(Nostro identificativo tipo materiale:102 e 114)

SCHEDA TECNICA(Revisione 2020)[1]

Fibra Rossa MECSINT BIO
Fibra MECSINT BIO ROT

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

DESCRIZIONE

- Un materiale a base di cellulosa progettato per una larga varietà di applicazioni industriali
- Le sue caratteristiche fisico-meccaniche, assieme alla planarità dei fogli si traducono in un materiale ideale per la sua lavorabilità
- Tutti i fibrati speciali ottemperano ai requisiti delle Direttive CE per quanto riguarda le sostanze chimiche SVHC, regolamento 1907/2006 CE noto come REACH, aggiornato al Giugno 2012. Gli scarti di lavorazione possono essere avviati a discariche con R.S.U (Rifiuti Solidi Urbani)
- Colore: rosso, grigio-nero (solo 1mm, 1.5mm)

FORMATI E DIMENSIONI

- Formato foglio standard: 104 cm x 155 cm +/- 2 cm
- Spessori standard (mm): 1, 1.25, 1.5, 2, 2.5, 3
- Spessori non-standard (mm): 0.2 - 0.8 (colore naturale-beige)

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE	UNITA' (metodi interni)	VALORI TIPICI
Densità	g/cm^3	1.15
Resistenza a Trazione	N/mm^2	40
Allungamento	%	7
Rigidità Flessurale	TAPPI	1 500
Coesione tra gli Strati	N	700
Temperatura di Servizio	ºC	max. 100
Compressibilità	%	4.5
Rinvenimento	%	71

INFORMAZIONI COMMERCIALI

Per ulteriori informazioni prego contattarci al nostro Ufficio Vendite

1I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

ACS – CLP Numero approvazione: 20 CLP NY 013 Scadenza:26 Marzo 2025 Conformitè à l'arrete du mai 1997 modifiè, aux circulaires du Ministère chargè de la santè DGS/VS4 n°99/217 du 12 avril 1999 et DGS/VS4 n°2000/232 du 27 avril 2000 et à l'avris paru au journal Officiel du 24 fèvrier 2012 (texte n°119) **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
Regolamento TSCA

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004