

EPDM Bianca FDA

(Particolari/Guarnizioni realizzate con processo di taglio da lastra con queste caratteristiche)

APPLICAZIONI/APPLICATIONS

Lastra di gomma EPDM idonea per utilizzo a contatto con alimenti acquosi secondo il regolamento FDA ed il DM174.	<i>EPDM Rubber sheet suitable for use in contact with aqueous food according to Regulation FDA and DM174.</i>
--	---

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

Colore/Color		Bianco/white	
Peso specifico / <i>specific gravity</i>	DIN53479	1,16(+/-0,03)	g/cm ³
Durezza / <i>hardness</i>	ASTM D 2240	60(+/-5)	Shore A
Carico di rottura / <i>breacking load</i>	ASTM D 412C	>11	Kg/cm ²
Allungamento a rottura / <i>elongation at break</i>	ASTM D 412C	>550	%
Temperatura in esercizio/ <i>operating temperature:</i>			
• In Aria/ <i>In Air</i>	ASTM D 573	-25/+100	°C
• In Acqua/ <i>In water</i>	ASTM D 471	+ 100	°C
Invecchiamento / <i>aging</i> (in Air 72h – 100°C)			
– Variazione Durezza / <i>Hardness variation</i>	ASTM D 573	+5	Sh.A3
– Variazione Carico Rottura / <i>breacking load variation</i>		-10	%
– Variazione Allungamento a rottura / <i>elongation at break variation</i>		-30	%
Invecchiamento / <i>aging</i> (In Water 72h – 100°C)			
– Variazione Durezza / <i>Hardness variation</i>	ASTM D 471	-5	Shore A
– Variazione Volume/ <i>Volume variation</i>		+8	%

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations. If in doubt please contact Us or visit the web site: <http://www.laguarnizione.it/php/it/istruzioni.php>

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness below 75ShA: (Without insert $m= 0,5$ $y=0$ psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.
Compatibile con Perossido di Idrogeno alla temperatura di 20°C (Per temperature superiori e' sconsigliato)

¹ I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. **La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.**

The parameters refer to tests performed under certain conditions and with certain characteristics of the seal that can be indicated as guidance only. The Company does not assume any responsibility, however, improper use of the product.

OMOLOGAZIONI

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

Seguono le omologazioni disponibili:

FDA CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600

Laboratori di riferimento: CERISE

Rapporto di prova n°574/2016 (Prova eseguita su placchetta vulcanizzata spessore 2 mm)

Sulla base della composizione dichiarata e dalle prove di migrazione eseguite si attesta che la gomma è idonea ai requisiti della FDA CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600

Paragrafi (a)(b)(c)(d) per il contatto con alimenti secchi

Paragrafo (e) per il contatto con alimenti acquosi

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

D.M.174 del 6 Aprile 2004

Laboratori di riferimento: CERISE

Rapporto di prova n°252/2016

Sulla base della formulazione fornita dal committente e sulla base dei risultati ottenuti si attesta che la mescolanza è idonea al contatto con acqua potabile secondo D.M.174 del 06.04.2004 **SOLO SE**, nell'arco di 24 ore, 1dm² di superficie entra in contatto con almeno 2Kg di acqua potabile.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

RE 1935/2004 e DM21/03/73 (Vedi limitazioni sotto)

Rapporto di prova 197-B/2016

Sulla base della formulazione fornita e sulle base dei risultati della prove di migrazione si attesta che la mescolanza esaminata in accordo al RE 1935/2004 ed il DM21/03/73 e successive modifiche, e' idonea al contatto con gli alimenti acquosi (non acidi) e acidi in tutte le condizioni di tempo e temperatura quando nell'intervallo di 4 ore, 1 dm² di mescolanza viene a contatto con almeno 9 Kg di alimento.

RE.2026/2006 (G.M.P.)

Al fine di poter garantire il giusto processo produttivo richiesto dai regolamenti europei per i materiali a contatto con alimenti in fase d'ordine occorre sempre indicare che il materiale richiesto è per contatto con alimenti. In assenza di tale richiesta esplicita non verranno eseguiti i necessari controlli per garantire il processo e la tracciabilità della lavorazione.

Pulire e sterilizzare il manufatto prima dell'utilizzo

Chemical compatibility Chart

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not represent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

1 = Raccomandato/Raccomended 2=Soddisfacente/Satisfactory 3= non soddisfacente/Unsatisfactory 4=consigliato/not raccomandated

