

EPDM Perossidica

APPLICAZIONI

Qualità di gomma dotata di buone caratteristiche fisico meccaniche, particolarmente indicata ove sia richiesta resistenza all'azione di acidi ed agenti chimici; resistente anche al calore fino a punte di 140°C e dall'azione degli agenti atmosferici.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Colore/Color		Nero/black	
Peso specifico / <i>specific gravity</i>	DIN53479	1,22(+/-0,03)	g/cm ³
Durezza / <i>hardness</i>	DIN53505	70(+/-5)	Shore A
Carico di rottura / <i>breacking load</i>	DIN53504	>9	Mpa
Allungamento a rottura / <i>elongation at break</i>	DIN53504	>200	%
Temperatura in esercizio/ <i>operating temperature:</i>			
• In Aria/ <i>In Air</i>		-40/+140	°C
Invecchiamento / <i>aging</i> (in Air 72h – 125°C)	ASTM D 573		
– Variazione Durezza / <i>Hardness variation</i>		+5	Sh.A3
– Variazione Carico Rottura / <i>breacking load variation</i>		-10	%
– Variazione Allungamento a rottura / <i>elongation at breack variation</i>		-20	%

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:
<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert $m=0,5$ $y=0$ psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali. Compatibile con perossido di Idrogeno a 20°C. Per temperature superiori è sconsigliato.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--

Chemical compatibility Chart

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not represent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

