

Fasit 202/BA-202/BA 200

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Materiale per guarnizioni esente amianto con legante NBR.	<i>Gasket asbestos free material with NBR Binder. Compatibile con Glicole propilenico.</i>
---	--

PROPERTIES

SUPERIOR	_____			
EXCELENT	_____			
VERY GOOD	_____			
GOOD	MECHANICAL RESISTANCE	THERMAL RESISTANCE	SEALABILITY PERFORMANCE	CHEMICAL RESISTANCE
MODERATE	_____	_____	_____	_____

APPROPRIATE INDUSTRIES & APPLICATIONS

-  GENERAL PURPOSE
-  WATER SUPPLY
-  SHIPBUILDING

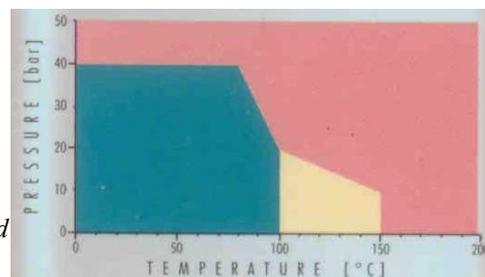
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA: (spessore/ thickness 2 mm.)

Densità/ Density	DIN 28090-2	1,8	g/cm ³
Temperatura massima / Max temperature: *			
• brevi esposizioni /peak		180	°C
• di esercizio / continuous		140	°C
• esercizio continuo con vapore/ continuous with steam		120	°C
Pressione massima di esercizio/ Max Pressure: *		40	Bar
Compressibilità / Compressibility	ASTM F36J	9	%
Ritorno elastico / Recovery	ASTM F36J	60	%
Resistenza alla trazione trasversale / tensile strength	ASTM F152	8	MPa
Permeabilità ad azoto /Specific leak rate	DIN 3535/6	0,04	mg/(s m)
Aumento di spessore / Thickness increase			
• in Oil IRM 903, 5h, 150°C	ASTM F146	10	%
• in ASTM Fuel B, 5h, 23°C		10	%
Stress resistance 16h,50MPa,175°C	DIN 52913	20	Mpa

Verde/Green: Generalmente utilizzabile in applicazioni/General suitability using

Gialla/Yellow: Condizioni al limite che richiedono test in in campo (Si consiglia di consultare il fornitore del materiale) Test and Consultation is required

Rossa/Red: Utilizzo del materiale sconsigliato/not recommended, test is required



GASKET FACTORS

Gasket crushing pressure at room temperature: (Sp.0,5 - 92MPa)(Sp.1 - 86MPa)(Sp.1,5 - 84MPa)(Sp.2 - 80MPa)(Sp.3 - 62MPa)

Gasket maintenance factor: (m = 2)

VALORI DI Y:

per Leak tickness class L0,01 (1.0 mg/(s * m))

Gasket minimum sealing stress: (Y_{sp,0,5 mm} = 30 MPa)(Y_{sp,1 mm} = 33MPa)(Y_{sp,1,5 mm} = 34 MPa)(Y_{sp,2 mm} = 35 MPa)(Y_{sp,3 mm} = 37 MPa)

per Leak tickness class L0,1 (1.0 mg/(s * m))

Gasket minimum sealing stress: (Y_{sp,0,5 mm} = 40 MPa)(Y_{sp,1 mm} = 18MPa)(Y_{sp,1,5 mm} = 20 MPa)(Y_{sp,2 mm} = 22 MPa)(Y_{sp,3 mm} = 24 MPa)

per Leak tickness class L1,0 (1.0 mg/(s * m))

Gasket minimum sealing stress: (Y_{sp,0,5 mm} = 20 MPa)(Y_{sp,1 mm} = 15MPa)(Y_{sp,1,5 mm} = 18 MPa)(Y_{sp,2 mm} = 20 MPa)(Y_{sp,3 mm} = 22MPa)

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: (<http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>).

