Nostro Identificativo tipo Materiale:154

SCHEDA TECNICA[1](Revisione 2026)

NBR GAS 80

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Gomma ad alto contenuto Nitrile idonea per il contatto con GAS ed idrocarburi.

Caratteristiche tecniche

Colore		Nero
Peso specifico	g/cm3	1,26/1,35
Durezza	Shore	80 (+/-5)
Resistenza alla trazione	N/mm2	13
Allungamento a rottura	%	>180
Temperatura di esercizio: - in aria - in olio - in acqua	 °C °C °C	 -15/+100 +100 +90

Tolleranza Spessore +/-10%

Compatibilita fino a 60°C con i maggiori componenti del Biogas, metano e diossido di carbonio. Non possiamo tuttavia valutare l'influenza degli additivi utilizzati in una determinata formulazione.

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness 75ShA or higher: (Without insert m= 1 y=200 psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

1I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

DIN-EN 549 Class B1 h3
DIN EN 682 Type GB (-5 to +50°C)

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004

Chimical compatibility Chart

The racommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, …) are generic and do not rappresent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

AGENTE CHIMICO	CHEMICAL AGENT	CONC	TEMP	NR	SBR	EPDM	NBR	CR	CSM	VMQ	FKM
ACETALDEIDE	*ACETALDEHYDE*		R.T.	3	4	1	4	4	3	1	3
ACETILENE	*ACETYLENE*			1	1		1	2	2	3	3
ACETIOFENONE	*ACETOPHENONE*		R.T.	3	4	1	4		4		
ACETONE	*ACETONE*		R.T.	1	1	1	4	2	2	2	4
ACIDO ACETICO	*ACETIC ACID*	10	50	4	4	3	4	4	2	2	4
ACIDO ACETICO	*ACETIC ACID*	50	50	4	4	4	3	4	3	1	4
ACIDO ACETICO	*ACETIC ACID*	25	100	4	4	4	4	4	4	2	4
ACIDO ACETICO	*ACETIC ACID*	100	70	4	1	1	2	3	3	2	4
ACIDO BORICO	*BORIC ACID*	10	100	1	1	1	1	1	1	2	1
ACIDO CITRICO	*CITRIC ACID*	SAT	70	1	1	1	1	1	1	1	1
ACIDO CLOROACETICO	*CHLOROACETIC ACID*			3	3	3	3	2	2		4
ACIDO CROMICO	*CHROMIC ACID*	40	50	4	4	4	4	4	1	4	1
ACIDO FORMICO	*FORMIC ACID*	SAT	R.T.	3	2	2	2	2	2	2	3
ACIDO FORMICO	*FORMIC ACID*	SAT	70				3	3	2		
ACIDO FOSFORICO	*PHOSPHORIC ACID*	60	50	2	1	1	3	2	1	1	1
ACIDO IPOCLOROSO	*HYPOCHLOROUS ACID*			1		2	3	4	4		
ACIDO LATTICO	*LACTIC ACID*		70	1	1		1	1	1	4	1
ACIDO MALEICO	*MALEIC ACID*			1		2	2	3	2		1
ACIDO NAFTENICO	*NAPHTHENIC ACID*						1				1
ACIDO NITRICO	*NITRIC ACID*	10	50	2	2	3	3	2	1	3	1
ACIDO NITRICO	*NITRIC ACID*	65	R.T.	4	4	4	4	4	2	4	1
ACIDO PALMITICO	*PALMITIC ACID*			3	3	2	1	2	3	3	1
ACIDO SALICILICO	*SALICYCLIC ACID*			1		1	3	1			1
ACIDO STEARICO	*STEARIC ACID*		70	3	3	2	2	2	2	3	
