

Lastra antiolio nitrilica idrogenata 65ShA.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Durezza/Hardness(H):	ASTM D 2240	ShA3	65+/-5
Carico di rottura/breaking load(CR):	ASTM D 412C	MPa	Min 16
Allungamento a rottura/elongation at break(AR):	ASTM D 412C	%	Min 300
Resistenza alla lacerazione/tear strength:	ASTM D 624B	N/mm	Min 40
Peso specifico/specific weight:	DIN 53479	G/cm3	1,18+/-0,03
Invecchiamento/aging Air 72h as 150°C			
ΔH	ASTM D 573	ShA3	5
ΔCR		%	-10
ΔAR		%	-20
ΔV		%	
Invecchiamento/aging IRM 901 72h 150°C			
ΔH	ASTM D 471	ShA3	-10
ΔCR		%	
ΔAR		%	
ΔV		%	-15
Invecchiamento/aging IRM 903 72h 150°C			
ΔH	ASTM D 471	ShA3	-10
ΔCR		%	
ΔAR		%	
ΔV		%	+15
Temperature di esercizio/operating temperature:			
– in aria/in Air	ASTM D 573	-20/+150	°C
– in aria/in Air (Se non sottoposto a sollecitazioni meccaniche)		-40/+150	°C
– in olio/in oil	ASTM D 471	+140	°C
– in acqua/in water	ASTM D 471	+100	°C
Caratteristiche generali/General characteristics:			
– Elasticità/Elasticity:	Buono-Scarso/Good-Poor		
– Compressione/Compressione:	Eccellente/Excellent		
– Abrasione/Abrasion:	Eccellente/Excellent		
– Fiamma/Flame:	Scarso/Poor		
– Carburanti/fuels:	Buono/Good		
– Ozono/Ozone:	Buono/Good		

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:
<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA
 $m= 0,5$
 $y=0 \text{ psi}$

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

I valori qui indicati sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni di utilizzo. La Società non assume alcuna responsabilità per un impiego non appropriato del prodotto. Ogni utilizzo che si avvicina alle condizioni limite deve essere verificato sul campo.

The values shown here are to be considered as a guideline for the selection of the material and not an absolute truth. The parameters refer to tests performed under certain utilization conditions. The Company does not assume any responsibility for improper use of the product. Any use that is close to the boundary conditions must be verified by the end user.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--