



ID MATERIALE: 050 silicone trasparente – 158 Silicone rosso

SCHEMA TECNICA(Revisione 2016)**SILICONE TRASP FDA E ROSSO**

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Lastra in gomma siliconica trasparente. Polimero VMQ(Silicone)

DATI TECNICI

Durezza(H):	ShA3	ASTM D 2240	60+/-5
Carico di rottura(CR):	MPa	ASTM D 412C	>8
Allungamento a rottura(AR):	%	ASTM D 412C	>350
Resistenza all'lacerazione:	N/mm	ASTM D 624B	>15
Resistenza all'abrasione:	mm3	DIN 53516	
Peso specifico:	G/cm3	DIN 53479	1,18 (+/-0,03)
INVECCHIAMENTO: (Aria – 72h – 180°C)			
– ΔH	ShA3		10
– ΔCR	%	ASTM D 573	-15
– ΔAR	%		-30
– ΔV	%		
INVECCHIAMENTO: (Ozono–72h–30°C 100pphm all.50)			
– ΔH	ShA3		
– ΔCR	%	ASTM D 1149	OK
– ΔAR	%		
– ΔV	%		
TEMPERATURE DI ESERCIZIO:			
– In ARIA	°C	ASTM D 573	-50/+200
– In OLIO	°C	ASTM D 471	
– In ACQUA	°C	ASTM D 471	+70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti/Olio	Ozono
Buono/Scarso	Buono	Scarso	Buono	Non Idoneo	Eccellente

Il silicone in genere ha un cattivo comportamento a contatto con olii. Occorre verificare in base al tipo di olio utilizzato.

VERSIONE DI COLORE ROSSO STESSE CARATTERISTICHE MA SENZA OMOLOGAZIONI**FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS**

*Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:
<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>*

*Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA:
(Without insert $m= 0,5$ $y=0$ psi)*

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

OMOLOGAZIONI (SOLO PER SILICONE TRASPARENTE)

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo se necessari.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili (Con le eventuali restrizioni):

FDA CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600

Laboratori di riferimento: CERISE

Rapporto di prova n°666/2013 (Prova eseguita su placchetta vulcanizzata spessore 2 mm)

Sulla base della composizione dichiarata e dalle prove di migrazione eseguite si attesta che la gomma è idonea ai requisiti della FDA CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600

Paragrafi (a)(b)(c)(d) per il contatto con alimenti secchi

Paragrafo (e) per il contatto con alimenti acquosi

Paragrafo (f) per il contatto con alimenti grassi

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

D.M.174 del 6 Aprile 2004

Laboratori di riferimento: CERISE

Rapporto di prova n°397/2016

Sulla base della formulazione fornita dal committente e sulla base dei risultati ottenuti si attesta che la mescolanza è idonea al contatto con acqua potabile secondo D.M.174 del 06.04.2004.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

RE 1935/2004 e DM21/03/73

Laboratori di riferimento: CERISE

Dichiarazione n° 010/2016

La mescolanza, sottoposta alle prove previste dal decreto Ministeriale 6 aprile 2004, n.174 i cui risultati sono elencati nel rapporto di prova Cerise n°397/2016, risultata idonea al contatto con l'acqua potabile.

RE.2026/2006 (G.M.P.)

Al fine di poter garantire il giusto processo produttivo richiesto dai regolamenti europei per i materiali a contatto con alimenti in fase d'ordine occorre sempre indicare che il materiale richiesto è per contatto con alimenti. In assenza di tale richiesta esplicita non verranno eseguiti i necessari controlli per garantire il processo e la tracciabilità della lavorazione.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

Chemical compatibility Chart

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not represent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

1 = Raccomandato/Raccomended 2=Soddisfacente/Satisfactory 3= non soddisfacente/Unsatisfactory 4=sconsigliato/not recommended
TA= Temperatura Ambiente/room temperature

AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)		AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)	
Acetaldeide/Acetaldehyde		TA	1	Clorobenzene/Chlorobenzene		50	4
Acetilene/Acetylene			3	Clorofornio/Chlorophorne		TA	3
Acetofenone/Acetophenone		TA		Cloroprene/Chloroprene		TA	4
Acetone/Acetone		TA	2	Clorosecco/Dry Chlorine			4
Acido Acetico/Acetic acid	10	50	2	Cloro umido/wet Chlorine		TA	3
Acido Acetico/Acetic acid	50	50	1	Dibutilftalato/Dibutyl Phthalate		TA	
Acido Acetico/Acetic acid	25	100	2	Dietilenglicole/Diethylene glycol		60	1
Acido Acetico/Acetic acid	100	70	2	Dietilsebacato/Diethyl Sebacate			1
Acido borico/Boric Acid	10	100	2	Dinitrotoluene/Dinitrotoluene			3
Acido Citrico/Citric Acid	SAT	70	1	Dioftalato/Dicotyl phthalate		100	2
Acido Cloroacetico/Chloroaceti acid				Dioftilsebacato/Dotyl sebacate		TA	
Acido Cromico/Chromic Acid	40	50	4	Epicoiridina/Epychlorohydrin		50	
Acido formico/Formic acid	SAT	TA	2	Esano/HEXane		TA	4
Acido formico/Formic acid	SAT	70		Etano/Ethanol		50	1
Acido Fosforico/Phosphoric Acid	60	50	1	Fluorobenzene			4
Acido ipocloroso/Hipoclorous acid				Fluoro liquido/Liquid Fluorude			4
Acido lattico/Lactic acid		70	4	Formaldeide/Formaldehyde	40	TA	1
Acido Maleico/Maleic acid				Formaldeide/Formaldehyde	40	70	
Acido Nafenico/Naphthenic Acid				FREON 11		TA	3
Acido nitrico/Notric Acid	10	50	3	FREON 12		TA	4
Acido nitrico/Notric Acid	65	TA	4	FREON 21		TA	
Acido palmitico/Palmitic Acid			3	FREON 22		TA	
Acido Salicilico/Salicyclic Acid				FREON 113		TA	3
Acido stearico/Stearic acid		70	3	FREON 114		TA	3
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	10	60	4	Glicerina/Glycerine		TA	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	20	TA	4	Glicole polipropilenico	30	TA	1
Acido solforico/Sulfuric Acid	25	TA	4	Glicole polipropilenico	30	120	2
Acido solforico/Sulfuric Acid	50	TA	4	Grasso di silicone/Silicon Wax			2
Acido solforico/Sulfuric Acid	60	100	4	Idrogeno/Hydrogen			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	75	100	4	Idrossido di calcio/calcium Hydroxide		100	3
Acido solforico/Sulfuric Acid	96	TA	4	Ippocolorito di sodio/Sodium Hypochlorite	10	50	2
Acido Solforoso/Sulfurous Acid			4	Latte/Milk			1
Acido Tannico/Tannic acid			3	Mercurio/Mercury			
Acido Tartarico/Tartaric acid	10	100	1	Metano/Methanol		50	1
Acqua deionizzata/Deionized water		TA	2	Metilchetone/Methyl Ethyl Ketone		TA	4
Acqua ragia/turpentine		TA		NAFTA/NAPHTAH			3
Acrilnitrile/Acrylonitrile		50		Nitrobenzene		50	1
Ammoniaca/Ammonia		TA	4	Nitro etano/nitroethane			
Anilina/Aniline		TA	1	NitroMetano/Nitromethane			3
Anilina/Aniline		100	1	Nitro propano/Nitropropane		TA	3
Asfalto/Asphalt		100	2	Olio animale(balena foca)/Animal oil (Whale-Seal)		TA	1
ASTM 1 OIL		100	1	Olio di cereali/Cereal oil		TA	3
ASTM 2 OIL		100	1	Olio di cocco/coconut oil			
ASTM 3 OIL		100	2	Olio fegato merluzzo/Cod liver oil		TA	1
BENZENE		TA	4	Olio di oliva/Olive oil		TA	1
Bicarbonato di sodio/sodium bicarbonate			1	Olio semi di cotone/Cotton seed oil		TA	3
Biossido di carbonio			1	Olio di silicone/Silicon oil		TA	2
Burro/Butter		100	1	Olio di ricino/Castor oil		TA	1
Butadiene/Butadiene		TA		Ossigeno/Oxygen oil		TA	1
Butano liquido/liquid Butane		TA	4	Ozono/Ozone		40	1
FUEL A (100% Isoctane)		TA	4	Percloroetilene/Perchloroethylene		TA	4
FUEL B(70% Isoctane,30% toluol)		TA	4	Permang.di potassio/Potassium Permanganate	25	70	1
FUEL C(50% Isoctane,30% toluol)		TA	4	Peroossido di idrogeno		TA	4
FUEL (no methano or ethanol)				Piombo tetraetile/tetraethyllead		TA	
Cherosene/Kerosene		70	4	Propano/Propane			3
Cicloesano/Cyclohexane		TA	4	SODA (Idrossido di sodio)/SODA(sodium Hydroxide)	10	60	4
Cloro Acetone/cloroacetone			3	Stirene/Styrene		TA	3
				Toluene		TA	4
				Tricloroetilene/Trichloroethylene		TA	4
				ZOLFO/Solfur			1