Indice nostro tipo Materiale: 138

SCHEDA TECNICA(Revisione G2015)[1]

Mousse EPDM Bianca FDA

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Gomma Mousse espansa a Cellule chiuse a base EPDM	*Rubber Mousse expanded to closed cells based EPDM*

DATI TECNICI/*TECHNICAL DATA*

Composizione/*Base*	EPDM
Norma di riferimento/*Refferring Standard* (ASTM D-1056)	RE 42/2A2
Struttura Cellulare/*Cellular Structure*	Chiuse/*Closed*
Colore/*Colour*	Bianco/*White*
Densita'/*Density*(ISO 845-88-ASTM D 3575)	130Kg/m3 (+/-20)
Assorbimento Acqua /*Water absorption*(ASTM D 1056)	2% <5%
Temperatura di Esercizio/*Temperature Range*	-20/+100 °C
Restringimento Lineare/*Linear shrinkage* (7gg - 70°C)(ASTM D 1024)	<3% max <5%
Allungamento a rottura /*Ultimate Elongation*(ASTM D 412)	>120%
Resistenza a rottura /*Tensile strenght*(ASTM D 412)	6 Kg/cmq (600KPa)
Resistenza lacerazione/*Tear Resistance* (ASTM D 624)	4,7 Kg/cm (0,47 KN/m)
Resistenze/*Resistance* (Air + U.V. - OZONE 48h/200pphm)	MOLTO BUONO/*VERY GOOD*
Resistenza alla compressione/*Compression Strenght* (ASTM 1056/85)	Al.25% - 0,45 Kg/cmq (45KPa)
Durezza/*Hardness* Shore 00 (ASTM D 2240)	50 +/-5
Sistema di Vulcanizzazione/*Method of vulcanisation*	A ZOLFO/*AT SULPHUR*

1I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

FDA - CFR21 Parts 170 to 199 - Item 177.2600 (a) e (f) Per alimenti acquosi e grassi

Laboratori di riferiemnto: CERISE
Rapporto di prova n°580/2010
Sulla base della composizione dichiarata dal committente e dai risultati delle prove di migrazione, si attesta che l'articolo in gomma espansa è idonea ai requisiti della FDA CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600 (e) e (f) per il contatto con alimenti acquosi e grassi.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004