AGENTE CHIMICO	CHEMICAL AGENT	CONC	TEMP	N	S	E	P	D	M	N	B	R	C	S	M	V	F	K	Q	AGENTE CHIMICO	CHEMICAL AGENT	CONC	TEMP	N	S	E	P	D	M	N	B	R	C	S	M	V	F	K	Q
ACETALDEIDE	ACETALDEHYDE		R.T.	3	4	1	1	4	4	3	1	3								CLOROBENZENE	CHLOROBENZENE		50	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1						
ACETILENE	ACETYLENE			1	1	1	2	2	3	3										CLOROFORMIO	CHLOROPHORME		R.T.	4	4	4	4	4	4	3	1								
ACETIOFENONE	ACETOPHENONE		R.T.	3	4	1	4	4	4											CLOROPRENE	CHOLOROPRENE		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	4	1							
ACETONE	ACETONE		R.T.	1	1	1	4	2	2	2	4									CLOROSECCO	DRY CHLORINE			3	3	3	3	2	4	2									
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	10	50	4	4	3	4	4	2	2	4									CLORO UMIDO	WET CHLORINE		R.T.	4	4	4	4	4	3	3	1								
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	50	50	4	4	4	3	4	3	1	4									DIBUTILFTALATO	DIBUTYL PHTHALATE		R.T.	4	4	1	4	4	4	2									
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	25	100	4	4	4	4	4	4	2	4									DIETILENGLICOLE	DIETHYLENE GLYCOL		100	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ACIDO ACETICO	ACETIC ACID	100	70	4	1	1	2	3	3	2	4									DIETILSEBACATO	DIETHYL SEBACATE			4	2	4	4	4	1	2									
ACIDO BORICO	BORIC ACID	10	100	1	1	1	1	1	1	2	1									DINITROTOLUENE	DINITROTOLUENE																		
ACIDO CITRICO	CITRIC ACID	SAT	70	1	1	1	1	1	1	1	1									DIOTTILFTALATO	DIOCTYL PHTHALATE		100	4	4	1	3	4	4	2	1								
ACIDO CLOROACETICO	CHLOROACETIC ACID			3	3	3	2	2												DIOTTILSEBACATO	DIOCTYL SEBACATE		R.T.	4	2	3	4	4	1										
ACIDO CROMICO	CHROMIC ACID	40	50	4	4	4	4	4	1	4	1									EPICLORIDINA	EPYCHLOROHYDRIN		50		2	4	4	4	4										
ACIDO FORMICO	FORMIC ACID	SAT	R.T.	3	2	2	2	2	2	2	3									ESANO	HEXANE		R.T.	4	4	4	1	2	2	4	1								
ACIDO FORMICO	FORMIC ACID	SAT	70								3	3	2							ETANOLO	ETHANOL		50	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
ACIDO FOSFORICO	PHOSPHORIC ACID	60	50	2	1	1	3	2	1	1	1									FLUOROBENZENE	FLUOROBENZENE			4	4	4	4	4	4	1									
ACIDO IPOCLOROSO	HYPOCHLOROUS ACID			1	2	3	4	4												FLUORO LIQUIDO	LUIQID FLUORUDE																		
ACIDO LATTICO	LACTIC ACID		70	1	1	1	1	1	1	4	1									FORMALDEIDE	FORMALDEHYDE	40	R.T.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ACIDO MALEICO	MALEIC ACID			1	2	2	3	2												FORMALDEIDE	FORMALDEHYDE	40	70																
ACIDO NAFTENICO	NAPHTHENIC ACID										1									FREON 11	FREON 11		R.T.	2	2	4	1	1	1	3	3								
ACIDO NITRICO	NITRIC ACID	10	50	2	2	3	2	1	3	1										FREON 12	FREON 12		R.T.	1	1	2	1	1	1	4	2								
ACIDO NITRICO	NITRIC ACID	65	R.T.	4	4	4	4	4	2	4	1									FREON 21	FREON 21			3	3	3	2												
ACIDO PALMITICO	PALMITIC ACID			3	3	2	1	2	3	3	1									FREON 22	FREON 22		R.T.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ACIDO SALICILICO	SALICYCLIC ACID			1	1	3	1				1									FREON 113	FREON 113		R.T.	3	2	3	3	1	1	3	2								
ACIDO STEARICO	STEARIC ACID		70	3	3	2	2	2	3											FREON 114	FREON 114		R.T.	1	1	1	1	1	1	3	2								
ACIDO SOLFIDRICO	HYDROGEN SULFIDE	10	100	1	1	1	3	1	1	4	1									GLICERINA	GLYCERINE		100	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ACIDO SOLFIDRICO	HYDROGEN SULFIDE	20	R.T.	1	1	1	1	1	4	1										GRASSO DI SILICONE	SILICONE WAX																		
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	25	100	1	1	4	1	1	4	1										IDROGENO	HYDROGEN			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	50	100	1	1	4	1	1	4	1										IDROSSIDO DI CALCIO	CULCIUM HYDROXIDE		100	1	1	2	1	1	3	1									
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	60	100	1	1	4	4	4	1											IPOCLORITO DI SODIO	SODIUM HYPOCHLORITE	10	50	2	2	1	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	75	100	4	4	4	4	4	4	1										LATTE	MILK			2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
ACIDO SOLFORICO	SULFURIC ACID	96	R.T.	4	4	3	4	4	4	4	1									MERCURIO	MERCURY			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ACIDO SOLFORSOSO	SULFUROUS ACID			1	2	2	2	1	4	1										METANOLO	METHANOL		50	1	1	1	2	2	1	1	3								
ACIDO TANNICO	TANNIC ACID			1	3	2	2	2	3	1										METILETILCHETONE	METHYL ETHYL KETONE		R.T.	3	3	1	4	3	4	4	4								
ACIDO TARTARICO	TARTARIC ACID	10	100	1	1	2	1	1	1	1	1									NAFTA	NAPHTAH			4	4	2	4	4	3	1									
ACQUA DEIONIZZATA	DEIONIZED WATER		100	2	1	1	1	2	2	2	1									NITROBENZENE	NITROBENZENE		50	4	4	1	4	4	4	1	3								
ACQUA RAGIA	TURPENTINE		R.T.	4	4	4	3	1	2											NITRO ETANO	NITROETHANE			2	3	2	4	3	2	4									
ACRILONITRILE	ACRYLONITRILE		50	1	4	2	4	4	3	4										NITRO METANO	NITROMETHANE			1	1	2	4	3	3	3	4								
AMMONIACA	AMMONIA		R.T.	2	1	1	1	1	4	4	1									NITROPROPANO	NITROPROPANE		R.T.	3	3	1	4			3	4								
ANILINA	ANILINE		R.T.	2	2	2	4	3	4	1	1									OLIO ANIMALE (Balena-Foca)	ANIMAL OIL (Whale-Seal)		50	4	4	2	1	2	2	1	1								
ANILINA	ANILINE		100	4	4	1	4	4	4	1	3									OLIO DI CEREALI	CEREAL OIL			4	4	1	1	3	3	3	1								
ASFALTO	ASPHALT		100	4	4	4	1	3	3	2	1									OLIO DI COCCO	COCONUT OIL			3	3	2	3	1											
ASTM 1 OIL	ASTM 1 OIL		100	4	3	4	1	1	1	1	1									OLIO FEGATO MERLUZZO	COD LIVER OIL		R.T.	4	2	1	2	2	1	1									
ASTM 2 OIL	ASTM 2 OIL		100	4	4	4	1	2	3	1	1									OLIO DI OLIVA	OLIVE OIL		50	4	3	1	2	2	1	1									
ASTM 3 OIL	ASTM 3 OIL		100	4	4	4	1	4	4	2	1									OLIO SEMI DI COTONE	COTTON SEED OIL		70	4	4	2	1	3	3	3	1								
BENZENE	BENZENE		R.T.	4	4	4	4	4	4	4	1									OLIO DI SILICONE	SILICONE OIL																		
BICARBONATO DI SODIO	SODIUM BICARBONATE			1	1	1	1	1	1	1	1									OLIO DI RICINO	CASTOR OIL		100	2	1	1	2	3											