

NEO SUPER(Autoestinguente)

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

<i>Lastra a base CR (Gomma policloroprenica) con ottima versatilità applicativa per resistenza a olii, agenti atmosferici e fiamma. Ottime caratteristiche meccaniche.</i>	<i>Sheet based on CR (polychloroprene rubber) with excellent resistance to oils, atmospheric agents and flame. Excellent mechanical properties.</i>
--	---

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Colore / colour			NERO/BLACK
Durezza/hardness	UNI 4916 ASTM D2240 DIN 53505 AFNOR 46-052	SHORE A	60 (+/-5)
Peso specifico/specific gravity	UNI 7092 ASTM D792 DIN53479 AFNOR 46-030	g/cm3	1,42(+/-0,03)
Carico di rottura/tensile strength	UNI 6065 ASTM D412 DIN53504 AFNOR 46-002	Mpa	>12,0
Allungamento a rottura/Elongation at break	UNI6065 ASTM D412 DIN 53504 AFNOR 46-002	%	>400
Resistenza a lacerazione/tear strength	UNI 4914C ASTM D624 DIN53515 AFNOR46-007	N/mm	>35
Invecchiamento/Ageing (air 72h 70°C)	UNI-ISO 188	ShA	+5
– durezza/hardness	ASTM D573	%	-10
– carico di rottura/tensile strenght	DIN 53508	%	-20
– allungamento a rottura/elongation	AFNOR 46-004		
Invecchiamento/Ageing (water 72h 70°C)	UNI-8313/2°		-3
– durezza/hardness	ASTM D471	ShA	
– volume/volume	DIN 53521	%	+3
Temperature / Temperature			
– in aria/ in air		°C	+90/-20
– in olio/in oil		°C	+50
– in water/in water		°C	+90

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. **La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.**

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

The values shown here are given for guidance and are to be considered as a guideline for the selection of the material and not an absolute truth. The parameters described refer to tests carried out under certain conditions and with certain characteristics of the gasket, the coupling, the type of clamping and by heat shock / mechanic. that can be specified only for guidance. The Company assumes no responsibility, however improper use of the product.

In general the limits of temperature and pressure do not apply simultaneously. They also depend on a variety of factors (state of the joints, dimensions, clamping, fluid, thermal shock or mechanical) for which can only be shown for orientation purposes.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

UL 94 (Rif.Lab.1045/13): <i>Test for flammability of plastic Materials for parts in Device and appliance 8 20 mm Vertical Test; V 0, V-1, or V-2</i>
UNI EN 13501-1:2009: <i>Classificazione reazione al Fuoco E, E_s (Attestato di classificazione ACL/1447/13/CPR/---)</i>
UL O2 Index: <i>Oxygen Index according to ISO4589 (Methode A)</i>

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:
<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert $m=0,5$ $y=0$ psi)

Chemical compatibility Chart

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not represent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