ACIDO SOLFIDRICO	*HYDROGEN SULFIDE*	10	100	1	1	1	3	1	1	4	1
ACIDO SOLFIDRICO	*HYDROGEN SULFIDE*	20	R.T.	1	1		1	1	1	4	1
ACIDO SOLFORICO	*SULFURIC ACID*	25	100	1	1		4	1	1	4	1
ACIDO SOLFORICO	*SULFURIC ACID*	50	100	1	1		4	1	1	4	1
ACIDO SOLFORICO	*SULFURIC ACID*	60	100	1	1		4	4	4	4	1
ACIDO SOLFORICO	*SULFURIC ACID*	75	100	4	4		4	4	4	4	1
ACIDO SOLFORICO	*SULFURIC ACID*	96	R.T.	4	4	3	4	4	4	4	1
ACIDO SOLFOROSO	*SULFUROUS ACID*			1	2	2	2	2	1	4	1
ACIDO TANNICO	*TANNIC ACID*			1	3		2	2	2	3	1
ACIDO TARTARICO	*TARTARIC ACID*	10	100	1	1	2	1	1	1	1	1
ACQUA DEIONIZZATA	*DEIONIZED WATER*		100	2	1	1	1	2	2	2	1
ACQUA RAGIA	*TURPENTINE*		R.T.	4	4		4	3	1		2
ACRILONITRILE	*ACRYLONITRILE*		50	1	4	2	4	4	3		4
AMMONIACA	*AMMONIA*		R.T.	2	1	1	1	1	4	4	4
ANILINA	*ANILINE*		R.T.	2	2	2	4	3	4	1	1
ANILINA	*ANILINE*		100	4	4	1	4	4	4	1	3
ASFALTO	*ASPHALT*		100	4	4	4	1	3	3	2	1
ASTM 1 OIL	*ASTM 1 OIL*		100	4	3	4	1	1	1	1	1
ASTM 2 OIL	*ASTM 2 OIL*		100	4	4	4	1	2	3	1	1
ASTM 3 OIL	*ASTM 3 OIL*		100	4	4	4	1	4	4	2	1
BENZENE	*BENZENE*		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	1
BICARBONATO DI SODIO	*SODIUM BICARBONATE*			1	1	1	1	1	1	1	1
BIOSSIDO DI CARBONIO	*CARBON DIOXIDE*			1	1	1	1	1	1	1	1
BURRO	*BUTTER*		100	4	4	3	1	3	3	1	1
BUTADIENE	*BUTADENE*		R.T.				4				2
BUTANO LIQUIDO	*LIQUID BUTANE*		R.T.	4	4	4	1	2	2	4	
CARB. A (Isottano 100%)	*FUEL A (100% isoctane)*		R.T.	4	3	4	1	1	1	4	1
CARB. B (Isott.70% Tuluolo 30%)	*FUEL B (70% isoctane, 30% toloul)*		R.T.	4	4	4	2	3	3	4	1
CARB. C (Isott.50% Tuluolo 50&)	*FUEL C (50% isoctane, 30% toloul)*		R.T.	4	4	4	2	4	4	4	1
CARB. Con Metanolo o Etanolo	*FUEL with methanol or ethanol*			4	4	4	3	4			
CHEROSENE	*KEROSENE*		70	4	4		1	4	4	4	1
CICLOESANO	*CYCLOHEXANE*		R.T.	4	4	4	1	3	3	4	1
CLORO ACETONE	*CLOROACETONE*					1	4	3	3	3	4
CLOROBENZENE	*CHLOROBENZENE*		50	4	4	4	4	4	4	4	1
CLOROFORMIO	*CHLOROPHORME*		R.T.	4	4	4	4	4	4	3	1
CLOROPRENE	*CHOLOROPRENE*		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	1
CLOROSECCO	*DRY CHLORINE*			3	3	3		3	2	4	2
CLORO UMIDO	*WET CHLORINE*		R.T.	4	4	4	4	4	3	3	1
DIBUTILFTALATO	*DIBUTYL PHTHALATE*		R.T.	4	4	1	4	4	4		2
DIETILENGLICOLE	*DIETHYLENE GLYCOL*		100	1	1	1	1	1	1	1	1
DIETILSEBACATO	*DIETHYL SEBACATE*			4		2	4	4	4	1	2
DINITROTOLUENE	*DINITROTOLUENE*					4	4	4	4	3	3
DIOTTILFTALATO	*DIOCTYL PHTHALATE*		100	4	4	1	3	4	4	2	1
DIOTTILSEBACATO	*DIOCTYL SEBACATE*		R.T.	4		2	3	4	4		1
EPICLORIDINA	*EPYCHLOROHYDRIN*		50			2	4	4	4		4
ESANO	*HEXANE*		R.T.	4	4	4	1	2	2	4	1
ETANOLO	*ETHANOL*		50	1	1	1	2	1	1	1	1