TA= Temperatura Ambiente/room temperature

AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)		AGENTE CHIMICO/CHEMICAL AGENT	CONC (%)	TEMP (°C)	
Acetaldeide/Acetaldehyde		TA	1	Clorobenzene/Chlorobenzene		50	4
Acetilene/Acetylene				Cloroformio/Chlorophorme		TA	4
Acetofenone/Acetophenone		TA	1	Cloroprene/Chloroprene		TA	4
Acetone/Acetone		TA	1	Clorosecco/Dry Chlorine			3
Acido Acetico/Acetic acid	10	50	3	Cloro umido/wet Chlorine		TA	4
Acido Acetico/Acetic acid	50	50	4	Dibutilftalato/Dibutyl Phthalate		TA	1
Acido Acetico/Acetic acid	25	100	4	Dietilenglicole/Diethylene glycol		100	1
Acido Acetico/Acetic acid	100	70	1	Dietilsebacato/Diethyl Sebacate			2
Acido borico/Boric Acid	10	100	1	Dinitrotoluene/Dinitrotoluene			4
Acido Citrico/Citric Acid	SAT	70	1	Diottifalato/Dicotyl phthalate		100	4
Acido Cloroacetico/Chloroacetic acid			3	Diottilsebacato/Dotyl sebacate		TA	2
Acido Cromico/Chromic Acid	40	50	4	EpicoIridina/Epychlorohydrin		50	2
Acido formico/Formic acid	SAT	TA	2	Esano/HEXANE		TA	4
Acido formico/Formic acid	SAT	70		Etano/Ethanol		50	1
Acido Fosforico/Phosphoric Acid	60	50	1	Fluorobenzene			4
Acido ipocloroso/Hypochlorous acid			2	Fluoro liquido/Liquid Fluoride			
Acido lattico/Lactic acid		70		Formaldeide/Formaldehyde	40	TA	
Acido Maleico/Maleic acid			2	Formaldeide/Formaldehyde	40	70	
Acido Naftenico/Naphthenic Acid				FREON 11		TA	4
Acido nitrico/Notric Acid	10	50	3	FREON 12		TA	2
Acido nitrico/Notric Acid	65	TA	4	FREON 21		TA	3
Acido palmitico/Palmitic Acid			2	FREON 22		TA	1
Acido Salicilico/Salicylic Acid			1	FREON 113		TA	3
Acido stearico/Stearic acid		70	2	FREON 114		TA	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	10	100	1	Glicerina/Glycerine		TA	1
Acido solfidrico/Hydrogen sulfide	20	TA		Grasso di silicone/Silicon Wax			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	25	100		Idrogeno/Hydrogen			
Acido solforico/Sulfuric Acid	50	100		Idrossido di calcio/calcium Hydroxide		100	
Acido solforico/Sulfuric Acid	60	100		Ipoclorito di sodio/Sodium Hypochlorite	10	50	1
Acido solforico/Sulfuric Acid	75	100		Latte/Milk			1
Acido solforico/Sulfuric Acid	96	TA		Mercurio/Mercury			
Acido Solforoso/Sulfurous Acid			2	Metano/Methanol		50	1
Acido Tannico/Tannic acid				Metiltilchetone/Methyl Ethyl Ketone		TA	1
Acido Tartarico/Tartaric acid	10	100	2	NAFTA/NAPHTAH			4
Acqua deionizzata/Deionized water		100	1	Nitrobenzene		50	1
Acqua ragia/turpentine		TA		Nitro etano/nitroethane			2
Acrilnitrile/Acrylonitrile		50	2	NitroMetano/Nitromethane			2
Ammoniac/Ammonia		TA	1	Nitro propano/Nitropropane		TA	1
Anilina/Aniline		TA	2	Olio animale(balena foca)/Animal oil (Whale-Seal)		50	2
Anilina/Aniline		100	2	Olio di cereali/Cereal oil			1
Asfalto/Asphalt		100	4	Olio di cocco/coconut oil			3
ASTM 1 OIL		100	4	Olio fegato merluzzo/Cod liver oil		TA	2
ASTM 2 OIL		100	4	Olio di oliva/Olive oil		50	3
ASTM 3 OIL		100	4	Olio semi di cotone/Cotton seed oil		70	2
BENZENE		TA	4	Olio di silicone/Silicon oil			1
Bicarbonato di sodio/sodium bicarbonate			1	Olio di ricino/Castor oil			1
Biossido di carbonio				Ossigeno/Oxygen oil		TA	1
Burro/Butter		100	3	Ozono/Ozone		40	1
Butadiene/Butadiene		TA		Percloroetilene/Perchloroethylene		TA	4
Butano liquido/liquid Butane		TA	4	Permang di potassio/Potassium Permanganate	25	70	4
FUEL A (100% Isotane)		TA	4	Perossido di idrogeno		TA	2
FUEL B(70% Isotane,30% toluol)		TA	4	Piombo tetraetile/tetraethyllead		TA	4
FUEL C(50% Isotane,30% toluol)		TA	4	Propano/Propane			
FUEL (no methano or ethanol)			4	SODA (Idrossido di sodio)/SODA(sodium Hydroxide)	10	100	1
Cherosene/Kerosene		70		Stirene/Styrene		TA	4
Cicloesano/Cyclohexane		TA	4	Toluene		TA	4
Cloro Acetone/cloroacetone			1	Tricloroetilene/Trichloroethylene		TA	4
				ZOLFO/Solfur			1

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not represent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**