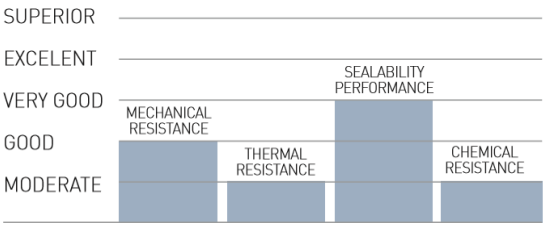
Fasit 202/BA-202/BA 200

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

Materiale per guarnizioni esente amianto con legante NBR.	*Gasket asbestos free material with NBR Binder. Compatibile con Glicole propilenico.*

PROPERTIES



APPROPRIATE INDUSTRIES & APPLICATIONS



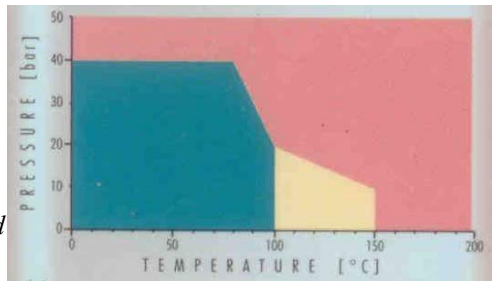
DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*: (spessore/ *thickness* 2 mm.)

Densità/ *Density*	DIN 28090-2	1,8	g/cm³
Temperatura massima / *Max temperature:* *			
• brevi esposizioni /*peak*		180	°C
• di esercizio / *continuous*		140	°C
• esercizio continuo con vapore/ *continuous with steam*		120	°C
Pressione massima di esercizio/ *Max Pressure:* *		40	Bar
Compressibilità / *Compressibility*	ASTM F36J	9	%
Ritorno elastico / *Recovery*	ASTM F36J	60	%
Resistenza alla trazione trasversale / *tensile strength*	ASTM F152	8	MPa
Permeabilità ad azoto /*Specific leak rate*	DIN 3535/6	0,04	mg/(s m)
Aumento di spessore / *Thicness increase*			
• *in Oil IRM 903, 5h, 150°C*	ASTM F146	10	%
• *in ASTM Fuel B, 5h, 23°C*		10	%
Stress resistance 16h,50MPa,175°C	DIN 52913	20	Mpa

Verde/*Green*: Generalmente utilizzabile in applicazioni/*General suitability using*

Gialla/Yellow: Condizioni al limite che richiedono test in in campo (Si consiglia di consultare il fornitore del materiale)/ *Test and Consultation is required*

Rossa/Red: Utilizzo del materiale sconsigliato/*not raccomended, test is required*



GASKET FACTORS

Gasket crushing pressure at room temperatuire: (Sp.0,5 - 92MPa)(Sp.1 - 86MPa)(Sp.1,5 - 84MPa)(Sp.2 - 80MPa)(Sp.3 - 62MPa)
Gasket maintenance factor: (m = 2)

VALORI DI Y:
per Leak tickness class L0,01 (1.0 mg/(s * m)
Gasket minimum sealing stress: ($Y_{sp.0,5\ mm}$= 30 MPa)($Y_{sp.1\ mm}$= 33MPa)($Y_{sp.1,5\ mm}$= 34 MPa)($Y_{sp.2\ mm}$= 35 MPa)($Y_{sp.3\ mm}$= 37 MPa)

per Leak tickness class L0,1 (1.0 mg/(s * m)
Gasket minimum sealing stress: ($Y_{sp.0,5\ mm}$= 40 MPa)($Y_{sp.1\ mm}$= 18MPa)($Y_{sp.1,5\ mm}$= 20 MPa)($Y_{sp.2\ mm}$= 22 MPa)($Y_{sp.3\ mm}$= 24 MPa)

per Leak tickness class L1,0 (1.0 mg/(s * m)
Gasket minimum sealing stress: ($Y_{sp.0,5\ mm}$= 20 MPa)($Y_{sp.1\ mm}$= 15MPa)($Y_{sp.1,5\ mm}$= 18 MPa)($Y_{sp.2\ mm}$= 20 MPa)($Y_{sp.3\ mm}$= 22MPa)

*Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: (**http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php**).*

*ATTENZIONE: Valori ricavati da test eseguiti su normale giunto flangiato dove la superficie di appoggio è molto maggiore dello spessore. Per guarnizioni dalla fascia piccolina (Esempio raccorderia, ...) occorre fare i test sul campo. *Values derived from tests performed on a normal flanged joint where the surface of the support is much greater than the thickness. For small-band gaskets (for example fittings, ...), specific application tests must be performed.*

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni,alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

Acqua potabile secondo D.M.174 italiano (Solo per la versione verde)

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

NOTE SULLE OMOLOGAZIONI IN GENERE AL SEGUENTE LINK:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0003

DICHIARAZIONI GENERICHE (Reach, Rosh,EUDR , BPA free, ...) Al seguente link:
https://st.laguarnizione.it/?ID=DOC0004

CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended to be a guideline for the selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims.

