

Fasit OMNIA/Tesnit BA-U

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Gasket material (Aramid fiber, NBR) with good chemical, mechanical and thermal properties. Suitable for general use. Compatible with Propylene Glycol.

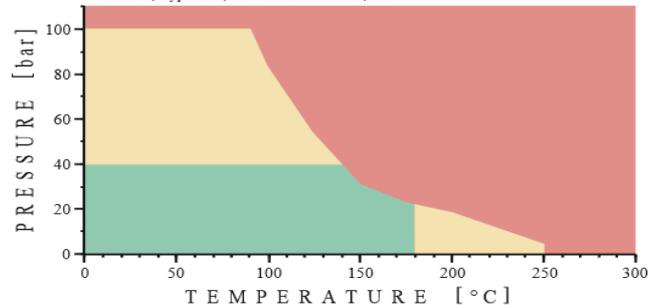
TECHNICAL DATA:(thickness 2 mm.)

Compressibility	ASTM F36/J	8	%
Recovery	ASTM F36/J	55	%
Tensile strenght	DIN52910	11	MPa
Stress resistance:	DIN52913		
– 16h, 300°C,50 Mpa		22	MPa
– 16h,175°C,50 Mpa		28	MPa
Specific leak rate	DIN3535/6	0,05	mg/(s.m)
Thickness increase:	ASTM F 146		
– oil IRM 903,5h, 150°C		5	%
– ASTM Fuel B,5h,23°C		5	%
Max. operating conditions: *			
– peak temperature		350	°C
– continuous temperature		250	°C
– continuous temperature with steam		200	°C
Max Pressure:*		100	bar

- General suitability using common installation practices under the condition of chemical compatibility.
- Max. performance is ensure through appropriate measures for joint design and gasket installation. Consultation is recommended.
- Limited application area - Technical consultation is mandatory.

BA-U, 2 mm

EN 1514-1, Type IBC, PN 40/DIN 28091-2, 3.8

**GASKET FACTORS**

thickness(mm)	ASME-EN DIN28090			PVRC-ROTT			Max.Assembly stress σ_{vo} / Q_{max} (MPa)
	y / σ_{vu} (MPa)	m_{r1}	$m_{0,1}$	Gb (MPa)	a	Gs (MPa)	
1,5	20	2,5	3	6,4	0,25	0,0011	310
2	22	3	4	13,1	0,21	0,097	240
3	25	4	5				150

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site:

<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>**NOTE UTILIZZO CON IDROGENO:**

I principali materiali sono idonei all'utilizzo con gas idrogeno a livello di compatibilità chimica. Il parametro critico è rappresentato dalla capacità di tenuta in quanto, a causa delle piccole dimensioni delle molecole di idrogeno, queste possono attraversare la guarnizione sfruttando la porosità del materiale. Pertanto in queste applicazioni un adeguato serraggio della guarnizione riveste un'importanza fondamentale e deve essere parametrizzato alla classe di tenuta richiesta e alla pressione del fluido. Anche la geometria della guarnizione può influire sull'effettiva tenuta: si consiglia quindi di eseguire test specifici sul campo e di ridurre se possibile lo spessore. Consigliamo un rapporto tra larghezza della fascia e spessore della guarnizione pari o superiore a 4.

*ATTENZIONE: Valori ricavati da test eseguiti su normale giunto flangiato dove la superficie di appoggio è molto maggiore dello spessore. Per guarnizioni dalla fascia piccola (Esempio raccorderia, ...) occorre fare i test sul campo.

Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.

¹Temperature and pressure represent maximum values and should not be used simultaneously. They are given only for guidance, since they depend not only on the type of gasket material but also on the assembly conditions. Very important factors are: thickness of material, nature of service medium, type of flange, surface stress. Steam application requires special consideration. The recommendations made are intended to be a guideline for selection of suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factors, the data may be used to support any warranty claims.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

WRAS - BS6920-1:2000 and/or 2014 'Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water'.

Numero approvazione: 1509513

Scadenza: Ottobre 2025

For use with water up to 85°C. for use only as a jointing/gasket material having been tested at a reduced surface area to volume ratio.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

D.M.174 del 6 Aprile 2004

Laboratori di riferimento: IREN LAB

Rapporto di prova n°RE0188 del 17/01/2017

In base al risultato effettuato e limitatamente al controllo della migrazione globale di cui all'allegato III del DM 6/4/2004 n.174 "Regolamento concernente i materiali ed oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano" il materiale è CONFORME.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

RE 1935/2004 and GMP for use in gasket for pipe Classification 4 (very small contact area and relatively short contact time)

The material and articles with natural and synthetic rubber for food contact are tested in accordance with BfR Directive XXI. It is determined in what area (Classification 1 to 4) the material is used.

Gasket for pipes are classified in category 4 (see BfR directive XXI - category 4, point 2.3.1 definition).