FLUOROBENZENE	*FLUOROBENZENE*			4	4	4	4	4		4	1
FLUORO LIQUIDO	*LUIQID FLUORUDE*							4		4	
FORMALDEIDE	*FORMALDEHYDE*	40	R.T.	1	1		1	1	1	1	1
FORMALDEIDE	*FORMALDEHYDE*	40	70				4		4		
FREON 11	*FREON 11*		R.T.	2	2	4	1	1	1	3	3
FREON 12	*FREON 12*		R.T.	1	1	2	1	1	1	4	2
FREON 21	*FREON 21*		R.T.	3	3	3	3	2			2
FREON 22	*FREON 22*		R.T.	1	1	1	1	1	1		
FREON 113	*FREON 113*		R.T.	3	2	3	3	1	1	3	2
FREON 114	*FREON 114*		R.T.	1		1	1	1	1	3	2
GLICERINA	*GLYCERINE*		100	1	1	1	1	1	1	1	1
GRASSO DI SILICONE	*SILICONE WAX*					1	1	2	2	2	1
IDROGENO	*HYDROGEN*			1	1		1	1	1	1	1
IDROSSIDO DI CALCIO	*CULCIUM HYDROXIDE*		100	1	1		2	1	1	3	1
IPOCLORITO DI SODIO	*SODIUM HYPOCHLORITE*	10	50	2	2	1	2	2	1	2	1
LATTE	*MILK*			2		1	1	1	1	1	1
MERCURIO	*MERCURY*			1	1		1	1	1		
METANOLO	*METHANOL*		50	1	1	1	2	2	1	1	3
METILETILCHETONE	*METHYL ETHYL KETONE*		R.T.	3	3	1	4	3	4	4	4
NAFTA	*NAPHTAH*			4	4	4	2	4	4	3	1
NITROBENZENE	*NITROBENZENE*		50	4	4	1	4	4	4	1	3
NITRO ETANO	*NITROETHANE*			2	3	2	4	3	2		4
NITRO METANO	*NITROMETHANE*			1	1	2	4	3	3	3	4
NITRO PROPANO	*NITROPROPANE*		R.T.	3	3	1	4			3	4
OLIO ANIMALE (Balena-Foca)	*ANIMAL OIL (Whale-Seal)*		50	4	4	2	1	2	2	1	1
OLIO DI CEREALI	*CEREAL OIL*			4	4	1	1	3	3	3	1
OLIO DI COCCO	*COCONUT OIL*			3		3		2	3		1
OLIO FEGATO MERLUZZO	*COD LIVER OIL*		R.T.	4		2	1	2	2	1	1
OLIO DI OLIVA	*OLIVE OIL*		50	4	3	3	1	2	2	1	1
OLIO SEMI DI COTONE	*COTTON SEED OIL*		70	4	4	2	1	3	3	3	1
OLIO DI SILICONE	*SILICONE OIL*						1	1	1	2	1
OLIO DI RICINO	*CASTOR OIL*		100	2	1	1	2	3	2	1	1
OSSIGENO	*OXYGEN OIL*		R.T.	3	3	1	1	1	1	1	1
OZONO	*OZONE*		40	4	4	1	4	2	2	1	1
PERCLOROETILENE	*PERCHLOROETHYLENE*		R.T.	4	4	4	3	4	4	4	1
PERMANG. DI POTASSIO	*POTASSIUM PERMANGANATE*	25	70	4		4		2	3	1	4
PIOMBO TETRAETILE	*TETRAETHYLLEAD*		R.T.			4		2	4		2
PROPANO	*PROPANE*			4	4		1	2	2	3	
SODA (Idrossido di sodio)	*SODA (sodium hydroxide)*	10	100	1	1	1	1	1	1	4	4
STIRENE	*STYRENE*		R.T.	4	4	4	4	4	4	3	1
TOLUENE	*TOLUENE*		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	1
TRIELINA (Tricloroetil)	*TRICHLOROETHYLENE*		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	1
ZOLFO	*SULFUR*			3	3	1	1	1		1	1

CLASSE *CLASS*	EFFETTI SULLE PROPRIETA' FISICHE *EFFECTS ON PHY. PROPS.*		INCREMENTO DI VOLUME % *VOL. INCR. %*	Δ Sh.A	COMPORTAMENTO	*BEHAVIOUR*
1	PICCOLI O NESSUNO	LITTLE OR NONE	< 10	< 10	RACCOMANDATO	RACCOMENDED
2	MINORI	MINOR	10-30	10-20	SODDISFACENTE	SATISFACTORY
3	MODERATI	MODERATE	30-60	20-30	NON SODDISFACENTE	UNSATISFACTORY
4	SEVERI	SEVERE	> 60	< 30	SCONSIGLIATO	NOT RECCOMANDED