

PTFE Rosa SC1400

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Materiale sostitutivo alle guarnizioni in amianto ed ai convenzionali prodotti in PTFE

CARATTERISTICHE	UTILIZZO
- Ottima resistenza chimica (acidi, solventi, idrocarburi, cloro, acqua e vapore) - Eccellente resistenza alla deformazione - Nessun deperimento/invecchiamento - Buona compressione - Eccellente tenuta in ampio range di pressione e temperatura - Idrorepellente - Non infiammabile - Facilità di manutenzione (Assemblaggio/montaggio)	Industria Chimica e Petrolchimica - Torri di distillazione - Scambiatori di calore - Alchilazione - Tubazioni - Sistemi di tubazioni per acidi Industria cartaria - Sbiancatura

DATI TECNICI

Proprietà	Unità di misura	Metodo	Valore
Pressione massima	Bar	/	85
Temperatura minima	°C	/	-200
Temperatura massima	°C	/	+260
P x T massimo	Bar x °C	/	12000
Peso specifico	gr/cm3	ASTM D792	2,2
Modulo di compressione KSW	%	DIN28090-2	8
Temperatura ambiente – 20 Mpa			
Recupero elastico KRW	%	DIN28090-2	3
Temperatura ambiente – 1MPa			
Modulo di compressione WSW	%	DIN28090-2	18
150°C – 20 Mpa – 16 ore			
Recupero elastico WRW	%	DIN 28090-2	4
150°C – 1MPa – 16ore			
Recupero	Mm	DIN28090-2	0,07
Tasso di perdita	cm3/min	DIN28090-2	<0,01
Tasso di perdita (con Azoto)	cm3/min	DIN3535	0,02
Modulo di compressione	Mpa	DIN52913	17
150°C – 30 N/mm2			
FATTORI SERRAGGIO (Indicativi):			
m			5.0
y(sp.1,6 mm)	N/mm2		19
y(sp.3,2 mm)	N/mm2		24,1

Tolleranza spessore +/-10%

I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico, per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. **La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.**

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

BAM For use with OXYGEN

Refererence number: 2-2543/2011E (October 2011)

Gasket material SC1400 for use in flanged connections in piping, valves and fittings or other components for gaseous oxygen service up to 25bar and temperatures up to 200°C. (BAM Order n° 2.1/50 799)

Il trattamento/sgrassatura della guarnizione previsto dalla normativa per ossigeno deve essere effettuato dall'utilizzatore finale.

TA-LUFT Criteria VDI2440

FOOD CONTACT (Vedi certificazioni per i dattegli):

EC N° 1935/2004 - EC N° 10/2011 - (GMP) EC 2023/2005 - Article 19 of 10/2011 (NIAS)

FDA 21 CFR 177.1550 "Perfluorocarbon resins"

MHLW Ingredient in Positive List 2025

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo