

Asbestos free gasket material bound with SBR – rubber, based on a combination of synthetic and inorganic fibres.

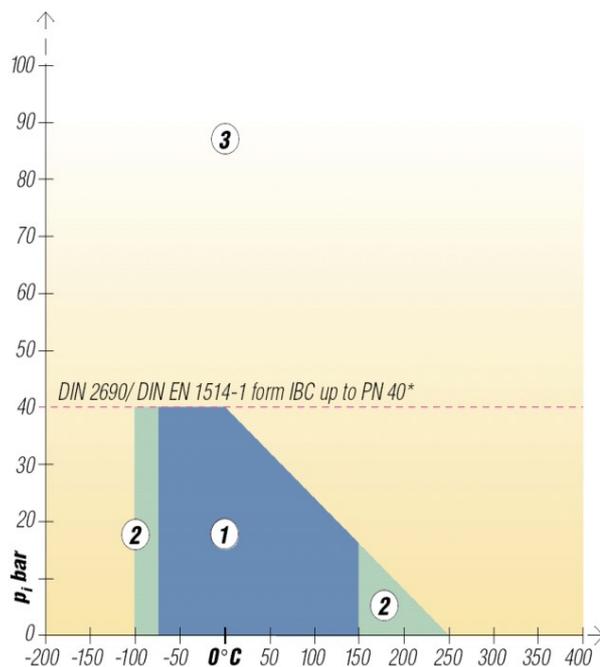
PROPERTIES

Swelling in oil and fuel a excellent adaptation at low surface stress is achievable.

PROPERTIES

Casing gasket for liquids and vapour at low temperatures, sensitive flange material and low bolt power, for example for gasket in electrical transformer.

Compressibility	ASTM F 36 A	29 ± 4 %
Recovery	ASTM F 36 A	> 40 %
Stress relaxation	DIN 52913	N/mm ² 10
• 50 N/mm ² , per 16 ore a 300°C		
ASTM F 146 oil N.3 per 5 ore a 150°C		
• Thickness change		50 %
• Weight change		60 %
ASTM F 146 Fuel B per 5 ore a 20°C		
Thickness change		30 %
Weight change		35 %
ASTM F 146 Wasser-glycol 1:1,5 ore Rf/BP		
• Thickness change		5 %
• Weight change		22 %
Density	P/cm ³	1,45
Pression max	bar	20



1) In area one, the gasket material is normally suitable subject to chemical compatibility.

2) In area two, the gasket materials may be suitable but a technical evaluation is recommended.

3) In area three, do not install the gasket without a technical evaluation. Always refer to the chemical resistance of the gasket to the fluid.

The functions and durability of Klinger gaskets largely depend upon the installation conditions over which we have no control. We can, therefore, only guarantee the perfect condition of the material.

In this connection, please observe the installation instructions.

Fattori di serraggio: $y = 10 \text{ Mpa m} = 2,5$

ATTENZIONE: Valori ricavati da test eseguiti su normale giunto flangiato dove la superficie di appoggio è molto maggiore dello spessore. Per guarnizioni dalla fascia piccola (Esempio raccorderia, ...) occorre fare i test sul campo.

Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

--