*ATTENZIONE: Valori ricavati da test eseguiti su normale giunto flangiato dove la superficie di appoggio è molto maggiore dello spessore. Per guarnizioni dalla fascia piccolina (Esempio raccorderia, ...) occorre fare i test sul campo. Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

Acqua potabile secondo D.M.174 italiano (Solo per la versione verde)

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

Acetamide	+	Dioxane	-	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphtyl (Dowtherm A)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	?	Esters	?	Oxalic acid	?
Acetone	?	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	-
Acetonitrile	-	Ethers	?	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	?	Paraffin oil	+
Acid chlorides	-	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	-	Ethyl cellulose	?	Perchloroethylene	-
Acrylonitrile	-	Ethyl chloride (gas)	-	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	-
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	-
Alcohols	+	Formaldehyde (Formalin)	?	Phosphoric acid, 85%	-
Aldehydes	?	Formamide	?	Phthalic acid	+
Alum	+	Formic acid, 10%	?	Potassium acetate	+
Aluminium acetate	?	Formic acid, 85%	-	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chloride	?	Formic acid, 100%	-	Potassium carbonate	+
Aluminium chloride	-	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Aluminium sulfate	-	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Amines	-	Freon-22 (R-22)	?	Potassium dichromate	-
Ammonia (gas)	-	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	-
Ammonium bicarbonate	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium chloride	+	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Ammonium hydroxide	?	Gelatin	+	Potassium permanganate	-
Amyl acetate	?	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Anhydrides	-	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Aniline	-	Helium (gas)	+	Pyridine	-
Anisole	?	Heptane	+	Salicylic acid	?
Argon (gas)	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	+
Asphalt	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Barium chloride	+	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	?	Soaps	+
Benzaldehyde	-	Hydrazine	-	Sodium aluminate	?
Benzene	+	Hydrocarbons	+	Sodium bicarbonate	+
Benzoic acid	?	Hydrochloric acid, 10%	-	Sodium bisulfite	?
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Sodium carbonate	+
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium chloride	+
Black liquor	?	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium cyanide	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	-
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	-
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butane (gas)	+	Isooctane	+	Sodium sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfide	-
Butyric acid	?	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Starch	+
Calcium chloride	+	Kerosene	+	Steam	?
Calcium hydroxide	+	Ketones	?	Stearic acid	+
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	?	Styrene	?
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	?	Sugars	+
Cellosolve	?	Lead arsenate	+	Sulfur	?
Chlorine (gas)	-	Magnesium sulfate	+	Sulfur dioxide (gas)	?
Chlorine (in water)	-	Maleic acid	?	Sulfuric acid, 20%	-
Chlorobenzene	?	Malic acid	?	Sulfuric acid, 98%	-
Chloroform	-	Methane (gas)	+	Sulfuryl chloride	-
Chloroprene	?	Methyl alcohol (Methanol)	+	Tar	+
Chlorosilanes	-	Methyl chloride (gas)	?	Tartaric acid	?
Chromic acid	-	Methylene dichloride	?	Tetrahydrofuran (THF)	-
Citric acid	?	Methyl ethyl ketone (MEK)	?	Titanium tetrachloride	-
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	?	Toluene	+
Copper sulfate	+	Milk	+	2,4-Toluenediisocyanate	?
Creosote	?	Mineral oil (ASTM no.1)	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cresols (Cresylic acid)	-	Motor oil	+	Trichloroethylene	-
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Vinegar	+
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%	-	Vinyl chloride (gas)	-
Cyclohexanone	?	Nitric acid, 65%	-	Vinylidene chloride	-
Decalin	+	Nitrobenzene	-	Water	+
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	White spirits	+
Dibenzyl ether	?	Nitrous gases (NOx)	?	Xylenes	+
Dibutyl phthalate	?	Octane	+	Xylenol	-
Dimethylacetamide (DMA)	?	Oils (Essential)	+	Zinc sulfate	+
Dimethylformamide (DMF)	?	Oils (Vegetable)	+		

CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended to be a guideline for the selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims.

- + Recommended
- ? Recommendation depends on operating conditions
- Not recommended

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia l'utilizzo di materiali a base PTFE.