•	Soda Ash, Sodium Carbonate	•	•	•	•	Vinylidene Chloride	•	•	•	•
Red Fuming	•	•	•	•	Sodium Bicarbonate (Baking Soda)	•	•	•	•	Vinyl Methacrylate	•	•	•	•
Crude Oil	•	•	•	•	Sodium Bisulphate, dry	•	•	•	•	Water, Deionised	•	•	•	•
Nitrobenzene	•	•	•	•	Sodium Bisulphite	•	•	•	•	Water, Desalinated	•	•	•	•
4-Nitrobiphenyl	•	•	•	•	Sodium Chlorate	•	•	•	•	Water, Distilled	•	•	•	•
2-Nitro-Butanol	•	•	•	•	Sodium Chloride	•	•	•	•	Water, Mine	•	•	•	•
Nitrocalcite	•	•	•	•	Sodium Cyanide	•	•	•	•	Water, Potable	•	•	•	•
Nitrogen	•	•	•	•	Sodium Melt	•	•	•	•	Water, Return Condensate	•	•	•	•
Nitrogen Tetroxide	•	•	•	•	Sodium Hydroxide	•	•	•	•	Water, Seawater	•	•	•	•
Nitrohydrochloric Acid	•	•	•	•	Sodium Hypochlorite	•	•	•	•	Whiskey and Wines	•	•	•	•
Nitromethane	•	•	•	•	Sodium Metaborate Peroxyhydrate	•	•	•	•	White Spirit	•	•	•	•
2-Nitro-2-Methyl Propanol	•	•	•	•	Sodium Metaphosphate	•	•	•	•	Wood Alcohol	•	•	•	•
Nitromuriatic Acid	•	•	•	•	Sodium Nitrate	•	•	•	•	Xceltherm 500	•	•	•	•
4-Nitrophenol	•	•	•	•	Sodium Perborate	•	•	•	•	Xceltherm 600	•	•	•	•
2-Nitropropane	•	•	•	•	Sodium Peroxide	•	•	•	•	Xceltherm MK1	•	•	•	•
N-Nitrosodimethylamine	•	•	•	•	Sodium Phosphate, monobasic	•	•	•	•	Xceltherm XT	•	•	•	•
N-Nitroso-N-Methylurea	•	•	•	•	Sodium Phosphate, dibasic	•	•	•	•	Xylene	•	•	•	•
N-Nitrosomorpholine	•	•	•	•	Sodium Phosphate, tribasic	•	•	•	•	Zinc Chloride	•	•	•	•
Norge Niter (Calcium Nitrate)	•	•	•	•	Sodium Silicate	•	•	•	•	Zinc Sulphate	•	•	•	•
N-Octadecyl Alcohol	•	•	•	•	Sodium Sulphate	•	•	•	•					
Octane	•	•	•	•	Sodium Sulphide	•	•	•	•					
Oil, Petroleum	•	•	•	•	Sodium Superoxide	•	•	•	•					
Oils, Animal and Vegetable 10	•	•	•	•	Sodium Tiosulphate, "Hypo"	•	•	•	•					
Oleic Acid	•	•	•	•	Soybean Oil	•	•	•	•					
Oleum	•	•	•	•	Starch	•	•	•	•					
Orthodichlorobenzene	•	•	•	•	Stannic Chloride	•	•	•	•					
Oxalic Acid	•	•	•	•	Steam Saturated, to 10 bar	•	•	•	•					
Oxygen, Gas	•	•	•	•	Stearic Acid	•	•	•	•					
Ozone	•	•	•	•	Stearyl Methacrylate	•	•	•	•					
Palmitic acid	•	•	•	•	Stoddart Solvent	•	•	•	•					

IMPORTANT NOTE:

This Table provides some typical chemical resistance according to field testing, customer field reports and/or internal lab testing but it is not intended to be a warranty of performance. Due to a lot of different specific uses of sealing products and typical equipment used You should require independent study and specific evaluation for Your suitability. While taking care of the compilation of this chart, assume no responsibility for any accident due to a wrong evaluation of every single applications. However for specific application recommendations please consult