

Giuntura guarnente composta da miscela di fibre di cellulosa, riempitivi inorganici inerti legati con gomma SBR e indicata per Aria, Acqua, vapore a bassa pressione e temperatura, Gas, Prodotti chimici a bassa concentrazione.

## DATI TECNICI

COLORE		Verde	
Limiti di impiego			
– Temperatura (Standard/Vapore/Massima)*	°C	150/150/210	
– Pressione (Standard, Vapore, Massima)*	bar	20/4/35	
Peso specifico	gr/cm <sup>3</sup>	1,8	
Compressibilità	%	10	
Ritorno Elastico	%	60	
Resistenza alla trazione	MPa	8	
Perdita alla calcinazione	%	34	
Aumento di spessore (OLIO IRM 903 h5 a 23°C)	%	29	
Aumento di spessore (Benz ASTM B 5h a 23°C)	%	22	
Aumento di peso (Olio IRM 903 5h a 150°C)	%	22	
Aumento di peso (Benz ASTM B 5h a 23°C)	%	14	

## CONDIZIONI DI FORNITURA

Lastre 1500x1600 colore verde oppure nero se grafitato

## APPLICAZIONI

L'NA1030 può essere utilizzato con acidi inorganici deboli, acidi organici deboli, alcali concentrati, alcali diluiti e concentrati, acqua, aria, gas industriali, soluzioni neutre, prodotti chimici generali.

**Si sconsiglia l'utilizzo con** acidi forti organici ed inorganici, oli animali, oli sintetici, oli vegetali, petrolio e derivati, solventi alifatici, solventi aromatici, solventi clorurati, solventi ossigenati, soluzioni saline, sostanze refrigeranti, vapore saturo e vapore surriscaldato.

\*ATTENZIONE: Valori ricavati da test eseguiti su normale giunto flangiato dove la superficie di appoggio è molto maggiore dello spessore. Per guarnizioni dalla fascia piccolina (Esempio raccorderia, ...) occorre fare i test sul campo.

*Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.*

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.

**ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia l'utilizzo di materiali a base PTFE.**