(Nostro identificativo tipo materiale:26)

SCHEDA TECNICA(Revisione 2020)[1]

Fibra Rossa VULKANITE BIO

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

DESCRIZIONE

- Un materiale chimicamente puro a base di cellulosa di cotone conforme alle Norme Internazionali DIN 7737 VF 3110, 3120 e IEC Standard 667-1, -2, -3
- Date le sue superiori caratteristiche fisico-meccaniche, quali la resistanza, la durezza, resistenza ad olio ecc. e facilità di lavorazione, questo materiale risulta la scelta giusta per una innumerevole gamma di applicazioni meccanico-elettriche a largo spettro industriale
- A bassissimo impatto ambientale, e ottempera ai requisiti del REACH (Direttiva CE nr. 1907/2006 del 18 dicembre 2006) e alle restrizioni SVHC (Candidate List of Substances of Very High Concern for Authorisation, aggiornata al 12 Giugno 2012). Gli scarti di lavorazione possono essere avviati a discariche con R.S.U (Rifiuti Solidi Urbani)
- Colore: rosso

FORMATI E DIMENSIONI

- Formato Fogli Standard: 165 cm x 154 cm, 170 cm x 120 cm a seconda dello spessore. Rotoli fino ad 1 mm
- Formati Foglio Non-Standard: disponibili su richiesta
- Spessori Standard (mm): 0.8, 1, 1.5, 2
- Spessori Non-Standard (mm): 0.5, 2.5, 3
- Nota (formati e dimensioni non-standard): consultare PIDIGI per tempi di consegna, minimo ordine ecc.

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE	METODO TEST (interno)	**UNITA'**	**VALORI TIPICI** **1 mm**
Densità		g/cm^3	01.45.00
Resistenza a Trazione		N/mm^2	70
Allungamento		%	7
Rigidità Flessurale		TAPPI	1 000
Resistenza a Delaminazione		kPa	900
Compressione		%	4.5
Rinvenimento		%	71
Contenuto Umidità		%	7
Temperatura servizio (massimo)		°C	110
Durezza		Shore	90
Assorbimento Acqua (6 ore)		%	47

INFORMAZIONI COMMERCIALI

Per ulteriori informazioni prego contattarci al nostro Ufficio Vendite

1I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

ACS – CLP Numero approvazione: 19 CLP NY 040 Scadenza:19 Dicembre 2030 **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
WRAS Scadenza Nov.2026 **Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo**
Regolamento TSCA