

$SCHEDA\ TECNICA/TECHNICAL_{(Rev.Dic.2019)}$

EPDM Acqua Potabile (ACS)

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Colore		NERO	
Durezza:	ASTM D 2240	Sh.A3	70+/-5
Carico di rottura:	ASTM D 412C	MPa	>13
Allungamento a rottura:	ASTM D 412C	%	>400
Resistenza alla lacerazione	ASTM D 624B	N/mm	>50
Resistenza all'abrasione	DIN 53516	mm3	
Peso specifico	DIN 53479	gr/cm3	1,15 (+/-0,03)
INVECCHIAMENTO: In Aria per 72h a 100°C	ASTM D573		
- Variazione Durezza:		Sh.A3	
- Variazione Carico Rottura:		%	
 Variazione Allungamento a rottura 		%	
 Variazione Volume 		%	
INVECCHIAMENTO: In Ozono per 70h a 30°C pphm-all.50	ASTM D1149		
- Variazione Durezza:		Sh.A3	
- Variazione Carico Rottura:		%	
Variazione Allungamento a rottura		%	
- Variazione Volume		%	
INVECCHIAMENTO: In Acqua per 72h a 100°C	ASTM D471		
- Variazione Durezza:	ASIM D4/1	Sh.A3	
- Variazione Carico Rottura:		%	
Variazione Allungamento a rottura		%	
- Variazione Volume		%	
Temperature di esercizio:			
- In Aria	ASTM D 573	°C	-30/+100
- In Olio	ASTM D 471	°C	
- In Acqua	ASTM D 471	°C	+90

COMPORTAMENTI GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburante	Ozono			
BUONO	BUONO/SCARSO	BUONO/SCARSO	SCARSO	NON IDONEO	ECCELLENTE			

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert m= 0,5 y=0 psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali. Compatibile con Perossido di Idrogeno diluito a 20°C. Per temperatutre superiori è sconsigliato.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo se necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

ATTESTATION DE CONFORMITE SANITARIE(ACS) DGS/VS4 n°99-217 du 12/04/99 et DGS/VS4 n°2000/232 du 27 avril 2000

Laboratori di riferimento: CARSO - Laboratorie Sanitè environment hygiene de Lyon

Riferimento: 15MATLY229

Data di validità Certificato dal 01/02/2016 al 01/02/2021

ESITO PROVA: Formula chimica approvata e controllata dai test di laboratorio

Il test di migrazione eseguiti su lastra (3 cm2/L) in accordo con lo standard XPP-41-250-1/2/3 and NFP 41/290 non riporta nessuna anomalia. I Risultati sono in accordo con la circolarenDGS/VS4 n°99-217 del 12 aprile 1999.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

D.M.174 del 6 Aprile 2004

Laboratori di riferiemnto: IREN LAB

Rapporto di prova n°PC6388 del 26/08/2019

ESITO PROVA: Test di migrazione globale in acqua eseguito su lastra di gomma sp.1,5 mm RISULTATO: CONFORME

METODO: DM n.174 06/04/2004 GU.166 17/07/2004 all. III C Sez.1

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

Chimical compatibility Chart

The racommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not rappresent a specific rubber type. For the choice of rubber type always contact the manufacturer.

