ID MATERIALE:018(senza tela) - ID MATERIALE:285 (con tela)

SCHEDA TECNICA(Revisione Settembre 2016)[1]

Gomma NBR OIL(con e senza tela)

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

COMPOSIZIONE: NITRILE BUTADIENE

APPLICAZIONI

Lastra a base NBR e SBR con buona resistenza agli olii a temperatura ambiente. Discrete caratteristiche meccaniche.
ATTENZIONE: Per Oli sintetici occorre conoscere il tipo/modello di olio e valutarne la compatibilità caso per caso.

LASTRA CON TELA: Descrizione d'uso e note tecniche analoghe alla lastra senza tela.

DATI TECNICI

Colore		nero	
Peso specifico		1,5 +/- 10%	g/cm^3
Durezza		70 +/-5	Shore A
Carico di rottura		> 4,4	MPa
Allungamento a rottura		>250	%
Resistenza alla lacerazione		N/mm	>15
Temprature di impiego massime:			
– in aria		-20/+70	°C
– in acqua		+80	°C
– in olio		+23	°C
Invecchiamento fluido ASTM 1 – 72h – 23°C			
– Variazione durezza		+3	ShA
– Variazione volume		-3	%
Invecchiamento fluido ASTM 3 – 72h – 23°C			
– Variazione durezza		-7	ShA
– Variazione volume		+7	%

(*) I limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert m= 0,5 y=0 psi)

NBR CON TELA

Disponibile in alcuni spessori con rinforzo telato. Caratteristiche tecniche simili a quella senza tela.

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimoiche presenti anche se in piccole percentuali.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar.

1I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico. per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzaione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

Chimical compatibility Chart

The racommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, …) are generic and do not rappresent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

1 = Raccomandato/*Raccomended* 2=Soddisfacente/*Satisfactory* 3= non soddisfacente/*Unsatisfactory* 4=sconsigliato/*not raccomanded*

TA= Temperatura Ambiente/*room temperature*

AGENTE CHIMICO/*CHEMICAL AGENT*	CONC (%)	TEMP (°C)			AGENTE CHIMICO/*CHEMICAL AGENT*	CONC (%)	TEMP (°C)	
Acetaldeide/Acetaldehyde		TA	4		Clorobenzene/Chlorobenzene		50	4
Acetilene/Acetylene			1		Cloroformio/Chlorophorme		TA	4
Acetofenone/Acetophenone		TA	4		Cloroprene/Chloroprene		TA	4
Acetone/Acetone		TA	4		Clorosecco/Dry Chlorine			
Acido Acetico/Acetic acid	10	50	4		Cloro umido/wet Chlorine		TA	4
Acido Acetico/Acetic acid	50	50	4		Dibutilftalato/Dibutyl Phthalate		TA	4
Acido Acetico/Acetic acid	25	100	4		Dietilenglicole/Diethylene glycol		100	1
Acido Acetico/Acetic acid	100	70	4		Dietilsebacato/Diethyl Sebacate			
Acido borico/Boric Acid	10	TA	1		Dinitrotoluene/Dinitrotoluene			4
Acido Citrico/Citric Acid	SAT	70	2		Diottiftalato/Dicotyl phthalate		100	4
Acido Cloroacetico/Chloroaceti acid			3		Diottilsebacato/Dotyl sebacate		TA	
Acido Cromico/Chromic Acid	40	50	4		Epicolridina/Epychlorohydrin		50	
Acido formico/Formic acid	SAT	TA	2		Esano/HExane		TA	4
Acido formico/Formic acid	SAT	70			Etanolo/Ethanol		50	2
Acido Fosforico/Phosphoric Acid	60	50	3		Fluorobenzene			4
Acido ipocloroso/Hipoclorous acid					Fluoro liquido/Liquid Fluorude			
Acido lattico/Lactic acid		70	1		Formaldeide/Formaldehyde	40	TA	1
Acido Maleico/Maleic acid					Formaldeide/Formaldehyde	40	60	4
Acido Naftenico/Naphthenic Acid					FREON 11		TA	2
Acido nitrico/Notric Acid	10	50	3		FREON 12		TA	1
Acido nitrico/Notric Acid	65	TA	4		FREON 21		**TA**	3
Acido palmitico/Palmitic Acid			3		FREON 22		TA	1
Acido Salicilico/Salicyclic Acid					FREON 113		TA	3
Acido stearico/Stearic acid		70	3		FREON 114		TA	
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	10	60	3		Glicerina/Glycerine		TA	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	20	TA	1		Grasso di silicone/Silicon Wax			
Acido solforico/Sulfuric Acid	25	100	4		Idrogeno/Hydrogen			
Acido solforico/Sulfuric Acid	50	100	4		Idrossido di calcio/calcium Hydroxide		60	2
Acido solforico/Sulfuric Acid	60	100	4		Ipocolorito di sodio/Sodium Hypochlorite	10	50	2
Acido solforico/Sulfuric Acid	75	100	4		Latte/Milk			
Acido solforico/Sulfuric Acid	96	TA	4		Mercurio/Mercury			1
Acido Solforoso/Sulfurous Acid			2		Metanolo/Methanol		50	2
Acido Tannico/Tannic acid			3		Metiletilchetone/Methyl Ethyl Ketone		TA	4
Acido Tartarico/Tartaric acid	10	100	1		NAFTA/NAPHTAH			4
Acqua deionizzata/Deionized water		TA	1		Nitrobenzene		50	4
Acqua ragia/turpentine		TA	4		Nitro etano/nitroethane			4
Acrilenitrile/Acrylonitrile		50	4		NitroMetano/Nitromethane			4
Ammoniaca/Ammonia		TA	1		Nitro propano/Nitropropane		TA	4
Anilina/Aniline		TA	4		Olio animale(balena foca)/Animal oil (Whale-Seal)		TA	2
Anilina/Aniline		100	4		Olio di cereali/Cereal oil		TA	2
Asfalto/Asphalt		100	4		Olio di cocco/coconut oil			
ASTM 1 OIL		100	3		Olio fegato merluzzo/Cod liver oil		TA	2
ASTM 2 OIL		100	4		Olio di oliva/Olive oil		TA	2
ASTM 3 OIL		100	4		Olio semi di cotone/Cotton seed oil		TA	2
BENZENE		TA	4		Olio di silicone/Silicon oil		TA	2
Bicardbonato di sodio/sodium bicarbonate			1		Olio di ricino/Castor oil		TA	2
Biossido di carbonio			1		Ossigeno/Oxygen oil		TA	3
Burro/Butter		100	4		Ozono/Ozone		40	4
Butadiene/Butadiene		TA	4		Percloroetilene/Perchloroethylene		TA	4
Butano liquido/liquid Butane		TA	4		Permang.di potassio/Potassium Permanganate	25	70	
FUEL A (100% Isoctane)		TA	4		Perossido di idrogeno		TA	4
FUEL B(70% Isoctane,30% toloul)		TA	4		Piombo tetraetile/tetraethyllead		TA	
FUEL C(50% Isoctane,30% toloul)		TA	4		Propano/Propane			4
FUEL (no methano or ethanol)			4		SODA (Idrossido di sodio)/SODA(sodium Hydroxide)	10	60	1
Cherosene/Kerosene		70	4		Stirene/Styrene		TA	4
Cicloesano/Cyclohexane		TA	4		Toluene		TA	4
Cloro Acetone/cloroacetone			4		Trielina(Tricloroetil)/Trichloroethylene		TA	4
					ZOLFO/Solfur			3