\+ Recommended
? Recommendation depends on operating conditions
\- Not recommended

Acetamide	+
Acetic acid, 10%	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	?
Acetone	?
Acetonitrile	-
Acetylene (gas)	+
Acid chlorides	-
Acrylic acid	-
Acrylonitrile	-
Adipic acid	+
Air (gas)	+
Alcohols	+
Aldehydes	?
Alum	+
Aluminium acetate	?
Aluminium chlorate	?
Aluminium chloride	-
Aluminium sulfate	-
Amines	-
Ammonia (gas)	-
Ammonium bicarbonate	+
Ammonium chloride	+
Ammonium hydroxide	?
Amyl acetate	?
Anhydrides	-
Aniline	-
Anisole	?
Argon (gas)	+
Asphalt	+
Barium chloride	+
Benzaldehyde	-
Benzene	+
Benzoic acid	?
Bio-diesel	+
Bio-ethanol	+
Black liquor	?
Borax	+
Boric acid	+
Butadiene (gas)	+
Butane (gas)	+
Butyl alcohol (Butanol)	+
Butyric acid	?
Calcium chloride	+
Calcium hydroxide	+
Carbon dioxide (gas)	+
Carbon monoxide (gas)	+
Cellosolve	?
Chlorine (gas)	-
Chlorine (in water)	-
Chlorobenzene	?
Chloroform	-
Chloroprene	?
Chlorosilanes	-
Chromic acid	-
Citric acid	?
Copper acetate	+
Copper sulfate	+
Creosote	?
Cresols (Cresylic acid)	-
Cyclohexane	+
Cyclohexanol	+
Cyclohexanone	?
Decalin	+
Dextrin	+
Dibenzyl ether	?
Dibutyl phthalate	?
Dimethylacetamide (DMA)	?
Dimethylformamide (DMF)	?

Dioxane	-
Diphyl (Dowtherm A)	+
Esters	?
Ethane (gas)	+
Ethers	?
Ethyl acetate	?
Ethyl alcohol (Ethanol)	+
Ethyl cellulose	?
Ethyl chloride (gas)	-
Ethylene (gas)	+
Ethylene glycol	+
Formaldehyde (Formalin)	?
Formamide	?
Formic acid, 10%	?
Formic acid, 85%	-
Formic acid, 100%	-
Freon-12 (R-12)	+
Freon-134a (R-134a)	+
Freon-22 (R-22)	?
Fruit juices	+
Fuel oil	+
Gasoline	+
Gelatin	+
Glycerine (Glycerol)	+
Glycols	+
Helium (gas)	+
Heptane	+
Hydraulic oil (Glycol based)	+
Hydraulic oil (Mineral type)	+
Hydraulic oil (Phosphate ester based)	?
Hydrazine	-
Hydrocarbons	+
Hydrochloric acid, 10%	-
Hydrochloric acid, 37%	-
Hydrofluoric acid, 10%	-
Hydrofluoric acid, 48%	-
Hydrogen (gas)	+
Iron sulfate	+
Isobutane (gas)	+
Isooctane	+
Isoprene	+
Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+
Kerosene	+
Ketones	?
Lactic acid	?
Lead acetate	?
Lead arsenate	+
Magnesium sulfate	+
Maleic acid	?
Malic acid	?
Methane (gas)	+
Methyl alcohol (Methanol)	+
Methyl chloride (gas)	?
Methylene dichloride	?
Methyl ethyl ketone (MEK)	?
N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	?
Milk	+
Mineral oil (ASTM no.1)	+
Motor oil	+
Naphtha	+
Nitric acid, 10%	-
Nitric acid, 65%	-
Nitrobenzene	-
Nitrogen (gas)	+
Nitrous gases (NOx)	?
Octane	+
Oils (Essential)	+
Oils (Vegetable)	+

Oleic acid	+
Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Oxalic acid	?
Oxygen (gas)	-
Palmitic acid	+
Paraffin oil	+
Pentane	+
Perchloroethylene	-
Petroleum (Crude oil)	+
Phenol (Carbolic acid)	-
Phosphoric acid, 40%	-
Phosphoric acid, 85%	-
Phthalic acid	+
Potassium acetate	+
Potassium bicarbonate	+
Potassium carbonate	+
Potassium chloride	+
Potassium cyanide	+
Potassium dichromate	-
Potassium hydroxide	-
Potassium iodide	+
Potassium nitrate	+
Potassium permanganate	-
Propane (gas)	+
Propylene (gas)	+
Pyridine	-
Salicylic acid	?
Seawater/brine	+
Silicones (oil/grease)	+
Soaps	+
Sodium aluminate	?
Sodium bicarbonate	+
Sodium bisulfite	?
Sodium carbonate	+
Sodium chloride	+
Sodium cyanide	+
Sodium hydroxide	-
Sodium hypochlorite (Bleach)	-
Sodium silicate (Water glass)	+
Sodium sulfate	+
Sodium sulfide	-
Starch	+
Steam	?
Stearic acid	+
Styrene	?
Sugars	+
Sulfur	?
Sulfur dioxide (gas)	?
Sulfuric acid, 20%	-
Sulfuric acid, 98%	-
Sulfuryl chloride	-
Tar	+
Tartaric acid	?
Tetrahydrofuran (THF)	-
Titanium tetrachloride	-
Toluene	+
2,4-Toluenediisocyanate	?
Transformer oil (Mineral type)	+
Trichloroethylene	-
Vinegar	+
Vinyl chloride (gas)	-
Vinylidene chloride	-
Water	+
White spirits	+
Xylenes	+
Xylenol	-
Zinc sulfate	+

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimoiche presenti anche se in piccole percentuali

Materiale compatibile con GLICOLE PROPILENICO.
ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito. Con perossido di idrogeno si consiglia l'utilizzo di materiali a base PTFE.