ID MATERIALE: 163

SCHEDA TECNICA(Rev.01 del 12/05/2004)

PTFE G405(PTFE Caric.Vetro 25%)

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

PTFE Caricato Vetro al 25%

DATI TECNICI

FISICO MECCANICHE			
Peso Specifico	gr/cm3	ASTM D792	2,23 – 2,25
Durezza Shore D	punti	ASTM D2240	62-67
Resistenza a trazione	N/mm2	ASTM D4745	14-21
Allungamento a rottura	%	ASTM D4745	230-270
Resistenza a compressione con deformazione 1%	N/mm2	ASTM D695	8-9
Deformazione sotto carico a temperatura ambiente dopo 24h a 13,7 N/mm2	%	ASTM D621	7-10
Deformazione permanente come sopra e dopo 24h di riposo	%	ASTM D621	4-6,5
Coefficiente di attrito dinamico	/	ASTM D1294	0,13
Fattore di usura K	cm^3 min 10^{-8}/kg m h	ASTM D3702	10-15
TERMICHE			
Temperatura di esercizio (Min-Max)	°C	/	-200/ +260
Coefficiente di dilatazione termica lineare 25 – 100°C	10^{-5}/°C	ASTM D696	7,5-11
ELETTRICHE			
Resistività di volume	Ohm * cm	ASTM D256	10^{16}
Resistività di superficie	Ohm	ASTM D256	10^{16}

I Dati qui forniti derivano da test di laboratorio e vengono offerti come possibile suggerimento al progettista. Scostamenti rispetto ai valori indicati possono verificarsi senza che ciò costituisca pregiudizio di qualità o motivo di rifiuto.

COMPATIBILITA' CHIMICA

Sostanza		***Sostanza***		***Sostanza***	
Acido Cloridrico 35%	M	Soda Caustica 40%	S	Tricloroetilene	E
Acido Solforico 50%	E	Benzene	E	Acido Fluoridrico	S
Acido Nitrico 40%	D	Alcool Etilico	E	Fluoro Gassoso	S
Ammonio Idrossido 28%	S	Fenolo	E	Bromo	D
Cloro	D	Anidride solforosa	D		

Legenda: E= Eccellente; D=Discreta; M=Mediocre; S=Scarsa

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili/*follow the avaiable approvals:*

FDA CFR 21 177.1550 - 1935/2004 - EU10/2011 - (EU) 2024/3190 BPA FREE **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo/clean and sterilize the product before use**

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004