

EPDM SUPER

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Durezza:	ASTM D 2240	Sh.A3	60+/-5
Carico di rottura:	ASTM D 412C	MPa	>12
Allungamento a rottura:	ASTM D 412C	%	>450
Resistenza alla lacerazione	ASTM D 624B	N/mm	>25
Resistenza all'abrasione	DIN 53516	mm ³	
Peso specifico	DIN 53479	gr/cm ³	1,1
INVECCHIAMENTO: In Aria per 72h a 100°C			
- Variazione Durezza:		Sh.A3	6
- Variazione Carico Rottura:		%	-10
- Variazione Allungamento a rottura		%	-30
- Variazione Volume		%	
INVECCHIAMENTO: In Ozono per 72h a 30°C pphm-all.50			
- Variazione Durezza:		Sh.A3	
- Variazione Carico Rottura:		%	OK
- Variazione Allungamento a rottura		%	
- Variazione Volume		%	
INVECCHIAMENTO: In Acqua per 72h a 100°C			
- Variazione Durezza:		Sh.A3	-3
- Variazione Carico Rottura:		%	
- Variazione Allungamento a rottura		%	
- Variazione Volume		%	+3
Temperature di esercizio:			
- In Aria	ASTM D 573	°C	-40/+120
- In Olio	ASTM D 471	°C	
- In Acqua	ASTM D 471	°C	+100
TEST D'ISOLAMENTO (Commento finale CONDUTTIVA)			
Valori rilevati durante il TEST:			
Temperatura 20°C - UMIDITA' 65%			
Tensione nominale 76V – Resistenza di Isolamento: 24KOhm – Corrente di Test 3,091 mA			

COMPORAMENTI GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburante	Ozono
BUONO	BUONO	BUONO/SCARSO	SCARSO	NON IDONEO	ECCELLENTE

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: <http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert $m=0,5$ $y=0$ psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali. Materiale compatibile con Perossido di Idrogeno alla temperatura di 20°C (Per temperature superiori è sconsigliato)

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--

Chemical compatibility Chart

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not represent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

1 = Raccomandato/Raccomended 2=Soddisfacente/Satisfactory 3= non soddisfacente/Unsatisfactory 4=sconsigliato/not recommended
TA= Temperatura Ambiente/room temperature

AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)		AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)	
Acetaldeide/Acetaldehyde		TA	1	Clorobenzene/Chlorobenzene	50		4
Acetilene/Acetylene				Cloroformio/Chlorophorm		TA	4
Acetofenone/Acetophenone		TA	1	Cloroprene/Chloroprene		TA	4
Acetone/Acetone		TA	1	Cloro secco/Dry Chlorine			3
Acido Acetico/Acetic acid	10	50	3	Cloro umido/wet Chlorine		TA	4
Acido Acetico/Acetic acid	50	50	4	Dibutilftalato/Dibutyl Phthalate		TA	1
Acido Acetico/Acetic acid	25	100	4	Diethylenglicole/Diethylene glycol		100	1
Acido Acetico/Acetic acid	100	70	4	Diethylsebacato/Diethyl Sebacate			2
Acido bórico/Boric Acid	10	100	1	Dinitrotoluene/Dinitrotoluene			4
Acido Citrico/Citric Acid	SAT	70	1	Diottilftalato/Dioctyl Phthalate		100	1
Acido Cloroacetico/Chloroacetic acid			3	Diottilsebacato/Dioctyl sebacate		TA	2
Acido Cromico/Chromic Acid	40	50	4	Epicloridina/Epichlorohydrin		50	2
Acido formico/Formic acid	SAT	TA	2	Esano/HEXANE		TA	4
Acido formico/Formic acid	SAT	70		Etano/Ethanol		50	1
Acido Fosforico/Phosphoric Acid	60	50	1	Fluorobenzene			4
Acido ipocloroso/Hypochlorous acid			2	Fluoro liquido/Liquid Fluoride			
Acido lattico/Lactic acid		70		Formaldeide/Formaldehyde	40	TA	
Acido Maleico/Maleic acid			2	Formaldeide/Formaldehyde	40	70	
Acido Naftenico/Naphthenic Acid				FREON 11		TA	4
Acido nitrico/Notric Acid	10	50	3	FREON 12		TA	2
Acido nitrico/Notric Acid	65	TA	4	FREON 21		TA	3
Acido palmitico/Palmitic Acid			2	FREON 22		TA	1
Acido Salicilico/Salicylic Acid			1	FREON 113		TA	3
Acido stearico/Stearic acid		70	2	FREON 114		TA	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	10	100	1	Glicerina/Glycerine		100	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	20			Grasso di silicone/Silicon Wax			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	25	100		Idrogeno/Hydrogen			
Acido solforico/Sulfuric Acid	50	100		Idrossido di calcio/calcium Hydroxide		100	
Acido solforico/Sulfuric Acid	60	100		Ipcolorito di sodio/Sodium Hypochlorite	10	50	1
Acido solforico/Sulfuric Acid	75	100		Latte/Milk			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	96	TA	3	Mercurio/Mercury			
Acido Solforoso/Sulfurous Acid			2	Metano/Methanol		50	1
Acido Tannico/Tannic acid				Metilchetone/Methyl Ethyl Ketone		TA	1
Acido Tartarico/Tartaric acid	10	100	2	NAFTA/NAPHTAH			4
Acqua deionizzata/Deionized water		100	1	Nitrobenzene		50	1
Acqua ragia/turpentine		TA		Nitro etano/nitroethane			2
Acrilnitrile/Acrylonitrile		50	2	Nitrometano/Nitromethane			2
Ammoniac/Ammonia		TA	1	Nitro propano/Nitropropane		TA	1
Anilina/Aniline		TA	2	Olio animale(balena foca)/Animal oil (Whale-Seal)		50	2
Anilina/Aniline		100	1	Olio di cereali/Cereal oil			1
Asfalto/Asphalt		100	4	Olio di cocco/coconut oil			3
ASTM 1 OIL		100	4	Olio fegato merluzzo/Cod liver oil		TA	2
ASTM 2 OIL		100	4	Olio di oliva/Olive oil		50	3
ASTM 3 OIL		100	4	Olio semi di cotone/Cotton seed oil		70	2
BENZENE		TA	4	Olio di silicone/Silicon oil			1
Bicarbonato di sodio/sodium bicarbonate			1	Olio di ricino/Castor oil			1
Biossido di carbonio			1	Ossigeno/Oxygen oil		TA	1
Burro/Butter		100	3	Ozono/Ozone		40	1
Butadiene/Butadiene		TA		Percloroetilene/Perchloroethylene		TA	4
Butano liquido/liquid Butane		TA	4	Permang.di potassio/Potassium Permanganate	25	70	4
FUEL A (100% Isotane)		TA	4	Perossido di idrogeno		TA	2
FUEL B(70% Isotane,30% toluol)		TA	4	Perossido di idrogeno		60	4
FUEL C(50% Isotane,30% toluol)		TA	4	Piombo tetraetile/tetraethyllead		TA	4
FUEL (no methano or ethanol)			4	Propano/Propane			
Cherosene/Kerosene		70		SODA (Idrossido di sodio)/SODA(sodium Hydroxide)	10	100	1
Cicloesano/Cyclohexane		TA	4	Stirene/Styrene		TA	4
Cloro Acetone/cloroacetone			1	Toluene		TA	4
				Tricloroetilene/Trichloroethylene		TA	4
				ZOLFO/Sulfur			1