ID MATERIALE: 077

SCHEDA TECNICA (Revisione Marzo 2005)

Klinger Sil.4324

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Fibre sintetiche compresse di media qualità legate con NBR. Qualificazione DIN-DVGW, controllo KTW, approvazione WRC.

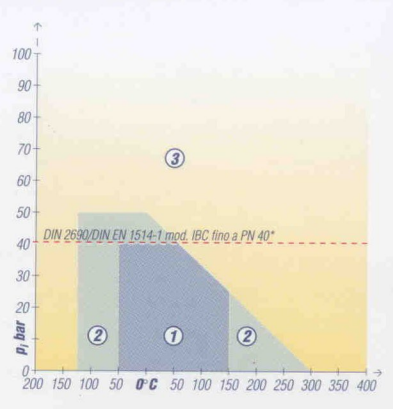
APPLICAZIONI

Per guarnizioni di largo impiego per olii, carburanti,vapore a bassa pressione, acqua e gas. Particolarmente adatto per tenuta di gas naturale

DATI TECNICI

Compressibilità	ASTM F36 A	10	%
Ritorno elastico	ASTM F36 A	Min 55	%
Resistenza alla Pressione(50MPa, 16h/300°C)	DIN52913	20	MPa
Resistenza alla pressione	BS 7531	23	MPa
Riduzione Spessore (50MPa, 23°C)	Test Klinger	10	%
Riduzione Spessore (50MPa, 300°C)	Test Klinger	25	%
Tenuta al Gas	DIN2525/6	0,4	Ml/min
Aumento spessore (Olio JRM 903:5h/150°C)	ASTM F146	5	%
Aumento spessore (Benzina B:5h/23°C)	ASTM F146	10	%
Peso specifico		1,85	Gr/cm3
Spessore di riferimento		2	Mm
Corrosione Cloruri solubili		150	Ppm

DIAGRAMMA -PT



1 – Se le temperature e le pressioni operative cadono in quest'area, una verifica con test sperimentale non è normalmente necessaria.
2 – Se le temperature e pressioni operative cadono in quest'area, è consigliata una verifica con test sperimentale.
3 – Se le temperature e pressioni cadono in quest'area, si rende sempre necessaria una verifica con test sperimentale.

Fattori di serraggio y-m:
sp.1 mm: m = 3,2 y= 20
Sp.2 mm: m= 3,5 y= 20
Sp.3 mm: m= 3,9 y= 20

ATTENZIONE: Valori ricavati da test eseguiti su normale giunto flangiato dove la superficie di appoggio è molto maggiore dello spessore. Per guarnizioni dalla fascia piccolina (Esempio raccorderia, ...) occorre fare i test sul campo.
Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimoiche presenti anche se in piccole percentuali.

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.
ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia l'utilizzo di materiali a base PTFE.

NOTE UTILIZZO CON IDROGENO:

I principali materiali sono idonei all'utilizzo con gas idrogeno a livello di compatibilità chimica. Il parametro critico è rappresentato dalla capacità di tenuta in quanto, a causa delle piccole dimensioni delle molecole di idrogeno, queste possono attraversare la guarnizione sfruttando la porosità del materiale. Pertanto in queste applicazioni un adeguato serraggio della guarnizione riveste un'importanza fondamentale e deve essere parametrizzato alla classe di tenuta richiesta e alla pressione del fluido. Anche la geometria della guarnizione può influire sull'effettiva tenuta: si consiglia quindi di eseguire test specifici sul campo e di ridurre se possibile lo spessore. Consigliamo un rapporto tra larghezza della fascia e spessore della guarnizione pari o superiore a 4.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

DVGW DIN3535-6 Report number:DG-5123BL0244 Date of expiry:24/05/2020
Elastomer guideline Cold Water Hygene Institute des Ruhrgebiets test report - number K-265389-15-Bs/st Dated 17/12/2015 Valid for application: -Sealing for pipes with DN<80 mm (23°C) -Sealing for pipes with 80 mm < DN< 300 mm (23°C) -Sealing for pipes with DN>300 mm (23°C) Expiry date:17/12/2020 **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
WRAS up to 85°C WRAS approval number: 1706523 Test report: MA5969/R Date of expiry: 17/06/2022 **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
DNV-GL ASTMF36 DIN28090 Certificate n°:TAP00001K1 Date of expiry:26/08/2024

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004