AGENTE CHIMICO	CHEMICAL AGENT	CONC	TEMP	N	R	S	P	B	M	N	B	R	C	S	M	Q	F	K	AGENTE CHIMICO	CHEMICAL AGENT	CONC	TEMP	N	R	S	P	B	M	N	B	R	C	S	M	Q	F	K
ACETALDEIDE	ACETALDEHYDE		R.T.	3	4	1	4	4	3	1	3								CLOROBENZENE	CHLOROBENZENE		50	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1				
ACETILENE	ACETYLENE			1	1		1	2	2	3	3								CLOROFORMIO	CHLOROPHORME		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	3	1						
ACETIOFENONE	ACETOPHENONE		R.T.	3	4	1	4	4											CLOROPRENE	CHOLOROPRENE		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1					
ACETONE	ACETONE		R.T.	1	1	1	4	2	2	2	4								CLOROSECCO	DRY CHLORINE					3	3	3	2	4	2							
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	10	50	4	4	3	4	4	2	2	4								CLORO UMIDO	WET CHLORINE		R.T.	4	4	4	4	4	3	3	1							
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	50	50	4	4	4	3	4	3	1	4								DIBUTILFTALATO	DIBUTYL PHTHALATE		R.T.	4	4	1	4	4	4									
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	25	100	4	4	4	4	4	4	2	4								DIETILENGLICOLE	DIETHYLENE GLYCOL		100	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	100	70	4	1	1	2	3	3	2	4								DIETILSEBACATO	DIETHYL SEBACATE			4		2	4	4	4	1	2							
ACIDO BORICO	BORIC ACID	10	100	1	1	1	1	1	1	1	2								DINITROTOLUENE	DINITROTOLUENE							4	4	4	4	3						
ACIDO CITRICO	CITRIC ACID	SAT	70	1	1	1	1	1	1	1	1								DIOTILFTALATO	DIOCTYL PHTHALATE		100	4	4	1	3	4	4	2	1							
ACIDO CLOROACETICO	CHLOROACETIC ACID			3	3	3	3	2	2	4									DIOTILSEBACATO	DIOCTYL SEBACATE		R.T.	4		2	3	4	4									
ACIDO CROMICO	CHROMIC ACID	40	50	4	4	4	4	4	1	4	1								EPICLORIDINA	EPYCHLOROHYDRIN		50				2	4	4	4								
ACIDO FORMICO	FORMIC ACID	SAT	R.T.	3	2	2	2	2	2	2	3								ESANO	HEXANE		R.T.	4	4	4	1	2	2	4	1							
ACIDO FORMICO	FORMIC ACID	SAT	70					3	3	2									ETANOLO	ETHANOL		50	1	1	1	2	1	1	1	1							
ACIDO FOSFORICO	PHOSPHORIC ACID	60	50	2	1	1	3	2	1	1	1								FLUOROBENZENE	FLUOROBENZENE					4	4	4	4	4	4	1						
ACIDO IPOCLOROSO	HYPOCHLOROUS ACID			1		2	3	4	4										FLUORO LIQUIDO	LUIQID FLUORUDE									4	4							
ACIDO LATTICO	LACTIC ACID		70	1	1	1	1	1	1	4	1								FORMALDEIDE	FORMALDEHYDE	40	R.T.	1	1		1	1	1	1	1							
ACIDO MALEICO	MALEIC ACID			1		2	2	3	2	1									FORMALDEIDE	FORMALDEHYDE	40	70					4	4									
ACIDO NAFTENICO	NAPHTHENIC ACID							1			1								FREON 11	FREON 11		R.T.	2	2	4	1	1	1	1	3	3						
ACIDO NITRICO	NITRIC ACID	10	50	2	2	3	3	2	1	3	1								FREON 12	FREON 12		R.T.	1	1	2	1	1	1	1	4	2						
ACIDO NITRICO	NITRIC ACID	65	R.T.	4	4	4	4	4	2	4	1								FREON 21	FREON 21		R.T.	3	3	3	3	2			2							
ACIDO PALMITICO	PALMITIC ACID			3	3	2	1	2	3	3	1								FREON 22	FREON 22		R.T.	1	1	1	1	1	1									
ACIDO SALICILICO	SALICYCLIC ACID			1		1	3	1			1								FREON 113	FREON 113		R.T.	3	2	3	3	1	1	3	2							
ACIDO STEARICO	STEARIC ACID		70	3	3	2	2	2	2	3									FREON 114	FREON 114		R.T.	1		1	1	1	1	3	2							
ACIDO SOLFIDRICO	HYDROGEN SULFIDE	10	100	1	1	1	3	1	1	4	1								GLICERINA	GLYCERINE		100	1	1	1	1	1	1	1	1							
ACIDO SOLFIDRICO	HYDROGEN SULFIDE	20	R.T.	1	1		1	1	1	4	1								GRASSO DI SILICONE	SILICONE WAX						1	1	2	2	2	1						
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	25	100	1	1		4	1	1	4	1								IDROGENO	HYDROGEN			1	1		1	1	1	1								
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	50	100	1	1		4	1	1	4	1								IDROSSIDO DI CALCIO	CULCIUM HYDROXIDE		100	1	1		2	1	1	3	1							
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	60	100	1	1		4	4	4	4	1								IPOCLORITO DI SODIO	SODIUM HYPOCHLORITE	10	50	2	2	1	2	2	1	2	1							
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	75	100	4	4		4	4	4	4	1								LATTE	MILK				2		1	1	1	1	1							
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	96	R.T.	4	4	3	4	4	4	4	1								MERCURIO	MERCURY			1	1		1	1	1									
ACIDO SOLFOROSO	SULFUROUS ACID			1	2	2	2	2	1	4	1								METANOLO	METHANOL		50	1	1	1	2	2	1	1	3							
ACIDO TANNICO	TANNIC ACID			1	3		2	2	2	3	1								METILETILCHETONE	METHYL ETHYL KETONE		R.T.	3	3	1	4	3	4	4	4							
ACIDO TARTARICO	TARTARIC ACID	10	100	1	1	2	1	1	1	1	1								NAFTA	NAPHTAH					4	4	4	2	4	3	1						
ACQUA DEIONIZZATA	DEIONIZED WATER		100	2	1	1	1	2	2	2	1								NITROBENZENE	NITROBENZENE		50	4	4	1	4	4	4	1	3							
ACQUA RAGIA	TURPENTINE		R.T.	4	4		4	3	1		2								NITRO ETANO	NITROETHANE					2	3	2	4	3	2							
ACRILONITRILE	ACRYLONITRILE		50	1	4	2	4	4	3		4								NITRO METANO	NITROMETHANE					1	1	2	4	3	3	3	4					
AMMONIACA	AMMONIA		R.T.	2	1	1	1	1	4	4	4								NITRO PROPANO	NITROPROPANE		R.T.	3	3	1	4				3							
ANILINA	ANILINE		R.T.	2	2	2	4	3	4	1	1								OLIO ANIMALE (Balena-Foca)	ANIMAL OIL (Whale-Seal)		50	4	4	2	1	2	2	1	1							
ANILINA	ANILINE		100	4	4	1	4	4	4	1	3								OLIO DI CEREALI	CEREAL OIL			4	4	1	1	3	3	3	1							
ASFALTO	ASPHALT		100	4	4	4	1	3	3	2	1								OLIO DI COCCO	COCONUT OIL			3		3		2	3									
ASTM 1 OIL	ASTM 1 OIL		100	4	3	4	1	1	1	1	1								OLIO FEGATO MERLUZZO	COD LIVER OIL		R.T.	4		2	1	2	2	1	1							
ASTM 2 OIL	ASTM 2 OIL		100	4	4	4	1	2	3	1	1								OLIO DI OLIVA	OLIVE OIL		50	4	3	3	1	2	2	1	1							
ASTM 3 OIL	ASTM 3 OIL		100	4	4	4	1	4	4	2	1								OLIO SEMI DI COTONE	COTTON SEED OIL		70	4	4	2	1	3	3	3	1							
BENZENE	BENZENE		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	1								OLIO DI SILICONE	SILICONE OIL								1	1	1	1	2	1				
BICARBONATO DI SODIO	SODIUM BICARBONATE			1	1	1	1	1	1	1	1								OLIO DI RICINO	CASTOR OIL		100	2	1	1	2	3	2	1	1							
BIOSSIDO DI CARBONIO	CARBON DIOXIDE			1	1	1	1	1	1	1	1								OSSIGENO	OXYGEN OIL		R.T.	3	3	1	1	1	1	1	1							
BURRO	BUTTER		100	4	4	3	1	3	3	1	1								OZONO	OZONE		40	4	4	1	4	2	2	1	1							
BUTADIENE	BUTADENE		R.T.					4			2								PERCLOROETILENE	PERCHLOROETHYLENE		R.T.	4	4	4	3	4	4	4	1							
BUTANO LIQUIDO	LIQUID BUTANE		R.T.	4	4	4	1	2	2	4									PERMANG. DI POTASSIO	POTASSIUM PERMANGANATE	25	70	4		4		2	3	1	4							
CARB. A (isotano 100%)	FUEL A (100% isotane)		R.T.	4	3	4	1	1	1	4	1								PIOMBO TETRAETILE	TETRAETHYLLEAD		R.T.				4		2	4								
CARB. B (isot. 70% Toluolo 30%)	FUEL B (70% isotane, 30% toluol)		R.T.	4	4	4	2	3	3	4	1								PROPANO	PROPANE					4	4		1	2	2	3						
CARB. C (isot.50% Toluolo 50%)	FUEL C (50% isotane, 50% toluol)		R.T.	4	4	4	2	4	4	4	1								SODA (Idrossido di sodio)	SODA (sodium hydroxide)	10	100	1	1	1	1	1	1	1	4	4						
CARB. Con Metanolo o Etanolo	FUEL with methanol or ethanol			4	4	4	3	4											STIRENE	STYRENE		R.T.	4	4	4	4	4	4	3	1							
CHEROSENE	KEROSENE		70	4	4		1	4	4	4	1								TOLUENE	TOLUENE		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	1							
CICLOESANO	CYCLOHEXANE		R.T.	4	4	4	1	3	3	4	1								TRIELINA (Tricloroetil)	TRICHLOROETHYLENE		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	1							
CLORO ACETONE	CLOROACETONE					1	4	3	3	3	4								ZOLFO	SULFUR					3	3	1	1	1								

CLASSE CLASS	EFFETTI SULLE PROPRIETA' FISICHE EFFECTS ON PHY. PROPS.		INCREMENTO DI VOLUME % VOL. INCR. %	Δ Sh.A	COMPORTAMENTO BEHAVIOUR
1	PICCOLI O NESSUNO	LITTLE OR NONE	< 10	< 10	RACCOMANDATO RECOMMENDED
2	MINORI	MINOR	10-30	10-20	SODDISFACENTE SATISFACTORY
3	MODERATI	MODERATE	30-60	20-30	NON SODDISFACENTE UNSATISFACTORY
4	SEVERI	SEVERE	> 60	< 30	SCONSIGLIATO NOT RECOMMENDED