ID MATERIALE: 050 silicone trasparente – 158 Silicone rosso

SCHEDA TECNICA(Revisione 2016)

SILICONE TRASP FDA E ROSSO

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Lastra in gomma siliconica trasparente. Polimero VMQ(Silicone)

DATI TECNICI

Durezza(H):	ShA3	ASTM D 2240	60+/-5
Carico di rottura(CR):	MPa	ASTM D 412C	>8
Allungamento a rottura(AR):	%	ASTM D 412C	>350
Resistenza all lacerazione:	N/mm	ASTM D 624B	>15
Resistenza all'abrasione:	mm3	DIN 53516	
Peso specifico:	G/cm3	DIN 53479	1,18 (+/-0,03)
INVECCHIAMENTO: (Aria – 72h – 180°C) – ΔH – ΔCR – ΔAR – ΔV	 ShA3 % % %	 ASTM D 573	 10 -15 -30
INVECCHIAMENTO: (Ozono–72h–30°C 100pphm all.50) – ΔH – ΔCR – ΔAR – ΔV	 ShA3 % % %	 ASTM D 1149	 OK
TEMPERATURE DI ESERCIZIO: – In ARIA – In OLIO – In ACQUA	 °C °C °C	 ASTM D 573 ASTM D 471 ASTM D 471	 -50/+200 +70

CARATTERISTICHE GENERALI					
Elasticità	**Compressione**	**Abrasione**	**Fiamma**	**Carburanti/Olio**	**Ozono**
Buono/Scarso	Buono	Scarso	Buono	Non Idoneo	Eccellente

Il silicone in genere ha un cattivo comportamento a contatto con olii. Occorre verificare in base al tipo di olio utilizzato.

VERSIONE DI COLORE ROSSO STESSE CARATTERISTICHE MA SENZA OMOLOGAZIONI

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert m= 0,5 y=0 psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimoiche presenti anche se in piccole percentuali.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

ciclo

OMOLOGAZIONI (*SOLO PER SILICONE TRASPARENTE*)

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo se necessari.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili (Con le eventuali restrizioni):

FDA CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600 Laboratori di riferiemnto: CERISE Rapporto di prova n°513/D2023 (Prova eseguita su placchetta vulcanizzata spessore 2 mm) Sulla base della composizione dichiarata e dalle prove di migrazione eseguite si attesta che la gomma è idonea ai requisiti della FDA CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600 Paragrafi (a)(b)(c)(d) per il contatto con alimenti secchi Paragrafo (e) per il contatto con alimenti acquosi Paragrafo (f) per il contatto con alimenti grassi **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
D.M.174 del 6 Aprile 2004 Laboratori di riferimento: CERISE Rapporto di prova n°513-H/2023 Idoneità al contatto con acqua potabile secondo DM174 del 06/04/2004 **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
Idoneità contatto alimenti Regolamento DM21/03/73 Vedi dichiarazione per limitazioni **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
Idoneità contatto alimenti Regolamento CE1935/2004 Vedi dichiarazione per limitazioni **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004

NOTE CICLO SANIFICAZIONE IMPIANTI ALIMANTARI al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0009

Chimical compatibility Chart

The racommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, …) are generic and do not rappresent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

1 = Raccomandato/*Raccomended* 2=Soddisfacente/*Satisfactory* 3= non soddisfacente/*Unsatisfactory* 4=sconsigliato/*not raccomanded*
TA= Temperatura Ambiente/*room temperature*

