

Sughero Gomma

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

DESCRIZIONE

Il sugherogomma è un prodotto a base di granulo di sughero appositamente selezionato, legato con mescola di gomma SBR. Abbinando l'eccellente compressibilità del sughero all'impermeabilità e resistenza meccanica della gomma, si ottengono delle lastre particolarmente indicate per allestire guarnizioni di tenuta adatte a temperature di esercizio fino ad 80°C con punte di 100°C

IMPIEGO

Guarnizioni di tenuta con elevato ritorno elastico ed ottima impermeabilità pper il settore automobilistico e motociclistico e per tutto il settore metalmeccanico ed elettromeccanico in generale.

PROPRITEA' FISICHE (ASTM F 104-88)

Peso Specifico	546 Kg/mq
Durezza	65 Shore A
Compressibilità	38,00%
Ritorno elastico dopo compressione	80,00%
Resistenza alla trazione	2,2N/m2
VARIAZIONE DI VOLUME DOPO IMMERSIONE IN	
- OLIO ASTM 1 (70h a 100°C)	15,00%
- OLIO ASTM 3 (70h 100°C)	40,00%
- BENZINA ASTM A (22h a t.a)	53,00%
FLESSIBILITA'	
- F=5 (condizioni originali)	NON FENDE NON CREPA
- F=16 (dopo 70h a 100°C)	NON FENDE NON CREPA
- F=16 (dopo 70h a 100°C in olio)	NON FENDE NON CREPA

CONDIZIONI DI FORNITURA

Il sugherogomma non contiene sostanze pericolose quali: piombo,mercurio, cadmio, cromo esavalente, bifenili polibromurati (PBB), eteri di difenili polibromurati (PBDE)

Guarnizioni piane in sugherogomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--