ACETILENE A ACETIOFENONE A ACETONE A ACIDO ACETICO A ACIDO ACETICO A	ACETALDEHYDE ACETYLENE ACETOPHENONE ACETONE		R.T.	3	-									111	SBR	P D M	BRF	N		M K
ACETIOFENONE A ACETONE A ACIDO ACETICO A ACIDO ACETICO A	ACETOPHENONE				4 1	1 4	4	3	1 3	CLOROBENZENE	CHLOROBENZENE		50	4	_			1 4	1	1 1
ACETONE A ACIDO ACETICO A ACIDO ACETICO A				1	1	1	2	2 3	3 3	CLOROFORMIO	CHLOROPHORME		R.T.	-	_	_	_	_	_	3 1
ACIDO ACETICO A ACIDO ACETICO A	ACETONE		R.T.	3	4 1	1 4	П	4	П	CLOROPRENE	CHOLOROPRENE		R.T.	-	_	_	-	_	_	1
ACIDO ACETICO A			R.T.	1	1 1	1 4	2	2 2	2 4	CLOROSECCO	DRY CHLORINE	_		-	3	_	_	_	_	1 2
	ACETIC ACID	10	50	_	_	_	_	_	_	CLORO UMIDO	WET CHLORINE		R.T.	-	4	-	_	4 3	-	3 1
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	50	50							DIBUTILFTALATO	DIBUTYL PHTHALATE		R.T.	4	-	-	4 4	_	-	2
E IOIDO NOLITOO A	ACETIC ACID	25	100							DIETILENGLICOLE	DIETHYLENE GLYCOL		100	-	1	-	1 1	-	+	1 1
	ACETIC ACID	100	70							DIETILSEBACATO	DIETHYL SEBACATE		100	4	-	-	4 4	-	-	2
	BORIC ACID	10	100							DINITROTOLUENE	DINITROTOLUENE			17	-	-	4 4	-	-	3 3
	CITRIC ACID	SAT	70	_	_	-	_	_	$\overline{}$	DIOTTILFTALATO	DIOCTYL PHTHALATE	-	100	4	-	-	3 4			1
	CHLOROACETIC ACID	5					2		_	DIOTTILSEBACATO	DIOCTYL SEBACATE	-	R.T.	4	_	2	_	-		-
	CHROMIC ACID	40	50	-	-	-	-	-	_	EPICLORIDINA		-	50	4	_	-	-	_	_	1
	FORMIC ACID	SAT	R.T.	-	-	-	-	-	-	ESANO	EPYCHLOROHYDRIN	-	_	H	-	_	_	1 4	_	4
	FORMIC ACID	SAT	70	1	+	_	3	_	14		HEXANE		R.T.	-	_	_	_	-	+	1
		60	50	1	+	_	_		Н	ETANOLO	ETHANOL		50	-	1	-	-	+	+	1
	PHOSPHORIC ACID	00	50		_	_	_	_	$\overline{}$	FLUOROBENZENE	FLUOROBENZENE			4	4	4 4	1 4	-	-	1
	HYPOCHLOROUS ACID			1	-	-	4		$\overline{}$	FLUORO LIQUIDO	LUIQID FLUORUDE			Ш	4	4	4	-	4	-
	ACTIC ACID		70	1	_	_	_	_	-	FORMALDEIDE	FORMALDEHYDE	40	R.T.	1	1	-	1 1	1 1	1 1	1
	NALEIC ACID	-		1	12	2 2	3	2	11	FORMALDEIDE	FORMALDEHYDE	40	70	Ш		-	1	4	1	Ш
	IAPHTHENIC ACID			Н	+	1	Н	+	11	FREON 11	FREON 11		R.T.	2	2	4	1 1	1	3	3
	IITRIC ACID	10		_	_	_	_	_	_	FREON 12	FREON 12		R.T.	1	1	2	1 1	1	4	2
	IITRIC ACID	65	_	_	-	-	4 2	2 4	1	FREON 21	FREON 21		R.T.	3	3	3	3 2	!	T	2
ACIDO PALMITICO PA	PALMITIC ACID			3 3	3 2	1	2	3 3	1	FREON 22	FREON 22		R.T.	1	1	1	1	1	T	П
ACIDO SALICILICO SA	SALICYCLIC ACID			1	_	3	_			FREON 113	FREON 113		R.T.	3	2	3 3	3 1	1	3	2
ACIDO STEARICO S	STEARIC ACID		70	3 3	3 2	2	2 2	2 3		FREON 114	FREON 114		R.T.	1	T	1 '	1	1	3	2
ACIDO SOLFIDRICO H	YDROGEN SULFIDE	10	100	1	1 1	3	1	1 4	1	GLICERINA	GLYCERINE		100	1	1	11	1	1	1	1
ACIDO SOLFIDRICO H	YDROGEN SULFIDE	20	R.T.	1	1	1	1	1 4	1	GRASSO DI SILICONE	SILICONE WAX			П	1	11	2	2	2	1
ACIDO SOLFORICO SI	SULFURIC ACID	25	100	1 '	1	4	1	1 4	1	IDROGENO	HYDROGEN			1	1	1	1	-	+	1
