ID MATERIALE: 120

SCHEDA TECNICA(Revisione Gennaio 2007)

Klinger Sil. C-4300

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

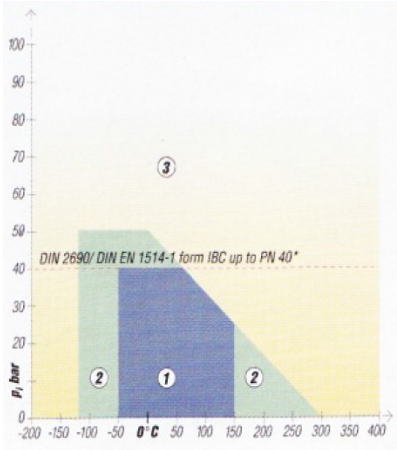
Guarnizione universale per alta pressione idonea per una vasta gamma di applicazioni con buona resistenza alla pressione. Adatto per acqua calda, vapore, olio, idrocarburi e molti altri prodotti chimici.

DATI TECNICI

Compressibilità ASTM F36 J	%	14
Ritorno elastico ASTM F36 J	%	50
Resistenza alla pressione DIN 52913 – 50MPa, 16h/300°C – 50MPa, 16h/175°C	 Mpa Mpa	 20 24
Riduzione spessore secondo “Test Klinger” (50 Mpa,23°C)	%	10
Riduzione spessore secondo “Test Klinger” (50MPa,300°C)	%	25
Tenuta secondo DIN3535/6	Mg/s x m	0,02
Aumento spessore dopo immersione ASTM F 146 – Olio IRM 903:5h/150°C – benzina B:5h/23°C	 % %	 5 10
Peso Specifico	G/cm3	1,6
Resistenza media superficiale	Ohm	3,6x10E10
Resistenza media al volume specifico	Ohm cm	1,4x10E10
Rigidità dielettrica	KV/mm	24
Fattore di potenza medio	Tan delta	0,147.
Coefficiente dielettrico medio	Epsilon r	9,7
Conduttività termica	W/mK	0,40-0,42
Fattori di tenuta codice ASME per guarnizioni di spessore 2mm e classe di tenuta DIN28090 – classe di tenuta 0,1 mg/s x m	Mpa	Y = 15 m = 3

Diagramma P - T

Zona 1: Se le temperature e pressioni operative cadono in questa area, una verifica con test sperimentale non è normalmente necessaria.
Zona 2:Se le temperature e pressioni operative cadono in quest'area, è consigliata una verifica sperimentale.
Zone 3:Se le temperature e pressioni operative cadono in quest'area, si rende sempre necessaria una verifica con test sperimentale.



ATTENZIONE: Valori ricavati da test eseguiti su normale giunto flangiato dove la superficie di appoggio è molto maggiore dello spessore. Per guarnizioni dalla fascia piccolina (Esempio raccorderia, ...) occorre fare i test sul campo.
Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimoiche presenti anche se in piccole percentuali.

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.
ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia l'utilizzo di materiali a base PTFE.

NOTE UTILIZZO CON IDROGENO:

I principali materiali sono idonei all’utilizzo con gas idrogeno a livello di compatibilità chimica. Il parametro critico è rappresentato dalla capacità di tenuta in quanto, a causa delle piccole dimensioni delle molecole di idrogeno, queste possono attraversare la guarnizione sfruttando la porosità del materiale. Pertanto in queste applicazioni un adeguato serraggio della guarnizione riveste un’importanza fondamentale e deve essere parametrizzato alla classe di tenuta richiesta e alla pressione del fluido. Anche la geometria della guarnizione può influire sull’effettiva tenuta: si consiglia quindi di eseguire test specifici sul campo e di ridurre se possibile lo spessore. Consigliamo un rapporto tra larghezza della fascia e spessore della guarnizione pari o superiore a 4.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

DVGW DIN3535-6 Report number:DG-5123BM0396 Date of expiry:17/08/2021
Elastomer guideline Cold Water Hygene Institute des Ruhrgebiets test report - number K-250480 Dated 17/11/2014 Valid for application: -Sealing for pipes with DN<80 mm (23°C) -Sealing for pipes with 80 mm < DN< 300 mm (23°C) -Sealing for pipes with DN>300 mm (23°C) Expiry date:17/11/2019 **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
W270 Hygene Institute des Ruhrgebiets test certificate W-252394-15-SI/le dated 15/01/2015 Date of expiry: 31/12/2021 **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
DNV-GL ASTMF36 DIN28090 Certificate number: TAP00001K1 Date of expiry:26/08/2024

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004