ID MATERIALE:136

SCHEDA TECNICA(Revisione 2018)

Mousse EPDM 120

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Materiale espanso a cellule chiuse.
Composizione: EPDM
Colore: nero /bianco

DATI TECNICI

Temperatura di esercizio costante	°C	- 30 + 70 (Intermittente breve esposizione 100 °C)
Carico di rottura	KPa	>500
Assorbimento acqua (ASTM D 1056 – 3 min.)	%	<5
Allungamento a rottura (ISO 1798-97)	%	> 180 %
Durezza Shore 00 – (ASTM D 395)	Shore 00 (+/-5)	50/55
Densità (ISO 845/88)	Kg./m^3	100/130
Ritiro lineare 22h a 70°C	%	< 6 %
VULCANIZZATA PEROSSIDO (NO ZOLFO)		
RESISTENZA	ARIA+U.V. OZONO OLIO ACIDI	ECCELLENTE BUONA SCARSA BUONA
Compression Set 50% - 22h a 70°C (ASTM D1056-00)	%	<20

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili: