

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Colore		NERO	
Durezza:	ASTM D 2240	Sh.A3	62+/-5
Carico di rottura:	ASTM D 412C	MPa	>5
Allungamento a rottura:	ASTM D 412C	%	>350
Resistenza alla lacerazione	ASTM D 624B	N/mm	>15
Resistenza all'abrasione	DIN 53516	mm3	
Peso specifico	DIN 53479	gr/cm3	1,41 (+/-0,03)
INVECCHIAMENTO: In Aria per 72h a 100°C	ASTM D573		
- Variazione Durezza:		Sh.A3	
- Variazione Carico Rottura:		%	
- Variazione Allungamento a rottura		%	
- Variazione Volume		%	
INVECCHIAMENTO: In Ozono per 70h a 30°C pphm-all.50	ASTM D1149		
- Variazione Durezza:		Sh.A3	
- Variazione Carico Rottura:		%	
- Variazione Allungamento a rottura		%	
- Variazione Volume		%	
INVECCHIAMENTO: In Acqua per 72h a 100°C	ASTM D471		
- Variazione Durezza:		Sh.A3	
- Variazione Carico Rottura:		%	
- Variazione Allungamento a rottura		%	
- Variazione Volume		%	
Temperature di esercizio:			
- In Aria	ASTM D 573	°C	-30/+100
- In Olio	ASTM D 471	°C	
- In Acqua	ASTM D 471	°C	

COMPORAMENTI GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburante	Ozono
BUONO/SCARSO	SCARSO	SCARSO	BUONO	NON IDONEO	ECCELLENTE

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:

<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert $m= 0,5$ $y=0$ psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali. Compatibile con perossido di Idrogeno diluito alla temperatura di 20°C. Per temperature superiori è sconsigliato.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

Il valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. **La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.**

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

The values shown here are given for guidance and are to be considered as a guideline for the selection of the material and not an absolute truth. The parameters described refer to tests carried out under certain conditions and with certain characteristics of the gasket, the coupling, the type of clamping and by heat shock / mechanic. that can be specified only for guidance. The Company assumes no responsibility, however improper use of the product.

In general the limits of temperature and pressure do not apply simultaneously. They also depend on a variety of factors (state of the joints, dimensions, clamping, fluid, thermal shock or mechanical) for which can only be shown for orientation purposes.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

UNI EN45545-2:2015 livelli rischio HL1-HL2 set requisiti R22 e R23
--