ACIDO SOLFORICO SI	SULFURIC ACID	50	100	1 1	1	4	1	1 4	1	IDROSSIDO DI CALCIO	CULCIUM HYDROXIDE		100	1	1	12	1	1	-	1
ACIDO SOLFORICO SI	SULFURIC ACID	60	100	1 1	1	$\overline{}$	$\overline{}$	_	_	IPOCLORITO DI SODIO	SODIUM HYPOCHLORITE	10	50	2	-	1 2	_	-	-	1
ACIDO SOLFORICO SI	SULFURIC ACID	75	100	4 4	1	_	_	_	_		MILK			2	-	11	-	_	+	1
	SULFURIC ACID	96	R.T.	_	_	_	_	_	_	MERCURIO	MERCURY			1	_	-	1	-	+	H
	SULFUROUS ACID			_		-	_	_	_	METANOLO	METHANOL		50	1	-	1 2	-	-	-	3
	ANNIC ACID			1 3	_					METILETILCHETONE	METHYL ETHYL KETONE		R.T.	_	_		_		_	4
	ARTARIC ACID	10		1 1	-					NAFTA	NAPHTAH		14.1.	-	4 4	-	-	-	-	1
	DEIONIZED WATER			2 1	-	-	_	_	-		NITROBENZENE		50	_	4	-	-	-	-	3
	URPENTINE		_	4 4	-	-	3 1	-	-		NITROETHANE		30	2	_	_	_		-	4
	CRYLONITRILE			1 4	-	-	_	-	-		NITROMETHANE			_	1 2	_	-	-	-	-
	MMONIA			_	_	_	_	_				-	DT	-	_	-	+	3	-	4
	NILINE			2 2			_	-	-		NITROPROPANE		R.T.	3	_	1 4	_	Ļ	3	-
	NILINE			_	-	_	_	_	-	OLIO DI CEREALI	ANIMAL OIL (Whale-Seal)		50	_	_		_	2	_	1
		-		4 4	-	-	_	-	-		CEREAL OIL			-	-	-	-	3	-	-
	SPHALT	-		_	-	-	_	2	-	OLIO DI COCCO	COCONUT OIL			3	_	3	2	-	_	1
	STM 1 OIL	-		4 3	_					OLIO FEGATO MERLUZZO			R.T.	4	_	_	-	2	_	-
	STM 2 OIL		100	4 4	4	1	2 3	1	1	OLIO DI OLIVA	OLIVE OIL		50	_	3 3	_	_	_	-	-
	STM 3 OIL		100	4 4	4	1	4 4	1 2	11	OLIO SEMI DI COTONE	COTTON SEED OIL		70	4	_	_	_	3	_	-
	ENZENE									OLIO DI SILICONE	SILICONE OIL			Ц	1	1 1	1	1	2	1
BICARBONATO DI SODIO SO										OLIO DI RICINO	CASTOR OIL		100	2	1 '	1 2	3	2	1	1
	ARBON DIOXIDE									OSSIGENO	OXYGEN OIL		R.T.					1		1
BURRO BU	UTTER		100	4 4	1 3	1	3 3	1	1	OZONO	OZONE		40	4	4	1 4	2	2	1	1
BUTADIENE BU	UTADENE		R.T.		L	4					PERCHLOROETHYLENE		R.T.	4	4 4	4 3	4	4	4	1
	IQUID BUTANE		R.T.	4 4	4	1	2 2	4			POTASSIUM PERMANGANATE	25	70	4	4	4	2	3	1	4
CARB. A (Isottano 100%)	UEL A (100% Isociane)		R.T.	4 3	4	1	1 1	4	1	PIOMBO TETRAETILE	TETRAETHYLLEAD		R.T.		1	4	2	4	Г	2
CARB. B (Isott 70% Tuluolo 30%) FL	UEL B (70% isoctane, 30% tolout)										PROPANE			4	_	_	_	2	_	П
CARB. C (Isott.50% Toluolo 508)	UEL C (50% isoctane, 30% tolout)										SODA (sodium hydroxide)	10	100	_						4
CARB, Con Metanolo o Etanolo FU	UEL with methanol or ethanol										STYRENE	-	R.T.	4		_				
	EROSENE										TOLUENE		R.T.	4						
	YCLOHEXANE										TRICHLOROETHYLENE			4						
	LOROACETONE			+							SULFUR			3					_	1

CLASSE CLASS	EFFETTI SULLE PR EFFECTS ON	The state of the s		Δ Sh.A	COMPORTAMENTO BEHAVIOUR
1	PICCOLI O NESSUNO	LITTLE OR NONE	< 10	< 10	RACCOMANDATO RACCOMENDED
2	MINORI	MINOR	10-30	10-20	SODDISFACENTE SATISFACTORY
3	MODERATI	MODERATE	30-60	20-30	NON SODDISFACENTE UNSATISFACTORY
4	SEVERI	SEVERE	> 60	< 30	SCONSIGLIATO NOT RECCOMANDED