AGENTE CHIMICO/*CHEMICAL AGENT*	**CONC (%)**	**TEMP (°C)**			**AGENTE CHIMICO/*CHEMICAL AGENT***	**CONC (%)**	**TEMP (°C)**	
Acetaldeide/Acetaldehyde		TA	1		Clorobenzene/Chlorobenzene		50	4
Acetilene/Acetylene			3		Cloroformio/Chlorophorme		TA	3
Acetofenone/Acetophenone		TA			Cloroprene/Chloroprene		TA	4
Acetone/Acetone		TA	2		Clorosecco/Dry Chlorine			4
Acido Acetico/Acetic acid	10	50	2		Cloro umido/wet Chlorine		TA	3
Acido Acetico/Acetic acid	50	50	1		Dibutilftalato/Dibutyl Phthalate		TA	
Acido Acetico/Acetic acid	25	100	2		Dietilenglicole/Diethylene glycol		60	1
Acido Acetico/Acetic acid	100	70	2		Dietilsebacato/Diethyl Sebacate			1
Acido borico/Boric Acid	10	100	2		Dinitrotoluene/Dinitrotoluene			3
Acido Citrico/Citric Acid	SAT	70	1		Diottiftalato/Dicotyl phthalate		100	2
Acido Cloroacetico/Chloroaceti acid					Diottilsebacato/Dotyl sebacate		TA	
Acido Cromico/Chromic Acid	40	50	4		Epicolridina/Epychlorohydrin		50	
Acido formico/Formic acid	SAT	TA	2		Esano/HExane		TA	4
Acido formico/Formic acid	SAT	70			Etanolo/Ethanol		50	1
Acido Fosforico/Phosphoric Acid	60	50	1		Fluorobenzene			4
Acido ipocloroso/Hipoclorous acid					Fluoro liquido/Liquid Fluorude			4
Acido lattico/Lactic acid		70	4		Formaldeide/Formaldehyde	40	TA	1
Acido Maleico/Maleic acid					Formaldeide/Formaldehyde	40	70	
Acido Naftenico/Naphthenic Acid					FREON 11		TA	3
Acido nitrico/Notric Acid	10	50	3		FREON 12		TA	4
Acido nitrico/Notric Acid	65	TA	4		FREON 21		**TA**	
Acido palmitico/Palmitic Acid			3		FREON 22		TA	
Acido Salicilico/Salicyclic Acid					FREON 113		TA	3
Acido stearico/Stearic acid		70	3		FREON 114		TA	3
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	10	60	4		Glicerina/Glycerine		TA	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	20	TA	4		Glicole polipropilenico	30	TA	1
Acido solforico/Sulfuric Acid	25	TA	4		Glicole polipropilenico	30	120	2
Acido solforico/Sulfuric Acid	50	TA	4		Grasso di silicone/Silicon Wax			2
Acido solforico/Sulfuric Acid	60	100	4		Idrogeno/Hydrogen			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	75	100	4		Idrossido di calcio/calcium Hydroxide		100	3
Acido solforico/Sulfuric Acid	96	TA	4		Ipocolorito di sodio/Sodium Hypochlorite	10	50	2
Acido Solforoso/Sulfurous Acid			4		Latte/Milk			1
Acido Tannico/Tannic acid			3		Mercurio/Mercury			
Acido Tartarico/Tartaric acid	10	100	1		Metanolo/Methanol		50	1
Acqua deionizzata/Deionized water		TA	2		Metiletilchetone/Methyl Ethyl Ketone		TA	4
Acqua ragia/turpentine		TA			NAFTA/NAPHTAH			3
Acrilenitrile/Acrylonitrile		50			Nitrobenzene		50	1
Ammoniaca/Ammonia		TA	4		Nitro etano/nitroethane			
Anilina/Aniline		TA	1		NitroMetano/Nitromethane			3
Anilina/Aniline		100	1		Nitro propano/Nitropropane		TA	3
Asfalto/Asphalt		100	2		Olio animale(balena foca)/Animal oil (Whale-Seal)		TA	1
ASTM 1 OIL		100	1		Olio di cereali/Cereal oil		TA	3
ASTM 2 OIL		100	1		Olio di cocco/coconut oil			
ASTM 3 OIL		100	2		Olio fegato merluzzo/Cod liver oil		TA	1
BENZENE		TA	4		Olio di oliva/Olive oil		TA	1
Bicardbonato di sodio/sodium bicarbonate			1		Olio semi di cotone/Cotton seed oil		TA	3
Biossido di carbonio			1		Olio di silicone/Silicon oil		TA	2
Burro/Butter		100	1		Olio di ricino/Castor oil		TA	1
Butadiene/Butadiene		TA			Ossigeno/Oxygen oil		TA	1
Butano liquido/liquid Butane		TA	4		Ozono/Ozone		40	1
FUEL A (100% Isoctane)		TA	4		Percloroetilene/Perchloroethylene		TA	4
FUEL B(70% Isoctane,30% toloul)		TA	4		Permang.di potassio/Potassium Permanganate	25	70	1
FUEL C(50% Isoctane,30% toloul)		TA	4		Perossido di idrogeno		TA	4
FUEL (no methano or ethanol)					Piombo tetraetile/tetraethyllead		TA	
Cherosene/Kerosene		70	4		Propano/Propane			3
Cicloesano/Cyclohexane		TA	4		SODA (Idrossido di sodio)/SODA(sodium Hydroxide)	10	60	4
Cloro Acetone/cloroacetone			3		Stirene/Styrene		TA	3
					Toluene		TA	4
					Trielina(Tricloroetil)/Trichloroethylene		TA	4
					ZOLFO/Solfur			1