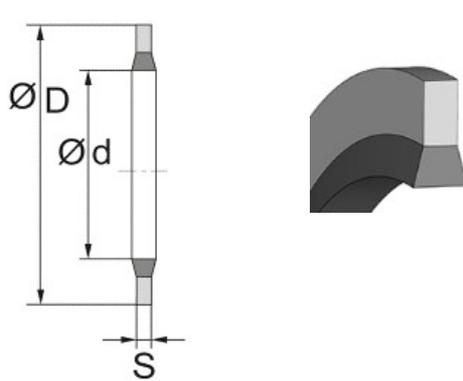
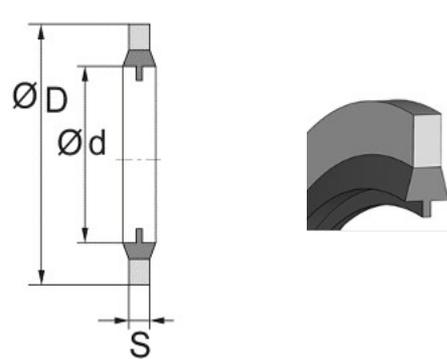


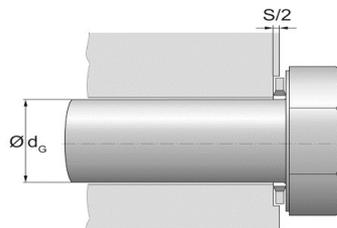
BONDED SEALS

Le bonded seals sono utilizzate come guarnizioni statiche nei raccordi e nelle flange.

Sono rondelle in metallo con un elemento di tenuta in gomma elastomero di forma trapezoidale vulcanizzato nel diametro interno. Attraverso il serraggio l'elastomero si comprime, generando l'effetto tenuta. In tale modo si blocca la perdita di liquido e di pressione all'esterno, esercitando una efficace protezione contro la sporcizia proveniente dall'esterno. La versione autocentrante garantisce il corretto posizionamento della bonded durante il montaggio.

VERSIONE US (STANDARD)	VERSIONE USS (AUTOCENTRANTI)
	

Esempio di montaggio:



NBR	Materiale NBR 70ShA Colore Nero Temperatura -30°C/+100°C Buona resistenza ai lubrificanti, ai grassi a base di oli minerali, agli oli idraulici H, H-L, H-LP, ai liquidi non-infiammabili HFA,HFB, HFC, agli idrocarburi alifatici, ai grassi ed agli oli siliconici, a all'acqua sino ad 80°C
FKM	Materiale FKM 70ShA Colore marrone Temperatura -15/+200°C I materiali FKM sono rinomati per la loro elevatissima resistenza alle temperature e alle sostanze chimiche. Altri vantaggi rilevanti sono l'eccellente resistenza all'invecchiamento e all'ozono, l'esigua permeabilità ai gas (ottima per applicazioni sotto vuoto) e l'autoestinguenza. eccellente resistenza ai grassi e agli oli minerali, agli idrocarburi alifatici, aromatici e clorurati, ai combustibili, ai fluidi idraulici non-infiammabili HDF, e a molti solventi organici e chimici.

Anello esterno disponibile in acciaio al carbonio oppure in Inox.

I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico, per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. [La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.](#)

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in e, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

