ID MATERIALE: 129

(Revisione 2017)

SOFT RG(Rosso Giallo)

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Gasket material with controlled swell properties and light-to-medium loadings. Very suitable material for coarse flanges and with good resistance to water, steam, air, gases and non-agressive media. Composition aramid fibers, SBR/NBR/NR.

TECHNICAL DATA (typical values for a thickness of 2 mm)

Compressibility	ASTM F36/J	18	%
Recovery	ASTM F36/J	55	%
Tensile strength	DIN 52910	5	MPa
Stress Resistance – 16h, 300°C, 50 N/mm2 – 16h, 175°C, 50 N/mm2	DIN 52913	 15	 MPa
Specific leak rate	DIN3535/6	0,01	mg/(sm)
Thickness increase: – Oil IRM 903, 5h , 150°C – ASTM Fuel B, 5h , 23°C	ASTM F 146	 35 35	 % %
Peak temperature		220	°C
Continuous temperature - With steam		200 170	°C °C
Pressure		40	bar

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimoiche presenti anche se in piccole percentuali

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.
ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia l'utilizzo di materiali a base PTFE.

ATTENZIONE
Valori ricavati da test eseguiti su normale giunto flangiato dove la superficie di appoggio è molto maggiore dello spessore. Per guarnizioni dalla fascia piccolina (Esempio raccorderia, ...) occorre fare i test sul campo.
Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

Prova di migrazione globale secondo D.M.174 del 6 Aprile 2004
Laboratori di riferiemnto: IREN LAB
Rapporto di prova n°RE3760 del 11/08/2017
In base al risultato del controllo effettuato e limitatamente al controllo della migrazione globale (alegato III del DM6/4/2004 n°174 "Regolamento concernente i matreriali e gli oggetti che possono essere utilizzati begli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano") il materiale è conforme.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004