(DISPONIBILE PROSSIMAMENTE) RE.2026/2006 (G.M.P.)

Al fine di poter garantire il giusto processo produttivo richiesto dai regolamenti europei per i materiali a contatto con alimenti in fase d'ordine occorre sempre indicare che il materiale richiesto è per contatto con alimenti. In assenza di tale richiesta esplicita non verranno eseguiti i necessari controlli per garantire il processo e la tracciabilità della lavorazione.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

TZW ELL UBA per acqua potabile (2017)

Scadenza: 31/12/2021

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

DVGW DIN3535/6

Registration number: NG-5123AS0441

Scadenza: 30/09/2022

TZW W270

Data Test: 04/07/2016

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

BAM

Il trattamento/sgrassatura della guarnizione previsto dalla normativa per ossigeno deve essere effettuato dall'utilizzatore finale.

DVGW DIN30653

N° registrazione: NG-5126BQ0407

Scadenza 26/07/2025

SVGW DIN 3535-FA

TA-LUFT criteria VDI2440

Rapporto del 28/06/2007

CHEMICAL RESITANCE CHART

The recommendations made here are intended as a guideline for the selection of a suitable gasket type, as the function and durability of products are dependent upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims. With its publication this edition supersedes all previous issues and is subject to change without further notice.

- + Recommended
- ? Recommendation depends on operating conditions
- Not recommended

Acetamide	+	Dioxane	-	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	-	Esters	?	Oxalic acid	?
Acetone	?	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	+
Acetonitrile	-	Ethers	?	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	?	Paraffin oil	+
Acid chlorides	-	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	?	Ethyl cellulose	?	Perchloroethylene	-
Acrylonitrile	-	Ethyl chloride (gas)	-	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	-
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	?
Alcohols	+	Formaldehyde (Formalin)	?	Phosphoric acid, 85%	-
Aldehydes	?	Formamide	?	Phthalic acid	+
Alum	+	Formic acid, 10%	+	Potassium acetate	+
Aluminium acetate	+	Formic acid, 85%	?	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chlorate	?	Formic acid, 100%	-	Potassium carbonate	+
Aluminium chloride	?	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Aluminium sulfate	?	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Amines	-	Freon-22 (R-22)	?	Potassium dichromate	?
Ammonia (gas)	?	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	?
Ammonium bicarbonate	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium chloride	+	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Ammonium hydroxide	+	Gelatin	+	Potassium permanganate	?
Amyl acetate	?	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Anhydrides	?	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Aniline	-	Helium (gas)	+	Pyridine	-
Anisole	?	Heptane	+	Salicylic acid	?
Argon (gas)	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	+
Asphalt	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Barium chloride	+	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	?	Soaps	+
Benzaldehyde	-	Hydrazine	-	Sodium aluminate	+
Benzene	+	Hydrocarbons	+	Sodium bicarbonate	+
Benzoic acid	?	Hydrochloric acid, 10%	?	Sodium bisulfite	+
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Sodium carbonate	+
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium chloride	+
Black liquor	?	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium cyanide	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	?
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	?
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butane (gas)	+	Isooctane	+	Sodium sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfide	+
Butyric acid	+	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Starch	+
Calcium chloride	+	Kerosene	+	Steam	+
Calcium hydroxide	+	Ketones	?	Stearic acid	+
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	?	Styrene	?
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	+	Sugars	+
Cellosolve	?	Lead arsenate	+	Sulfur	?
Chlorine (gas)	-	Magnesium sulfate	+	Sulfur dioxide (gas)	?
Chlorine (in water)	-	Maleic acid	?	Sulfuric acid, 20%	-
Chloroform	-	Methane (gas)	+	Sulfuryl chloride	-
Chloroprene	?	Methyl alcohol (Methanol)	+	Tar	+
Chlorosilanes	-	Methyl chloride (gas)	?	Tartaric acid	?
Chromic acid	-	Methylene dichloride	?	Tetrahydrofuran (THF)	-
Citric acid	?	Methyl ethyl ketone (MEK)	?	Titanium tetrachloride	-
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	?	Toluene	+
Copper sulfate	+	Milk	+	2,4-Toluenediisocyanate	?
Creosote	?	Mineral oil (ASTM no.1)	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cresols (Cresylic acid)	-	Motor oil	+	Trichloroethylene	-
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Vinegar	+
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%		Vinyl chloride (gas)	-
Cyclohexanone	?	Nitric acid, 65%		Vinylidene chloride	-
Decalin	+	Nitrobenzene		Water	+
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	White spirits	+
Dibenzyl ether	?	Nitrous gases (NOx)	?	Xylenes	+
Dibutyl phthalate	?	Octane	+	Xylenol	-
Dimethylacetamide (DMA)	?	Oils (Essential)	+	Zinc sulfate	+
Dimethylformamide (DMF)	?	Oils (Vegetable)	+		

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia l'utilizzo di materiali a base PTFE.